

MODEL YAMOS0163

PL

W skład zestawu wchodzi (Rys. 1):

1. Osłona silnika
2. Wspornik przedni – 1 szt.
3. Wspornik środkowy – 1 szt.
4. Wspornik tylny – 1 szt.
5. Śruba M6x15 mm z podkładką – 4 szt.
6. Śruba M10x30 mm z podkładką i nakrętką – 1 szt.
7. Śruba M10x55 mm z podkładkami i nakrętką – 1 szt.
8. Tuleja dystansowa 25 mm – 1 szt.
9. Śruba M8x16 mm (dla płyty aluminiowej) lub M8x12 mm (dla płyty stalowej) z podkładką – 6 szt.

Osłona powinna być zakładana tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarty podczas eksploatacji z powodu źle przeprowadzonego montażu.

1. Usunąć fabryczną osłonę silnika.
2. W miejscach mocowania fabrycznej osłony silnika (Rys. 2 i 3 pkt. 5) przymocować wspornik tylny (Rys. 4 i 5 pkt. 4) i środkowy (Rys. 4 i 5 pkt. 3) za pomocą 4 śrub M6x15 mm (Rys. 4 i 5 pkt. 5). Śruby należy dokręcić docelowo.
3. Przymocować wspornik przedni (Rys. 4 i 5 pkt. 2) do pustych otworów technologicznych w przedniej części bloku silnika (Rys. 2 pkt. 7 i Rys. 3 pkt. 6):
 - z lewej strony należy użyć śruby M10x30 mm z nakrętką (Rys. 5 pkt. 6), śrubę należy umieścić od środka w sposób pokazany na Rys. 6 i 7,
 - z prawej strony do przykręcenia używamy śruby imbusowej M10x55 mm z nakrętką (Rys. 4 i 8 pkt. 7) umieszczając pomiędzy wspornikiem a silnikiem tuleję dystansową 25 mm (Rys. 4 i 8 pkt. 8).
4. Używając 6 śrub M8x16 lub M8x12 (zależnie od wersji osłony) (Rys. 9 pkt. 9) przykręcić osłonę (Rys. 9 pkt. 9) do wsporników zainstalowanych w krokach 2 i 3.
5. Dokręcić wszystkie śruby mocujące osłonę i przedni wspornik.

Po przejechaniu 50 km zalecane jest ponowne dokręcenie wszystkich śrub.

MODEL YAMOS0163

EN

The set includes (Fig. 1):

