

Triumph Tiger 800

PL

W skład zestawu wchodzi:

1. Stopa centralna.
2. Element blokujący.
3. 2 amortyzatory gumowe.
4. 2 śruby imbusowe M6x8 mm z podkładką (do mocowania zamortyzatorów).
5. Śruba imbusowa M8x20 mm z łbem soczewkowym + podkładka.
6. Śruba imbusowa M10x50 mm z podkładką.
7. 2 tuleje gwintowane.
8. 2 nakrętki zabezpieczające M10.
9. Śruba imbusowa M10x30 mm z podkładką.
10. Śruba M6x30 mm z podkładką i tulejką stopniowaną.
11. Łącznik sprężyn.
12. 2 sprężyny (wewnętrzna i zewnętrzna).
13. Podkładka ścięta.

Dodatkowo do montażu potrzebne są (nie dołączone do zestawu):

- smar,
- klej do gwintów.

Stopa powinna być zakładana tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne oraz inne instalacje motocykla (takie jak: przewody hamulcowe przewody gumowe chłodzenia silnika, itp.) tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarte podczas eksploatacji z powodu źle przeprowadzonego montażu.

Stopę założyć swobodnie dopiero po zamontowaniu wszystkich elementów dokręcić docelowo wszystkie śruby. Do zabezpieczenia połączeń gwintowanych wszystkich śrub i nakrętek zaleca się użycie średnio demontowalnego kleju do gwintów (np. „Loctite”).

1. Przykręć amortyzatory gumowe za pomocą śrub M6x8 mm do stopki i elementu blokującego w miejscach pokazanych na Rys. 2 pkt. 3.
2. Przykręć łącznik sprężyn do pustego otworu technologicznego po wewnętrznej stronie ramy z prawej strony motocykla (Rys. 1-4 pkt. 11). Do zamocowania użyć śruby M6x30 mm z podkładką i tulejką stopniowaną, jak na Rys. 3 pkt. 10.
3. Odkręć z lewej strony motocykla śrubę trzymającą stopkę boczną (Rys. 5 pkt. 6).
4. Nasmarować smarem zewnętrzną część tulei gwintowanych (Rys. 1 i 2 pkt. 7), a następnie wsunąć je w otwory mocujące stopy centralnej.
5. Przymocować stopę z lewej strony do otworu śruby trzymającej stopkę boczną (usuniętej w kroku 2) na tulei gwintowanej (Rys. 6 pkt. 7) wkręcając w nią śrubę M10x50 mm z podkładką (Rys. 5 i 6 pkt. 6). Przykręcając mocowanie stopki należy jednocześnie założyć element blokujący stopkę (Rys. 5 i 6 pkt. 2), mocując go tą samą śrubą M10x50 mm w przedniej części (Rys. 5 pkt. 6) i M8x20 mm z łbem soczewkowym w tylnej części (Rys. 5 i 6 pkt. 5). Na śrubie M8x20 mm należy umieścić pod elementem blokującym ściętą podkładkę (Rys. 5 i 6 pkt. 13) układając ją w sposób pokazany na Rys. 5A pkt. 13.
6. Przymocować stopę z prawej strony motocykla do pustego otworu technologicznego poniżej stopki pasażera na tulei gwintowanej (Rys. 7 i 9 pkt. 7) wkręcając w nią śrubę M10x30 mm z podkładką (Rys. 7-9 pkt. 9).
7. Od wewnętrznej strony nakręcić na obie śruby trzymające stopkę nakrętki zabezpieczające przed okręcaniem tulei gwintowanych (Rys. 1, 2, 6 i 9 pkt. 8).
8. Założyć sprężyny (Rys. 8 i 9 pkt. 12) z jednej strony na uchwyt stopy, z drugiej na zamontowany w kroku 1 łącznik (Rys. 8 i 9 pkt. 11).
9. Sprawdzić poprawność zamontowania stopy, poprzez złożenie i rozłożenie jej.
10. Dokręcić docelowo śruby stopki centralnej.

Po przejechaniu 50 km zalecane jest sprawdzenie poprawności dokręcenia wszystkich śrub.

