

MODEL TRIUP0144

PL

W skład zestawu wchodzi:

1. Prawe orurowanie,
2. Lewe orurowanie.
3. Śruba M12x70 mm z podkładką i tuleją dystansową 16 mm,
4. Śruba M12x80 mm z 2 podkładkami i nakrętką,
5. 2 wsporniki górne orurowania.
6. 2 śruby M10x25 mm z podkładkami i nakrętkami.
7. Śruba M8x25 mm z 2 podkładkami i nakrętką,
8. Śruba M8x30 z podkładką i opcjonalną tulejką dystansową 5 mm,
9. Wspornik dolny prawy,
10. Śruba M12x70 mm z podkładką i tuleją dystansową 20 mm,
11. Śruba M12x110 mm z 2 podkładkami, nakrętką i tuleją dystansową 35 mm,
12. Śruba M8x25 mm z 2 podkładkami i nakrętką,
13. Śruba M8x30 z podkładką i opcjonalną tulejką dystansową 5 mm,
14. Wspornik dolny lewy,
15. Śruba M8x25 mm z 2 podkładkami i nakrętką.

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarły podczas eksploatacji z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania. Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo. Do zabezpieczenia połączeń gwintowanych wszystkich śrub i nakrętek zaleca się użycie średnio demontowalnego kleju do gwintów (np. „Loctite”).

1. Zdemontować osłonę plastikową w okolicy kierownicy odkręcając 2 śruby wskazane strzałkami na Rys. 2.
2. Odkręcić logo Triumph na górnej owiewce i wykręcić znajdującą się pod nim śrubę (Rys. 3).
3. Wykręcić 3 śruby trzymające wewnętrzne wypełnienie owiewki z lewej strony i usunąć wypełnienie (Rys. 4 widok z góry wzdłuż amortyzatora).
4. Odkręcić śrubę trzymającą owiewkę lewą pod zdemontowanym w kroku 3 wypełnieniem (Rys. 5 widok z góry wzdłuż amortyzatora) i zdjąć lewą owiewkę.
5. Zdemontować z lewej strony motocykla 2 śruby łączące ramę motocykla z blokiem silnika (Rys. 6 pkt. 10 i 11) oraz śrubę od dolnego uchwytu chłodnicy (Rys. 6 pkt. 13). Odkręcając śrubę wskazaną na Rys. 6 w pkt. 11 należy przytrzymać nakrętkę znajdującą się od wewnętrznej strony mocowania.
6. Przykręcić wspornik górny gmośli (Rys. 7 pkt. 5) po lewej stronie motocykla za pomocą śruby M12x110 mm z tuleją dystansową 35 mm (Rys. 7 i 8 pkt. 11). Nie należy dokręcać śruby, pozycja wspornika będzie ustalana później.
7. Zainstalować ponownie owiewkę i elementy usunięte w krokach 2 – 4.
8. Przykręcić lewe orurowanie (Rys. 8 pkt 2):
 - w punkcie 10 wskazanym na Rys. 8 użyć śruby M12x70 mm wraz z podkładką i tuleją dystansową 20 mm z zestawu,
 - w punkcie 6 wskazanym na Rys. 8 użyć śruby M10x25 mm z 2 podkładkami i nakrętką z zestawu do przykręcenia orurowania do wspornika zainstalowanego w kroku 7 (Rys. 8 pkt. 5),
 - w punkcie 13 w miejscu wykręconej śruby uchwytu chłodnicy (Rys. 6 pkt. 13) przykręcić za pomocą śruby M8x30 mm wspornik dolny z zestawu (Rys. 8 i 10 pkt. 14), jeśli gmośle instalowane są bez gmośli dolnych, pod wspornikiem należy umieścić opcjonalną tulejkę dystansową 5 mm jak pokazano na Rys. 10,
 - w punkcie 12 wskazanym na Rys. 8 użyć śruby M8x25 mm z zestawu w celu przykręcenia gmośli do uprzednio zainstalowanego wspornika dolnego (Rys. 8 i 10 pkt. 14).
9. Powtórzyć analogicznie czynności 2 - 9 instalując prawe orurowanie (Rys. 11 pkt. 1). Z następującymi różnicami:
 - w punkcie 3 na Rys. 11 należy użyć tulejki dystansowej 16 mm, w wypadku tej śruby należy pamiętać o pozostawieniu na miejscu również oryginalnej tulei dystansowej pod ramą,
 - w punkcie 4 na Rys. 11 należy użyć śruby M12x80 mm z 2 podkładkami i nakrętką.
10. Zamontować na miejsce osłonę usuniętą w kroku 1 (Rys. 2).
11. Połączyć prawą i lewą stronę orurowania za pomocą śruby M8x25 mm z nakrętką jak w punkcie 15 na Rys. 1 i 8.
12. Odciągnij jedną ręką orurowanie od kolektora wydechowego w miejscu łączenia gmośli (Rys. 8 pkt. 15) i dokręć wszystkie śruby mocujące gmośle.

