

Triumph Tiger 800

PL

Zestaw zawiera (Rys. 1):

1. Orurowanie prawe
2. Orurowanie lewe
3. Uchwyt przedni z obejmą typu U
4. 2 śruby M10x25mm z nakrętkami i podkładkami
5. Śruba M10x70mm z tuleją dystansową 31mm
6. Śruba M8x30mm z tuleją dystansową 9mm
7. Śruba M8x25mm
8. Śruba M10x80mm z tuleją dystansową 44mm
9. Śruba M8x25mm
10. Śruba M8x30mm

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarte podczas eksploatacji z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania.

Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo. Do zabezpieczenia połączeń gwintowanych wszystkich śrub i nakrętek zaleca się użycie średnio demontowalnego kleju do gwintów (np. „Loctite”).

1. Zamocować uchwyt przedni za pomocą obejmę typu U (Rys. 2 pkt. 3) do ramy motocykla pod lampą przednią
2. Z prawej strony motocykla wykręcić oryginalną śrubę z ramy (Rys. 3 pkt. 11).
3. Zainstalować prawe orurowanie (Rys. 1 pkt. 1):
 - w środkowej części - przykręcić śrubą M10x70mm z tuleją dystansową 31mm z zestawu w miejscu zdemontowanej w kroku 2 śruby fabrycznej (Rys. 4 pkt. 5),
 - w przedniej części - przykręcić do zamontowanego w kroku 1 uchwytu za pomocą śruby M10x25 mm (Rys. 2 pkt. 4 i Rys. 10 pkt. 4),
 - w dolnej przedniej części - przykręcić w pusty otwór technologiczny śrubą M8x30mm z tuleją dystansową 9 mm z zestawu (Rys. 5 pkt. 6 i Rys. 6 pkt. 6),
 - w dolnej tylnej części - przykręcić w pusty otwór technologiczny śrubą M8x25 mm z zestawu (Rys. 6 pkt. 7).
4. Wykręcić oryginalną śrubę wewnątrz ramy z lewej strony motocykla. Przy tej czynności należy uważać na oryginalną podkładkę dystansową, którą później trzeba ponownie umieścić w tym samym miejscu (Rys. 7 pkt. 12).
5. Zainstalować lewe orurowanie (Rys. 1 pkt. 2):
 - w środkowej części – w miejscu zdemontowanej w kroku 4 śruby, przykręcić śrubą M10x80mm z tuleją dystansową 44 mm z zestawu (Rys. 8 pkt. 8),
 - w dolnej przedniej części - przykręcić śrubą M8x25mm w pusty otwór technologiczny (Rys. 9 pkt. 9),
 - w dolnej tylnej części – przykręcić śrubą M8x30mm w pusty otwór technologiczny (Rys. 9 pkt. 10),
 - w przedniej części - przykręcić do uchwytu zamontowanego kroku 1 za pomocą śruby M10x25 mm z zestawu (Rys. 2 pkt. 4 i Rys. 10 pkt. 4).
6. Orurowanie skręcić docelowo.

Skręcając maksymalnie kierownicą w obydwie strony i symulując prace przedniego zawieszenia zwrócić szczególną uwagę czy nie występuje ocieranie przewodów hamulcowych oraz wiązek elektrycznych o jakiegokolwiek elementy orurowania.

Należy pamiętać, że jakiegokolwiek, nawet niewielkie ocieranie może skutkować w późniejszym czasie nieprawidłową pracą motocykla, a tym samym wpłynąć istotnie na bezpieczeństwo użytkowników.

Po przejechaniu 50 km zalecane jest sprawdzenie poprawności dokręcenia wszystkich śrub.

www.heed.com.pl

Triumph Tiger 800

EN

The set includes (Fig. 1):

1. Right piping
2. Left piping
3. Front handle with clamp type U
4. 2 M10x25mm bolts with washers and nuts
5. M10x70mm bolt with 31mm spacer sleeve
6. M8x30mm bolt with 9mm spacer sleeve
7. M8x25mm bolt
8. M10x80mm bolt with 44mm spacer sleeve
9. M8x25mm bolt
10. M8x30mm bolt

Piping should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to set up piping freely.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

