

Honda Hornet CB 600

W skład zestawu wchodzi (Rys. 1):

1. Orurowanie prawe
2. Orurowanie lewe
3. Łącznik dolny
4. Szpilka silnikowa
5. Tuleja dystansowa prawa
6. Tuleja dystansowa lewa
7. Nakrętki z podkładkami – 2 szt.

PL

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarte podczas eksploatacji z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania. Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo. Do zabezpieczenia połączeń gwintowanych wszystkich śrub i nakrętek zaleca się użycie średnio demontowalnego kleju do gwintów (np. „Loctite”).

1. Zdemontować plastikowe pokrywy boczne z prawej i lewej strony motocykla (Rys. 2 pkt. 1).
 2. Usunąć oryginalną szpilkę silnikową, a następnie zastąpić ją szpilką silnikową z zestawu (Rys. 2 pkt. 2).
 3. Założyć tuleje dystansowe z zestawu po obu stronach szpilki silnikowej (Rys. 1 pkt. 5 i 6).
 4. Wykręcić śrubę silnikową z prawej strony motocykla (Rys. 2 pkt. 3).
 5. Zainstalować prawe orurowanie:
 - w tylnej części nałożyć uchwyt orurowania na szpilkę silnikową zainstalowaną w kroku 2 i przymocować nakrętką (Rys. 2 pkt. 2),
 - w przedniej części przymocować orurowanie oryginalną śrubą silnikową wykręconą w kroku 4 (Rys. 2 pkt. 3).
 6. Powtórzyć analogicznie kroki 4 i 5 z lewej strony motocykla, dokładając przy tym łącznik dolny orurowania (Rys. 3 pkt. 1).
- UWAGA! Nie wykręcać śrub silnikowych z prawej i lewej strony jednocześnie.**
7. Dokręcić wszystkie śruby docelowo.
 8. Zainstalować ponownie plastikowe pokrywy usunięte w kroku 1.

Po przejechaniu 50 km zalecane jest sprawdzenie poprawności dokręcenia wszystkich śrub.

The set includes (Fig. 1):

1. Right piping
2. Left piping
3. Bottom connector
4. Engine pin
5. Right spacer sleeve
6. Left spacer sleeve
7. Nuts with washers – 2 pcs.

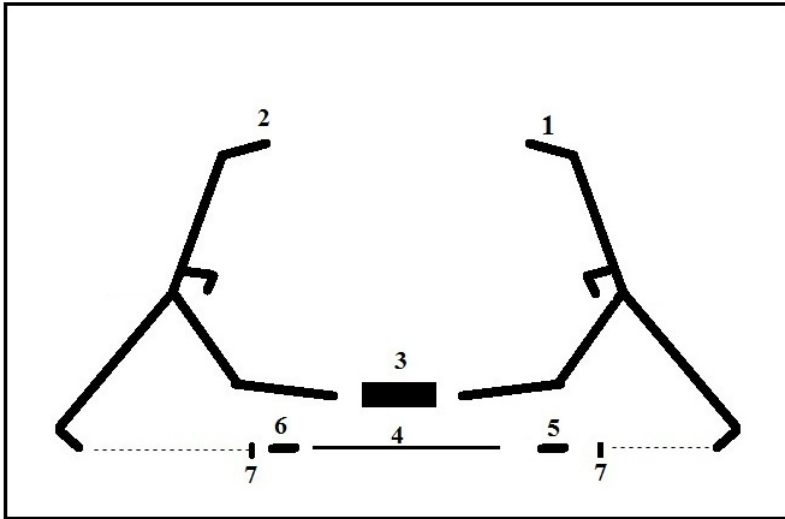
EN

Piping should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to set up piping freely. Medium strength liquid thread-locker (i.e., “Loctite”) should be used to secure all screws, bolts and nuts.