**Instrukcja montażu stopy centralnej dla
Centre stand installation instruction for**

Triumph Tiger 800

EN

The set includes:

- 1.1. Center stand.
2. Locking element.
3. 2 rubber stops.
4. 2 M6x8 mm socket head bolts with washer (to attach rubber stops).
5. M8x20 mm bolts with button socket head bolts and washer.
6. M10x50 mm socket head bolt with washer.
7. 2 threaded bushings.
8. 2 M10 nuts.
9. M10x30 mm socket head bolt with washer.
10. M6x30 mm bolt with washer and 2 step bushing.
11. Spring connector.
12. 2 springs (inner and outer).
13. Cutted washer.

In addition to the assembly you need (not included):

- grease,
- liquid thread-locker.

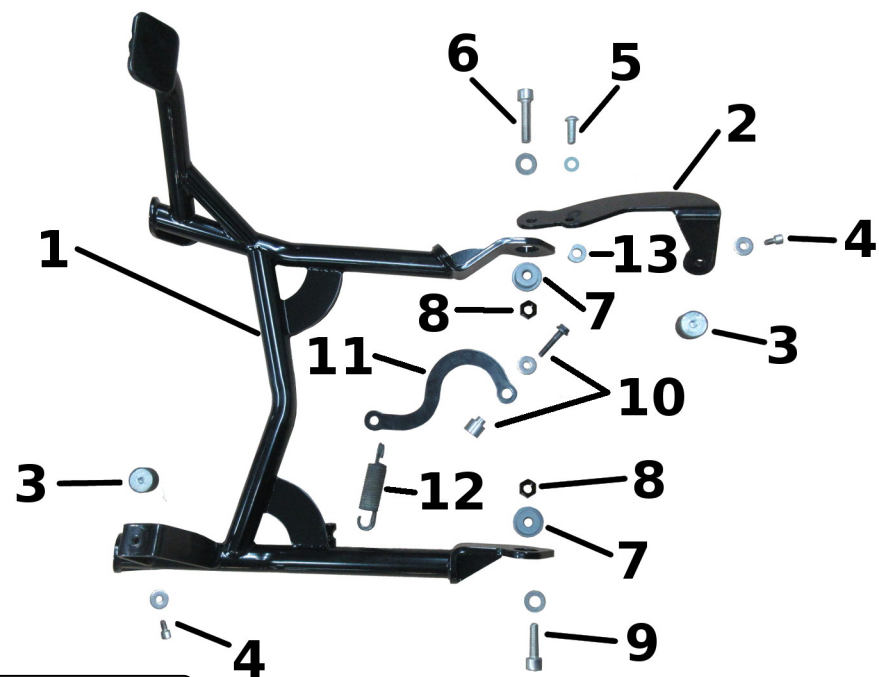
Centre stand should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams and other motorcycle's instalations (like: brake hoses, rubber hoses for engine cooling etc.), so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to set up piping freely. Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

1. Screw the rubber stops using M6x8 mm bolts to the centre stand and to the locking element in places presented on Fig. 2 pt. 3.
2. Screw the spring connector to empty technological hole on inner part of the motorcycle frame on the right side of the motorcycle (Fig. 1-4 pt. 11). Use M6x30 mm bolt with washer and 2 step bushing, as it is shown on Fig. 3 pt. 10.
3. Remove on the left side bolt, which holds side stand (Fig. 5 pt. 6).
4. Put grease on outer part of threaded bushings (Fig. 1 and 2 pt. 7), and put the bushings in the holes in upper part of centre stand.
5. Fix centre stand on the left side in place of bolt removed in step 2 by screwing M10x50 mm bolt (Fig. 5 and 6 pt. 6) through the hole, into threaded bushing (Fig. 6 pt.7) . At the same time install the locking element (Fig. 5 and 6 pt. 2) fixing it by the same M10x50 mm bolt in front hole (Fig. 5 pt. 6) and M8x20 mm bolt with button socket head in rear hole (Fig. 5 and 6 pt. 5). On the M8x20 mm bolt place under locking element the cutted washer (Fig. 5 and 6 pt. 13) in a way showed on Fig. 5A pt. 13.
6. Fix the centre stand to the empty technological hole under the rear footpeg. To do this place the bolt M10x30 mm (Fig. 7-9 pt. 9) into the hole and srew it in threaded bushing (Fig. 7 and 9 pt. 7).
7. At the ends of the bolts holding centre stand place M10 nuts and tighten them at the end of installation, to protect threaded bushes and bolts against unscrewing (Fig. 1, 2, 6 and 9 pt. 8).
8. Install springs (Fig. 8 and 9 pt. 12), first end of springs place on spring connector installed in step 1 (Fig. 8 and 9 pt. 11) second end of spring put on the special bracket on the centre stand.
9. Check if the centre stand is installed correctly by moving it up and down couple times/
10. Tighten all the bolts and nuts used in installation process.