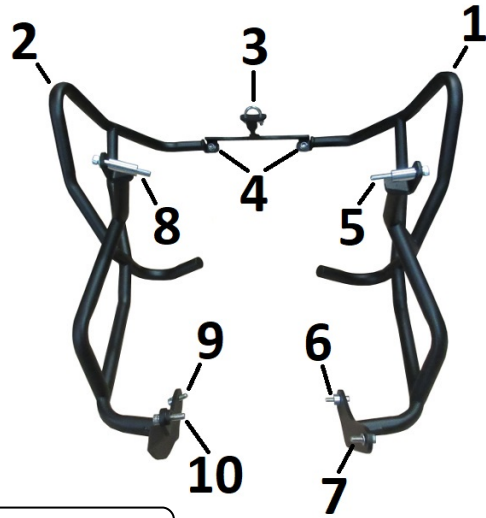
1. Mount front handle to the frame, under the headlight by using clamp type U from the set (Fig. 2 pt. 3).
2. Unscrew factory bolt from motorcycle frame in the right side (Fig. 3 pt. 11).
3. Install right piping (Fig. 1 pt. 1):
 - in the middle part - screw with M10x70mm bolt with 31mm spacer sleeve in place of removed in step 2 factory bolt (Fig. 4 pt. 5),
 - in the front part – screw with M10x25mm bolt to the front handle, which was installed in step 1 (Fig. 2 pt. 4, Fig. 10 pt. 4),
 - in the front bottom part - screw to an empty technological hole using M8x30mm bolt with 9 mm spacer sleeve from the set (Fig. 5 pt. 6 and Fig. 6 pt. 6),
 - in their rear bottom part - screw to an empty technological hole using M8x25mm bolt from the set (Fig. 6 pt. 7).
4. Inside frame on the left side of the motorcycle, unscrew factory bolt. At this step, be careful of the original spacer washer, which later has to be installed in the same place (Fig. 7 pt. 12).
5. Install left piping (Fig. 1 pt. 2):
 - in the middle part - in place of removed in step 4 bolt, screw M10x80mm bolt with 44mm spacer sleeve from the set (Fig. 8 pt. 8),
 - front bottom part of piping - screw to an empty technological hole, using M8x25 mm bolt from the set (Fig. 9 pt. 9),
 - rear bottom part of piping - screw to an empty technological hole using M8x30 mm bolt from the set (Fig. 9 pt. 10),
 - in the front part - screw with M10x25mm bolt to the front handle, which was installed in step 1 (Fig. 2 pt. 4 and Fig. 10 pt. 4).
6. Tighten all bolts holding the piping.

Turn maximally handlebar on the right and left and simulate at the same time working of the suspension. Pay special attention to whether there is no friction brake cables and wire harnesses for any piping components. Any frictions can lead to later improper operation of the motorcycle and affect the safety of users.

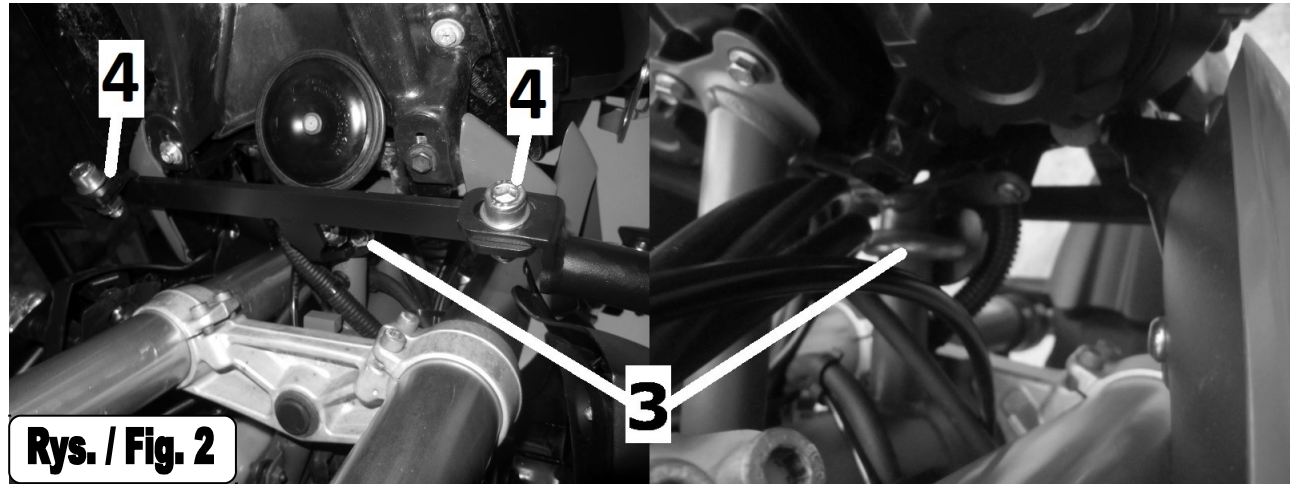
After 50 km it is recommended to control, if all bolts are tightened correctly.