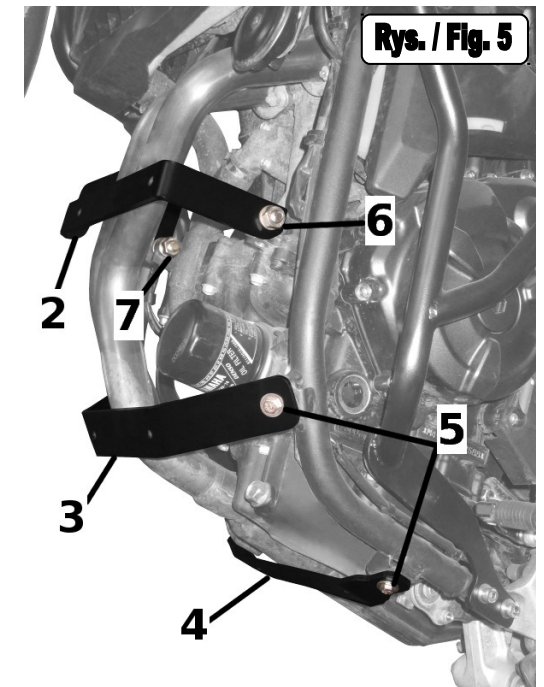
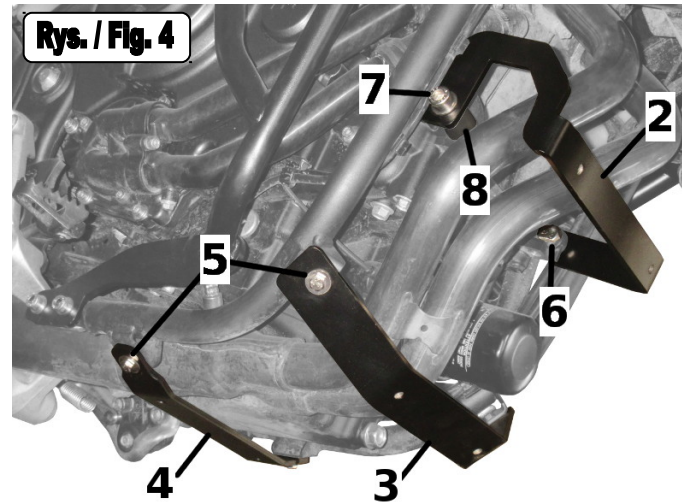
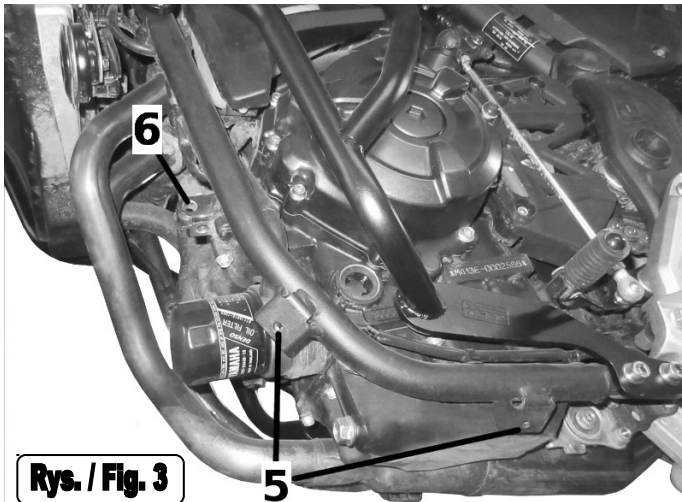
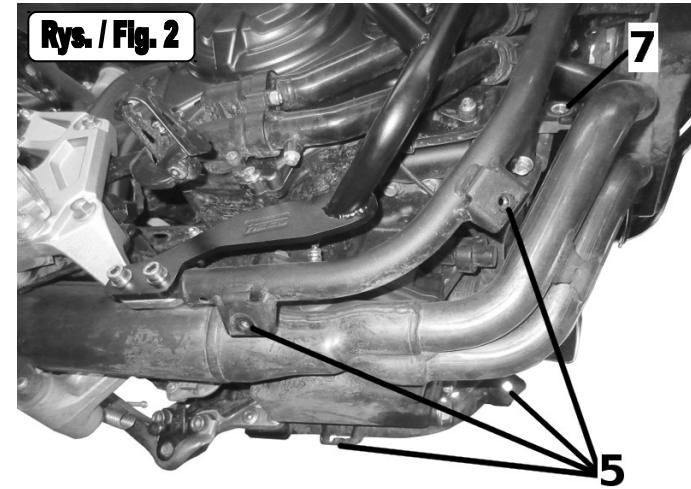
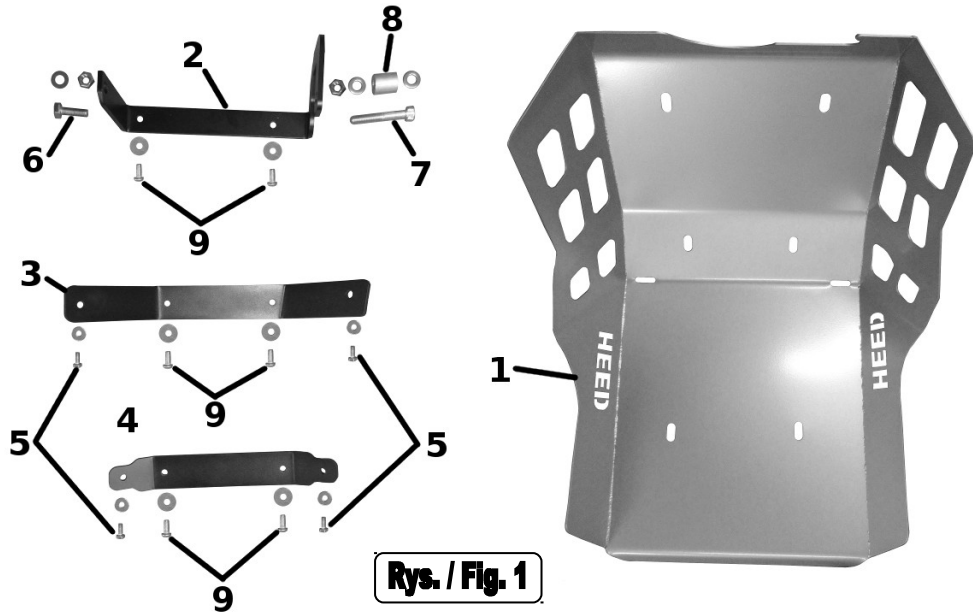
1. Engine guard
2. Front bracket – 1 pc
3. Middle bracket – 1 pc
4. Rear bracket – 1 pc
5. Bolt M6x15 mm with washer – 4 pcs
6. Bolt M10x30 mm with washer and nut – 1 pc
7. Bolt M10x55 mm with washers and nut – 1 pc
8. Spacer sleeve 25 mm – 1 pc
9. Bolt M8x16 mm (in aluminium plate) or M8x12 mm (in steel plate) with washer – 6 pcs

Engine guard should be installed by a qualified person (mechanic). Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they don't chafe during operation due to wrong installation of the plate

1. Remove stock skid plate.
2. In place of bolts of stock skid plate (Fig. 2 and 3 pt. 5) install rear bracket (Fig. 4 and 5 pt. 4) and middle bracket (Fig. 4 and 5 pt. 3) using 4 bolts M6x15 mm (Fig. 4 and 5 pt. 5). Bolts must be tightened.
3. Install front bracket (Fig. 4 and 5 pt. 2) in empty technological holes in front part of the engine block (Fig. 2 pt. 7 and Fig. 3 pt. 6):
 - on the left side use M10x30 mm bolt with nut (Fig. 5 pt. 6), the bolt must be placed from the inner side on the way presented on Fig. 6 and 7,
 - on the right side use allen bolt M10x55 mm with nut (Fig. 4 and 8 pt. 7) placing on it between bracket and engine the spacer sleeve 25 mm (Fig. 4 and 8 pt. 8).
4. Using 6 bolts M8x16 or M8x12 (depending on the version of the plate) (Fig. 9 pt. 9) screw the engine guard (Fig. 9 pt. 9) to brackets installed in steps 2 and 3.
5. Tighten bolts holding engine guard and the front bracket.

After 50 km it is recommended to tighten all the bolts.

MODEL YAMOS0163



MODEL YAMOS0163