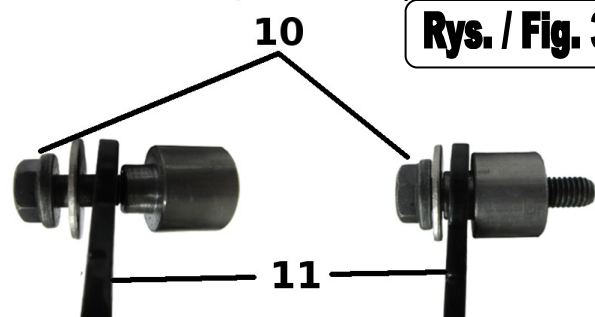
After 50 km it is recommended to control, if all bolts are tightened correctly.

Instrukcja montażu stopy centralnej dla
Centre stand installation instruction for

Triumph Tiger 800

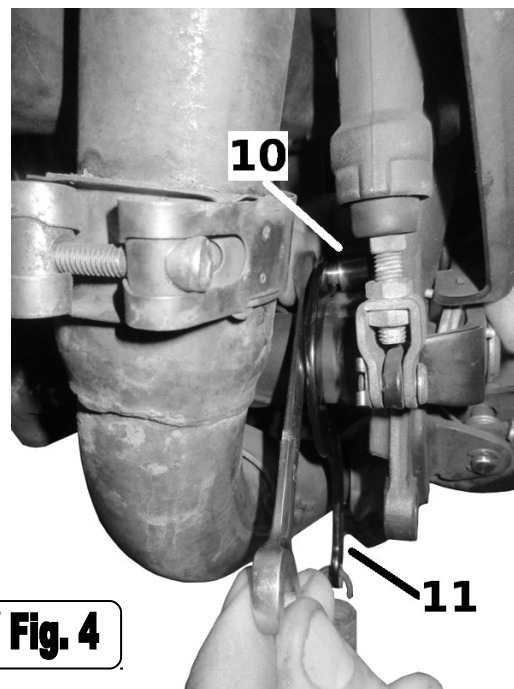
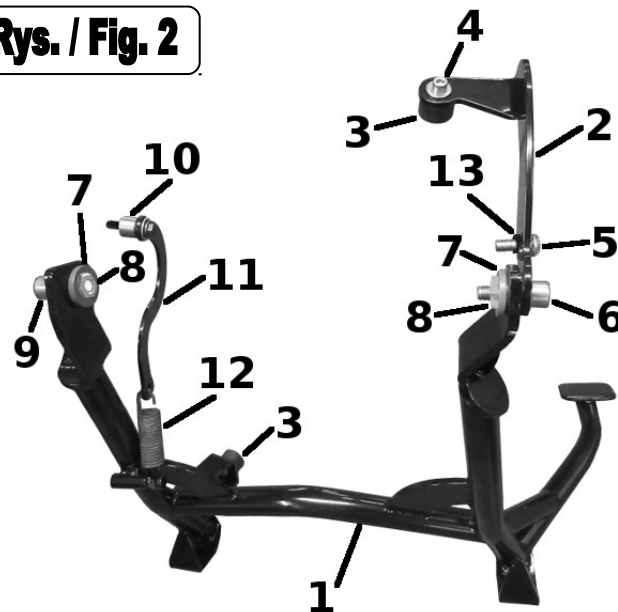


