

MODEL HONBU0049

W skład zestawu wchodzi:

1. Orurowanie prawe
2. Orurowanie lewe
3. 2 śruby przednie M8x110 mm wraz z podkładkami i nakrętkami
4. 4 śruby imbus M8x60 mm z podkładkami
5. Uchwyt montażowy z 2 śrubami M8x50 mm z podkładkami i nakrętką oraz 1 śrubą M8x35 mm z podkładkami i nakrętką

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarte podczas eksploatacji z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania.

Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skrócić docelowo. Do zabezpieczenia połączeń gwintowanych wszystkich śrub i nakrętek zaleca się użycie średnio demontowalnego kleju do gwintów (np. „Loctite”).

1. Zdemontować prawy bok owiewki, aby ułatwić dostęp do głowki ramy.
2. Zdemontować oryginalne śruby podtrzymujące stelaż owiewki. W ich miejscu zamontować uchwyt gmoli wraz z nowymi śrubami M8/50 mm z zestawu (Rys. 1). Przykręcić uchwyt docelowo i założyć ponownie owiewkę.
3. Zdemontować dolną, plastikową osłonę silnika.
4. Zdemontować oryginalne śruby silnikowe M8 wraz z sygnałem dźwiękowym.
5. Zamontować prawe orurowanie nakładając najpierw tylną część orurowania na motocykl (Rys. 2), a następnie przykręcić przednią część dłuższymi śrubami M8x110 mm z zestawu w miejscu uprzednio zdemontowanych śrub silnikowych.
6. Tą samą czynność powtórzyć zakładając lewą stronę, jak również założyć sygnał dźwiękowy tak, aby górna robocza część sygnału nie dotykała orurowania oraz innych elementów motocykla w celu poprawnego działania sygnału.
7. Połączyć prawe i lewe orurowanie przykręcając je do uprzednio zamontowanego uchwyty pod lampą wykorzystując śrubę M8x35 mm (Rys.3).
8. Całość orurowania skrócić docelowo i założyć dolną osłonę silnikową.
9. Po montażu przeprowadzić test poprawnie zamontowanego sygnału dźwiękowego.

Skręcając maksymalnie kierownicą w obydwie strony i symulując pracę przedniego zawieszenia zwrócić szczególną uwagę czy nie występuje ocieranie przewodów hamulcowych oraz wiązek elektrycznych o jakiegokolwiek elementy orurowania.

Należy pamiętać, że jakiegokolwiek, nawet niewielkie ocieranie może skutkować w późniejszym czasie nieprawidłową pracą motocykla, a tym samym wpłynąć istotnie na bezpieczeństwo użytkowników.

Po przejechaniu 50 km zalecane jest sprawdzenie poprawności dokręcenia wszystkich śrub.

MODEL HONBU0049

The set includes:

1. Right piping.
2. Left piping.
3. 2 front bolts M8x110 mm with washers and nuts.
4. 4 allen bolts M8x60 mm with washers.
5. Mounting bracket with 2 bolts M8x50 mm with washer and nut and 1 bolt M8x35 mm with washers and nut.

Piping should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they don't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to set up piping freely.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

1. Remove right side of fairing to facilitate access to the head of the frame.
2. Remove original bolts holding fairing's chassis. On place of removed bolts install crash bar's handle using new bolts M8x50 mm from the set (Fig. 1). Tighten handle and reinstall fairing.
3. Remove bottom plastic cover of the engine.
4. Remove original engine's bolts M8 with a horn.
5. Install right part of piping. Firstly put rear part of the piping onto motorcycle (Fig. 2). Next screw front part using longer bolts M8x110 mm from the set on place of removed engine's bolts.
6. Repeat actions from point 5 installing left part of piping and then reinstall horn. Watch to leave some free space between top working part of the horn and piping and other parts of motorcycle. It is necessary to proper work of the horn.
7. Connect right and left part of piping by screwing it to previously installed handle under the headlight using bolt M8x35 mm (Fig. 3).
8. Tighten all the piping and reinstall bottom cover of the engine.
9. After installation test the horn.

Turn maximally handlebar on the right and left and simulate at the same time working of the suspension. Pay special attention to whether there is no friction brake cables and wire harnesses for any piping components.

Please note that any, even minor friction can lead to later improper operation of the motorcycle, and thus significantly affect the safety of users.

After 50 km it is recommended to control, if all bolts are tightened correctly.

Instrukcja montażu gmoli/ Installation instruction for crash bars

MODEL HONBU0049