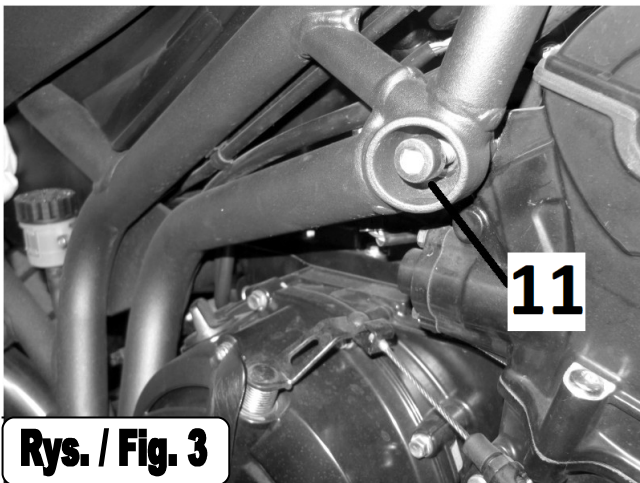
Triumph Tiger 800



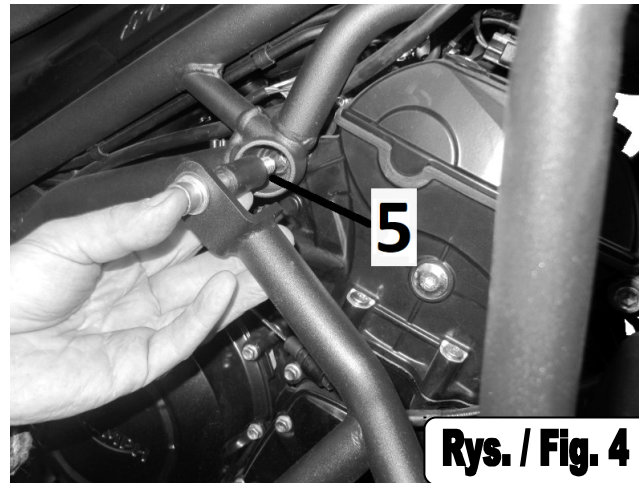
Rys. / Fig. 1



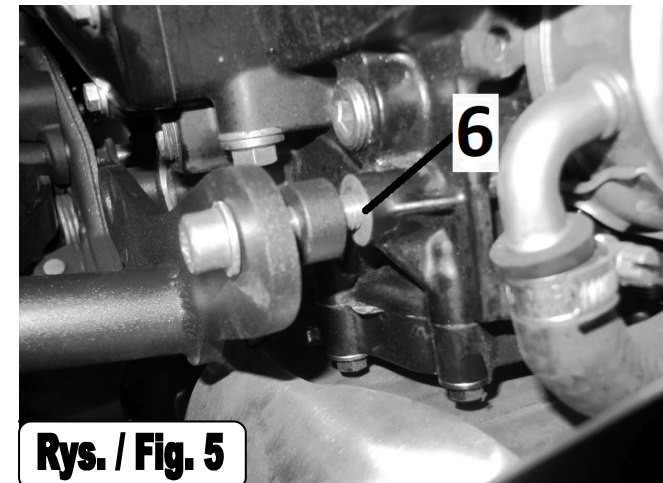
Rys. / Fig. 2



Rys. / Fig. 3



Rys. / Fig. 4



Rys. / Fig. 5

Triumph Tiger 800