Rys. / Fig. 1

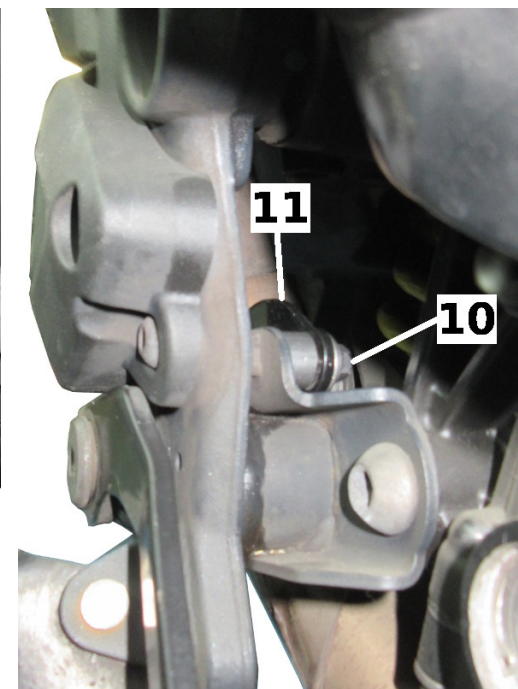


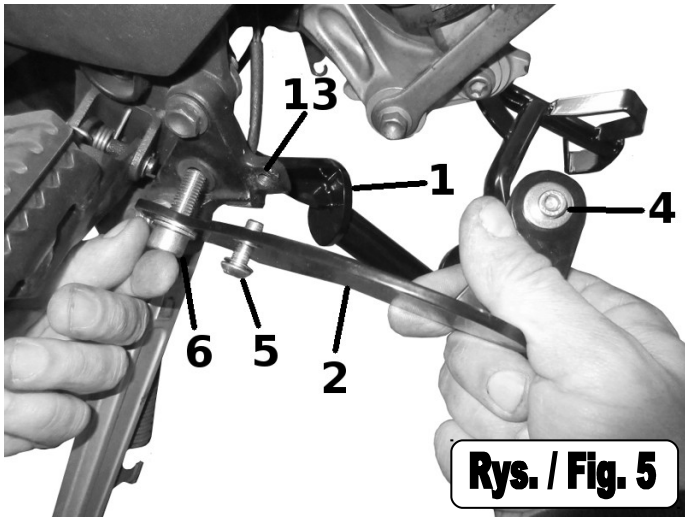
Rys. / Fig. 3

Rys. / Fig. 2

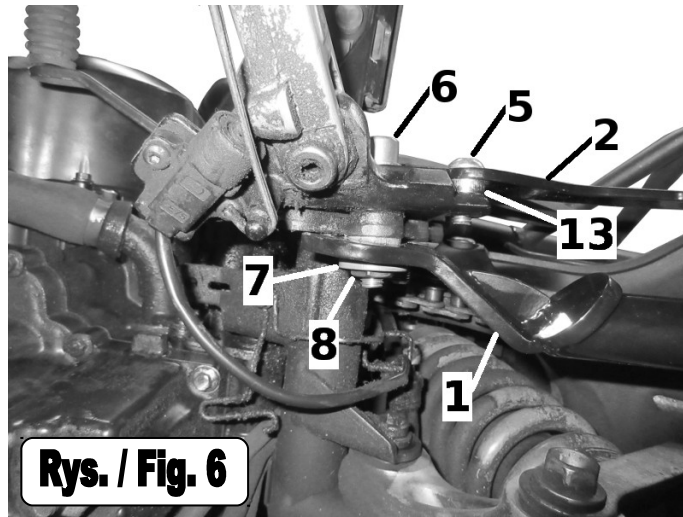


Rys. / Fig. 4

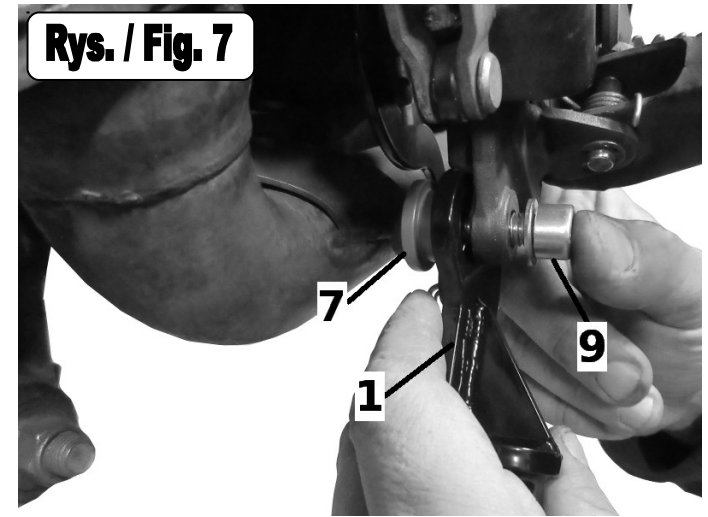




