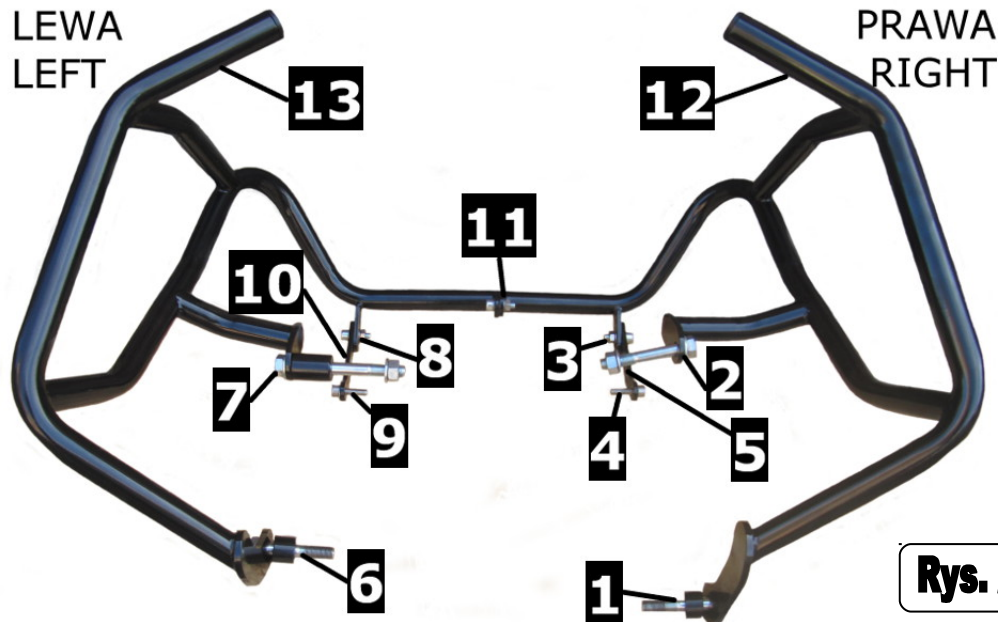


# MODEL TRIUP0063

## W skład zestawu wchodzi (przedstawione odpowiednio w punktach 1-13 na rysunkach 1 i 2):

1. Śruba sześciokątna M12/70 mm z podkładką i tuleją dystansową 16 mm,
2. Śruba sześciokątna M12/80 mm z 2 podkładkami i nakrętką,
3. Śruba imbusowa M8/25 mm z 2 podkładkami i nakrętką,
4. Śruba imbusowa M8/30 z podkładką,
5. Wspornik dolny prawy,
6. Śruba sześciokątna M12/70 mm z podkładką i tuleją dystansową 20 mm,
7. Śruba sześciokątna M12/110 mm z 2 podkładkami, nakrętką i tuleją dystansową 35 mm,
8. Śruba imbusowa M8/25 mm z 2 podkładkami i nakrętką,
9. Śruba imbusowa M8/30 z podkładką,
10. Wspornik dolny lewy,
11. Śruba imbusowa M8/25 mm z 2 podkładkami i nakrętką,
12. Prawe orurowanie,
13. Lewe orurowanie.