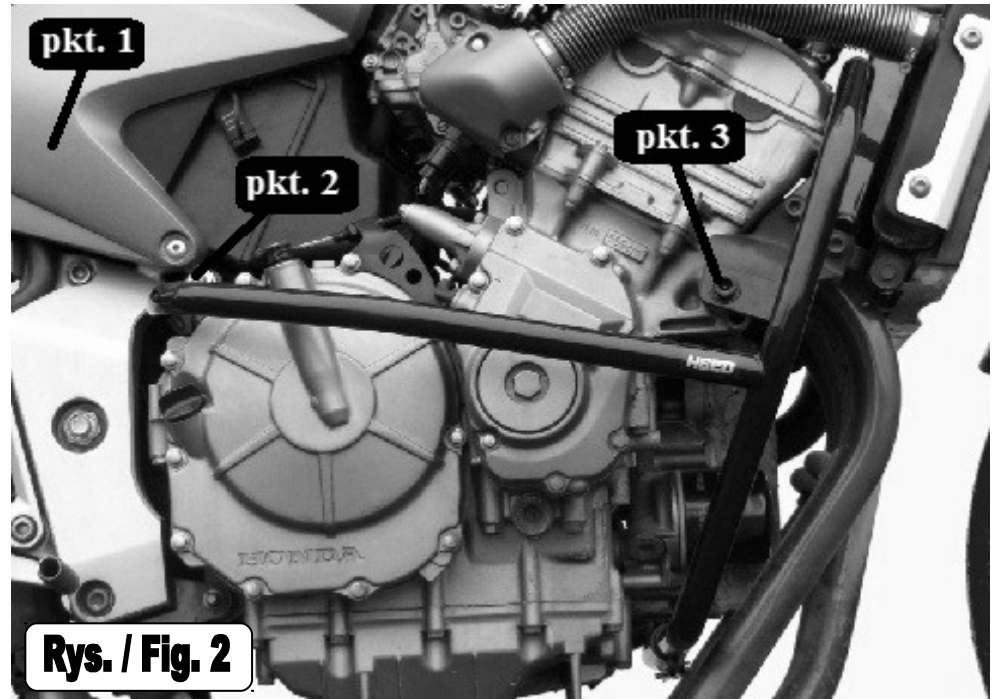
1. Remove plastic side covers from the left and right side (Fig. 2 pt. 1).
 2. Remove original engine pin, then replace it with longer engine pin from the set (Fig. 2 pt. 2).
 3. Put spacer sleeves from the set on both sides of the engine pin (Fig. 1 pt. 5 and 6).
 4. Unscrew engine bolt from the right side of the motorcycle (Fig. 2 pt. 3).
 5. Install right piping on the motorcycle:
 - in the rear part put the piping bracket on the engine pin installed in step 2 and screw it with nut (Fig. 2 pt. 2),
 - in front part screw the piping with the bolt removed in step 4 (Fig. 2 pt. 3).
 6. Repeat steps 4 and 5 analogously on the left side of the motorcycle and add bottom connector as presented on picture (Fig. 3 pt. 1).
- WARNING! Do not remove engine bolts from the left and right side at the same time.**
7. Tighten all the bolts and nuts holding the piping.
 8. Install on place plastic covers removed in step 1.

After 50 km it is recommended to control, if all bolts are tightened correctly.

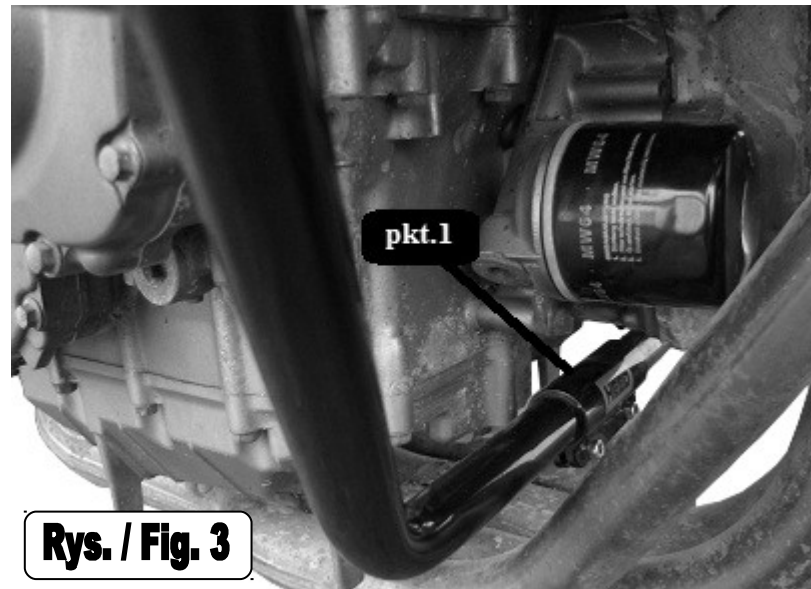
Honda Hornet CB 600



Rys. / Fig. 1



Rys. / Fig. 2



Rys. / Fig. 3