Po przejechaniu 50 km zalecane jest sprawdzenie poprawności dokręcenia wszystkich śrub.

MODEL TRIUP0144

EN

The set includes:

1. Right piping,
2. Left piping,
3. Bolt M12x70 mm with washer and spacer sleeve 16 mm,
4. Bolt M12x80 mm z 2 washers and nut,
5. 2 piping's upper brackets,
6. 2 bolts M10x25 mm with washers and nuts,
7. Bolt M8x25 mm z 2 washers and nut,
8. Bolt M8x30 with washer and optional spacer sleeve 5 mm,
9. Right lower bracket,
10. Bolt M12x70 mm with washer and spacer sleeve 20 mm,
11. Bolt M12x110 mm z 2 washers, nut and spacer sleeve 35 mm,
12. Bolt M8x25 mm z 2 washers and nut,
13. Bolt M8x30 with washer and optional spacer sleeve 5 mm,
14. Left lower bracket,
15. Bolt M8x25 mm z 2 washers and nut.

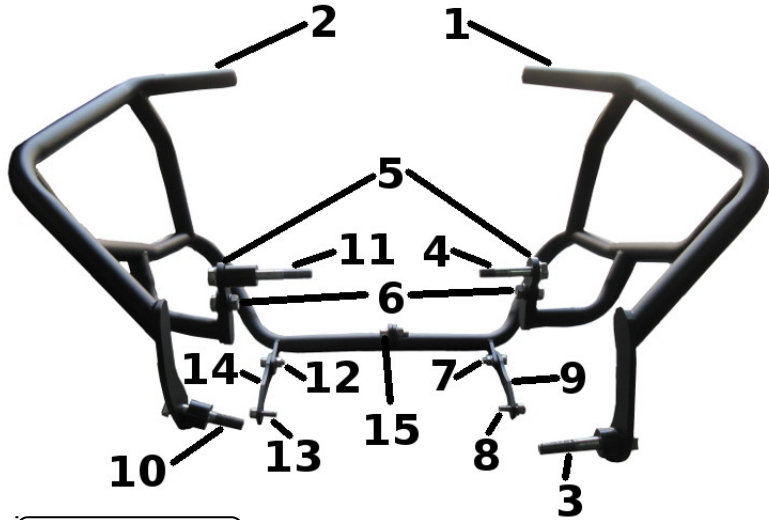
Piping should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to set up piping freely.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

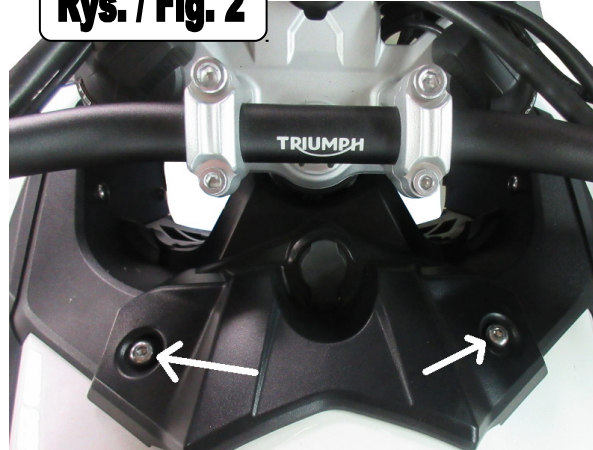
1. Remove plastic cover near handlebar removing 2 bolts pointed by arrows on Fig. 2.
2. Remove Triumph logo from the fairing and unscrew the bolt under it (Fig. 3).
3. Remove 3 bolts holding inner part of the left fairing and remove this part of fairing (Fig. 4 top view along front shock absorber).
4. Unscrew bolt holding left fairing under removed in step 3 inner part of the fairing (Fig. 5 top view along front shock absorber) and remove the left fairing.
5. Remove 2 engine bolts on the left side of the motorcycle (Fig 6 pt. 10 and 11) and bolt fixing bottom cooler bracket (Fig. 6 pt. 13). To unscrew bolt showed on Fig. 6 pt. 11 you have to hold nut on the inner side of holder.
6. Screw the upper piping's bracket on the left side of the motorcycle (Fig. 7 pt. 5) using M12x110 mm bolt with spacer sleeve 35 mm (Fig. 7 and 8 pt. 11). Don't tighten the bolt, bracket position will be established later.
7. Install on place fairing and other parts removed in steps 2 – 4.
8. Install left piping (Fig. 8 pt. 2):
 - in pt. 10 on Fig 8 use M12x70 mm bolt with washer and spacer sleeve 20 mm from the set,
 - in point 6 on Fig. 8 use M10x25 mm bolt with 2 washers and nut from the set to screw the piping to the upper piping's bracket installed in step 7 (Fig. 8 pt. 5),
 - using M8x30 mm bolt from the set screw bottom piping bracket (Fig. 8 and 10 pt. 14) in place of removed bolt holding cooler bottom bracket (Fig. 6 pt. 13), if the crash bars are installed without lower crash bars under the bracket use optional 5 mm spacer sleeve as presented on Fig. 10,
 - in pt. 12 on Fig. 8 use M8x25 mm bolt from the set to screw the piping to the lower piping's bracket (Fig. 8 and 10 pt. 14).
9. Repeat analogically steps 2 - 9 installing right piping (Fig. 11 pt. 1):
 - in pt. 3 on Fig. 11 use spacer sleeve 16 mm, on this bolt remember also to keep on place the factory spacer sleeve under the frame,
 - in pt. 4 on Fig. 11 use M12x80 mm bolt with 2 washers and nut.
10. Install on place plastic cover removed in step 1 (Fig. 2).
11. Connect left and right side of the piping using M8x25 mm bolt with washer in pt. 15 on Fig. 1 and 8.
12. Grasp one hand on piping at the connecting point (Fig. 8 pt. 15). Pull out piping towards the front of motorcycle to maximally separate it from exhaust. On the same time tighten bolts fixing crash bars.