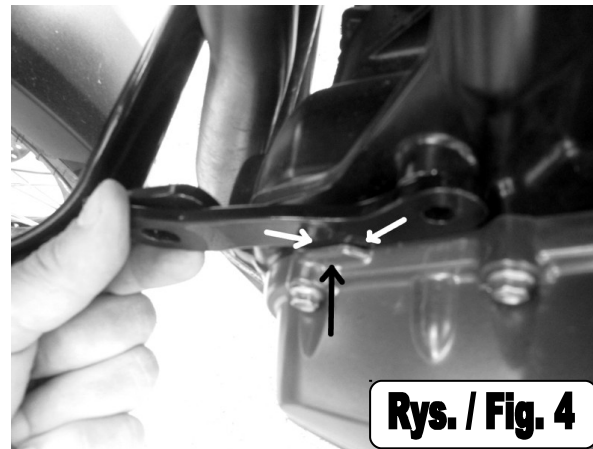
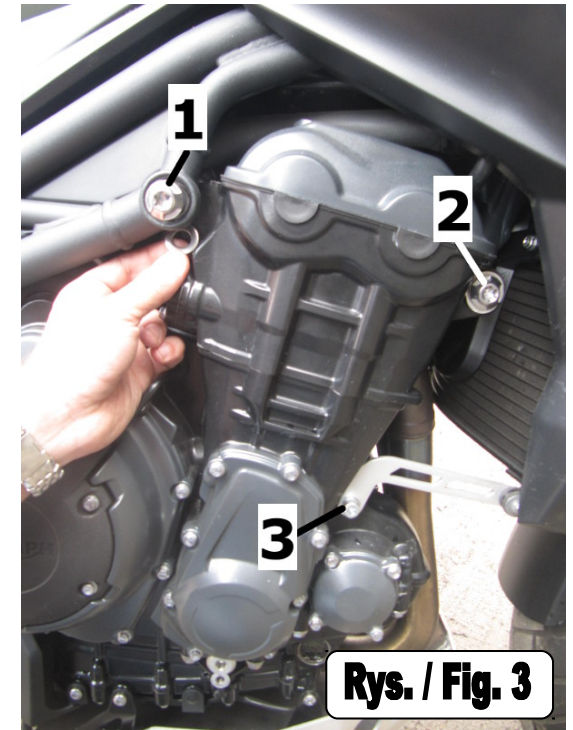
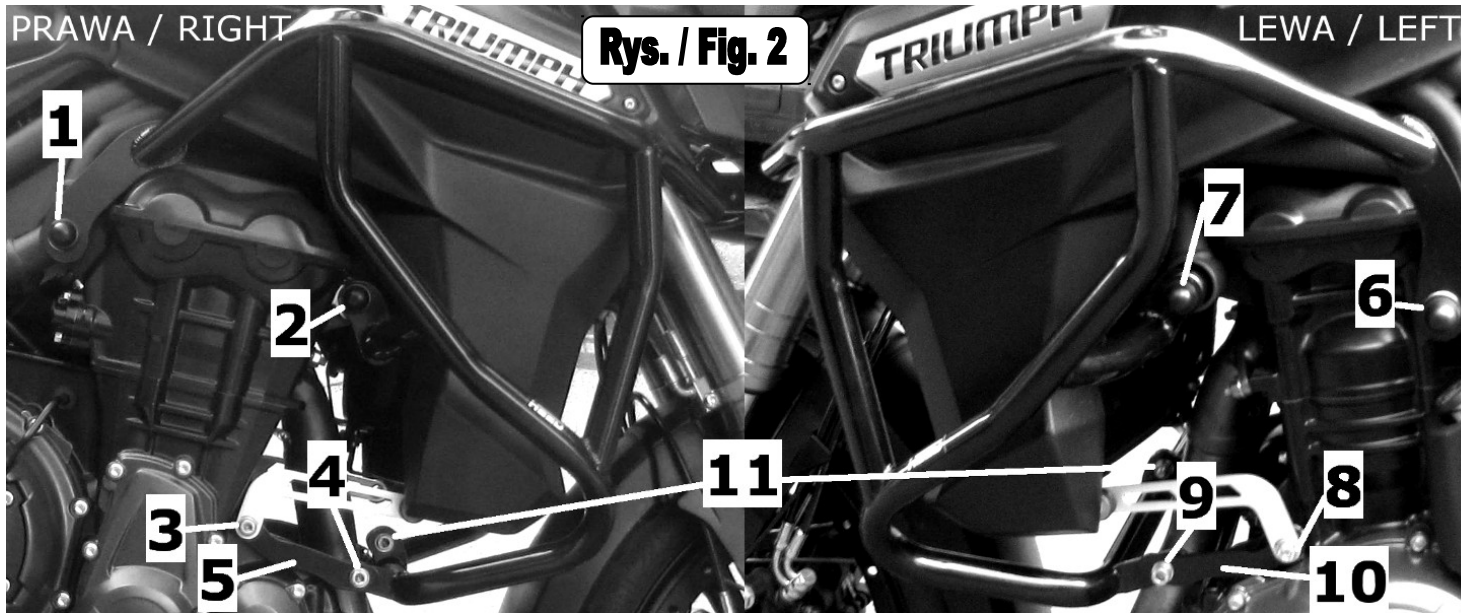
Rys. / Fig. 1

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarte podczas eksploatacji o gmołę z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania.

Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo.