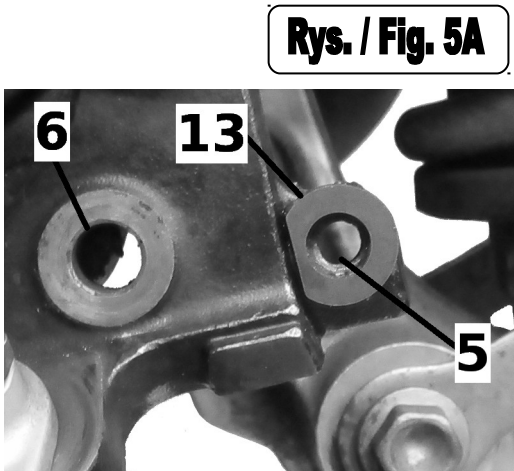
Rys. / Fig. 5



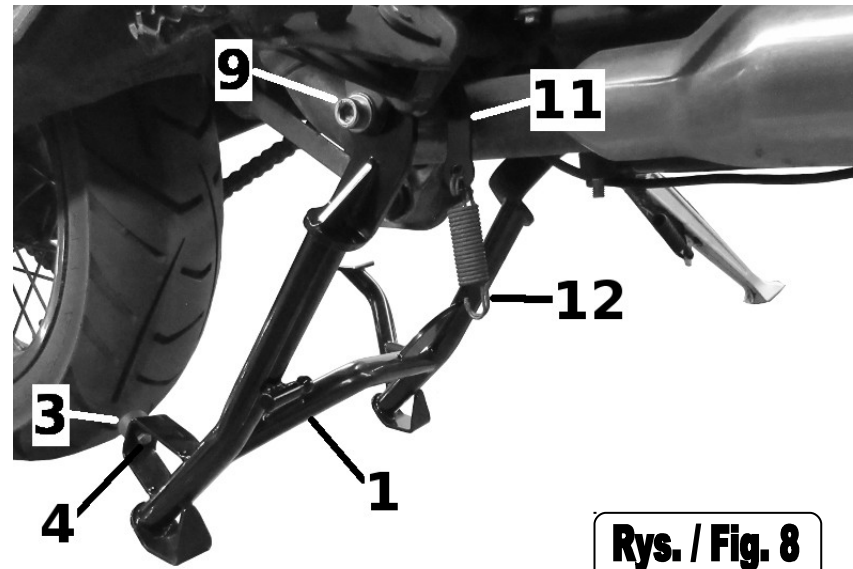
Rys. / Fig. 6



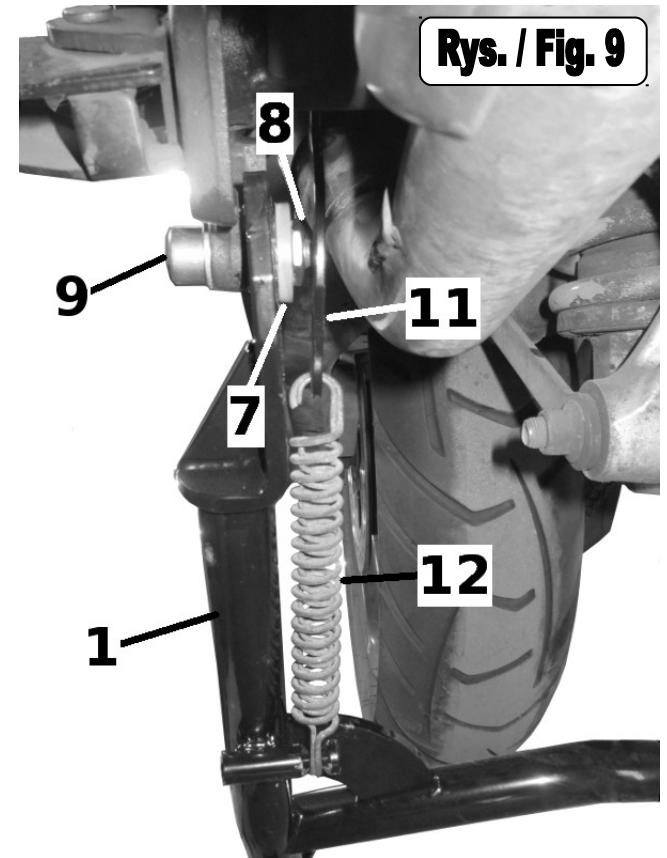
Rys. / Fig. 7



Rys. / Fig. 5A



Rys. / Fig. 8



Rys. / Fig. 9