After 50 km it is recommended to control, if all bolts are tightened correctly.

MODEL TRIUP0144

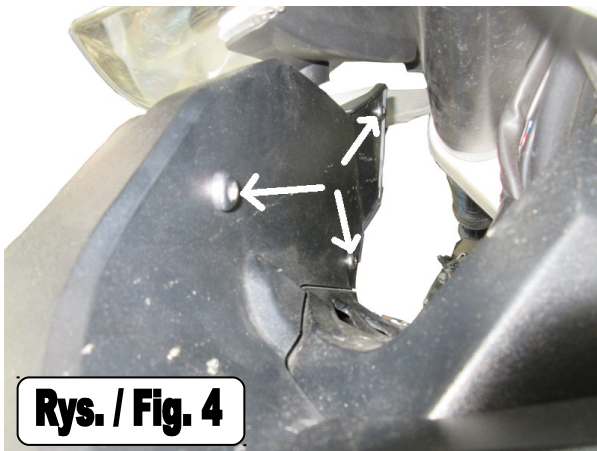


Rys. / Fig. 2

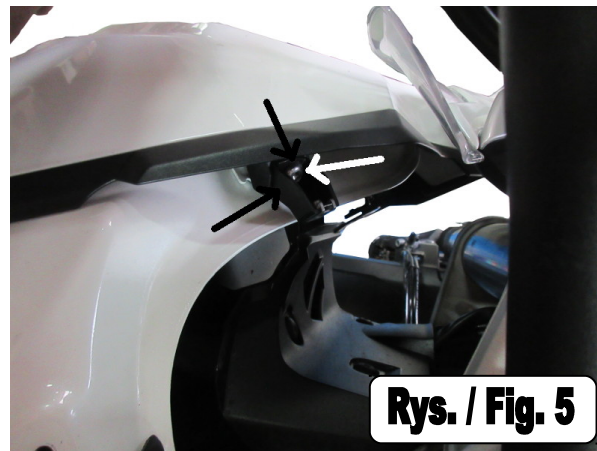


Rys. / Fig. 3

Rys. / Fig. 1

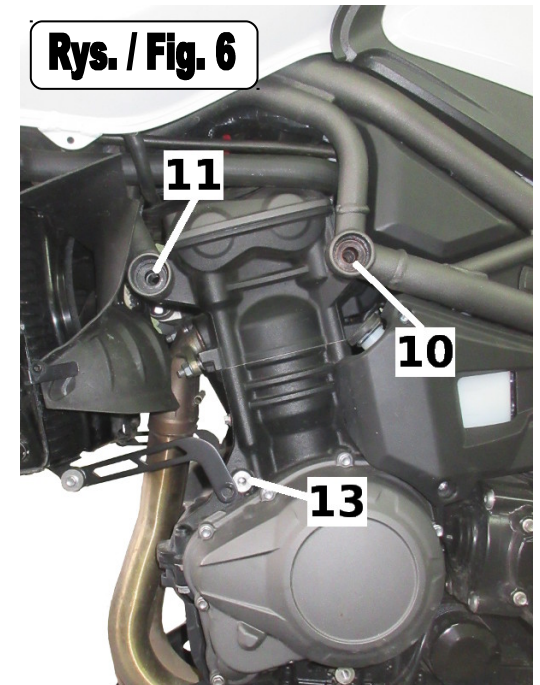


Rys. / Fig. 4



Rys. / Fig. 5

Rys. / Fig. 6



MODEL TRIUP0144