1. Zdemontować z prawej strony motocykla 2 śruby łączące ramę motocykla z blokiem silnika (Rys. 3 pkt. 1 i 2) oraz śrubę od dolnego uchwytu chłodnicy (Rys. 3 pkt. 3). Przy śrubie wskazanej na Rys. 3 w pkt. 1 należy zwrócić uwagę na wypadającą oryginalną tulejkę dystansową, która po montażu ma zostać w tym samym miejscu. (tulejka ta występuje wyłącznie z prawej strony). Odkręcając śrubę wskazaną na Rys. 3 w pkt. 2 należy przytrzymać nakrętkę znajdującą się od wewnętrznej strony mocowania.
2. W miejscu wykręconej śruby uchwytu chłodnicy (Rys. 2 pkt. 3) przykręcić za pomocą śruby M8/25 mm wspornik dolny z zestawu (Rys. 2 pkt. 5). W trakcie przykręcania wspornik chłodnicy należy umieścić po zewnętrznej stronie wspornika gmołi.
3. Przykręcić prawe orurowanie:
  - w punkcie 1 wskazanym na Rys. 2 użyć śruby M12/70 mm wraz z podkładką i tuleją dystansową 16 mm z zestawu,
  - w punkcie 2 wskazanym na Rys. 2 użyć śruby M12/80 mm z 2 podkładkami i nakrętką z zestawu,
  - w punkcie 4 wskazanym na Rys. 2 użyć śruby M8/30 mm z zestawu w celu przykręcenia gmoła do uprzednio zainstalowanego wspornika dolnego.
4. Powtórzyć analogicznie czynności 1 - 3 instalując lewe orurowanie. Z następującymi różnicami:
  - w punkcie 6 na Rys. 2 należy użyć tulejki dystansowej 20 mm,
  - w punkcie 7 na Rys. 2 należy użyć śruby M12/110 mm i pamiętać o umieszczeniu pomiędzy orurowaniem a ramą tulei dystansowej 35 mm z zestawu, jak na Rys. 1 pkt. 7,
  - instalując prawy wspornik dolny w punkcie 10 na Rys. 2 należy umieścić wspornik w szczelinie utworzonej przez blok silnika oraz krawędź pokrywy, jak pokazano to na Rys. 4.
5. Połączyć prawą i lewą stronę orurowania za pomocą śruby M8/25 mm z nakrętką jak w punkcie 11 na Rys. 1 i 2.
6. Odciągnij jedną ręką orurowanie od kolektora wydechowego w miejscu łączenia gmołi i dokręć wszystkie śruby mocujące gmołę (Rys. 5).

# MODEL TRIUP0063



# MODEL TRIUP0063

## The set includes (shown in the points 1-11 in Figures 1 and 2):

1. Hex bolt M12/70 mm with washer and spacer sleeve 16 mm,
2. Hex bolt M12/80 mm with 2 washers and nut,
3. Allen bolt M8/25 mm with 2 washers and nut,
4. Allen bolt M8/30 with washer,
5. Right bottom bracket,
6. Hex bolt M12/70 mm with washer and spacer sleeve 20 mm,
7. Hex bolt M12/110 mm with 2 washers, nut and spacer sleeve 35 mm,
8. Allen bolt M8/25 mm with 2 washers and nut,
9. Allen bolt M8/30 with washer,
10. Left bottom bracket,
11. Allen bolt M8/25 mm with 2 washers and nut,
12. Right piping,
13. Left piping.

The logo for HEED, featuring the word "HEED" in a bold, stylized, italicized font. The letters are black with a white outline, and the "H" and "E" are particularly prominent.

[www.heed.com.pl](http://www.heed.com.pl)

Piping should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they don't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to set up piping freely.

1. Remove on right side of the motorcycle 2 bolts fixing engine block to the frame (Fig. 3 point 1 and 2) and bolt fixing bottom cooler bracket (Fig. 3 point 3). Removing bolt showed on Fig. 3 point 1 pay attention on original spacer sleeve under frame, which can fall out. This spacer sleeve have to be installed again during piping installation (it is present only on the right side). To unscrew bolt showed on Fig. 3 point 2 you have to hold nut on the inner side of holder.
2. Using M8/25mm bolt from the set screw bottom piping bracket (Fig. 2 point. 5) in place of removed bolt holding cooler bottom bracket (Fig. 2 point 3). During installation place cooler bracket on the outer side of the piping bracket.
3. Screw right piping:
  - in point 1 on Fig. 2 use M12/70 mm bolt with washer and spacer sleeve 16 mm from the set,
  - in point 2 on Fig. 2 use M12/80 mm bolt with 2 washers and nut from the set,
  - in point 4 on Fig. 2 use M8/30 mm bolt from the set to connect piping with previously installed bottom bracket.
4. Repeat analogically steps 1 - 3 installing left piping. Note the differences:
  - in point 6 on Fig. 2 use 20 mm spacer sleeve,
  - in point 7 on Fig. 2 use M12/110 mm bolt and remember about placing between piping and the frame spacer sleeve 35 mm from the set, like it is showed on Fig. 1 point 7,
  - installing right bottom bracket in point 10 on Fig. 2, place it in a gap between engine block and edge of the cover, like it is showed on Fig. 4.
5. Connect right and left side of piping using M8/25 mm bolt with nut like in point 11 on Fig. 1 and 2.
6. Grasp one hand on piping at the connecting point. Pull out piping towards the front of motorcycle to maximally separate it from exhaust. On the same time tighten bolts fixing crash bars (Fig. 5).
7. Tighten all the piping.