

MODEL HONBU0140

PL

W skład zestawu wchodzi (Rys. 1):

1. Lewe orurowanie
2. Prawe orurowanie
3. Wspornik tylny
4. Wspornik górny
5. 2 śruby M8x30 mm z podkładkami
6. Szpilka M10x120mm z tulejką dystansową 10mm, 2 podkładkami i 2 nakrętkami
7. Szpilka M8x120mm z 2 podkładkami i 2 nakrętkami
8. 2 Śruby M8x25mm z podkładkami
9. Docisk trójkątny z podkładką i nakrętką
10. 2 Śruby M8x35mm z podkładkami
11. Śruba M10x25mm z 2 podkładkami i nakrętką
12. 2 śruby M8x30mm z podkładkami i nakrętkami
13. Śruba M8x30mm z podkładkami i nakrętkami

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarły podczas eksploatacji z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania. Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo. Do zabezpieczenia połączeń gwintowanych wszystkich śrub i nakrętek zaleca się użycie średnio demontowalnego kleju do gwintów (np. „Loctite”).

1. Zdemontować fabryczne orurowanie motocykla wraz z osłoną silnika.
2. Po prawej stronie w spodniej tylnej części ramy motocykla poluzować 2 śruby (Rys. 2 pkt. 16) i wsunąć pod nie od góry wspornik tylny (Rys. 2 pkt. 3).
3. Zdemontować 2 oryginalne śruby przy główce ramy.
4. W miejscu usuniętych w kroku 3 śrub zamontować wspornik górny (Rys. 1 i 3 pkt. 4) używając 2 śrub M8x30 mm z podkładkami z zestawu (Rys. 3 pkt. 5). Uwaga, do śrub używamy oryginalnych kołpakowych nakrętek z motocykla.
5. Zdemontować w dolnej przedniej części ramy z prawej strony uchwyt fabrycznych gmoli (Rys. 4 pkt. 14). Z lewej strony należy usunąć jedynie gumową wkładkę z uchwytu (Rys. 5 pkt. 15).
6. W dolnej, przedniej części ramy usunąć dolną śrubę, trzymającą zdemontowany w kroku 5 uchwyt fabrycznych gmoli i zastąpić ją szpilką M10x120mm z tulejką dystansową 10mm z zestawu (Rys. 5 pkt. 6), a górną śrubę przykręcić nakrętką.
7. Wymienić śrubę silnikową w przedniej, dolnej części na szpilkę M8x120mm z zestawu (Rys. 5 pkt. 7).
UWAGA! Przy wymianie śruby silnikowej należy zwrócić uwagę na umieszczone na niej podkładki dystansowe, które muszą pozostać na swoich miejscach (Rys. 6 pkt. 16).
8. Wykręcić z lewej strony motocykla 2 śruby, trzymające w dolnej części ramy motocykla uchwyt osłony silnika (Rys. 7 pkt. 8).
9. Zainstalować lewe orurowanie (Rys. 8 i 10 pkt. 1):
 - w dolnej części – w miejscu śrub usuniętych w kroku 7, przykręcić 2 śrubami M8x25mm z podkładkami z zestawu (Rys. 8 pkt. 8),
 - w tylnej części – wsunąć uchwyt orurowania pod ramę motocykla, a następnie przykręcić przy pomocy docisku trójkątnego z zestawu (Rys. 8 i 10 pkt. 9),
UWAGA! Należy zachować ostrożność, aby nie uszkodzić znajdującego się obok złącza diagnostycznego.
 - w przedniej dolnej części – przykręcić orurowanie za pomocą nakrętek do szpilek zainstalowanych w krokach 6 i 7 (Rys. 9 i 10 pkt. 6, 7),
 - w górnej przedniej części orurowanie na tym etapie pozostawiamy nie przykręcone, – po zainstalowaniu prawego orurowania zostanie połączone razem z nim i wspornikiem górnym, zainstalowanym w kroku 3.
10. Wykręcić 2 śruby silnikowe w środkowej części z prawej strony motocykla (Rys. 11 pkt. 10).
UWAGA! Przy usuwaniu śrub należy zwrócić uwagę na umieszczone na niej tulejki dystansowe, które muszą pozostać na swoich miejscach.
11. Zainstalować prawe orurowanie (Rys. 12 i 13 pkt. 2):
 - w przedniej dolnej części – przykręcić nakrętkami do szpilek zainstalowanych w krokach 6 i 7, analogicznie jak w przypadku strony lewej,
 - w środkowej części - przykręcić 2 śrubami M8x35mm z podkładkami z zestawu, w miejscu śrub usuniętych w kroku 9 (Rys. 12 i 13 pkt. 10),
 - w tylnej części – przykręcić śrubą M10x25mm z 2 podkładkami i nakrętką z zestawu do wspornika tylnego, zainstalowanego w kroku 2 (Rys. 12 i 13 pkt. 11),
 - w przedniej górnej części połączyć prawe orurowanie z orurowaniem lewym i wspornikiem górnym za pomocą śruby M8x30 mm z podkładkami i nakrętką (Rys. 10 i 13 pkt. 13).
12. Dokręcić wszystkie śruby docelowo.

Po przejechaniu 50 km zalecane jest sprawdzenie poprawności dokręcenia wszystkich śrub.

www.heed.com.pl

MODEL HONBU0140

EN

The set includes (Fig. 1):

1. Left piping
2. Right piping
3. Rear bracket
4. Upper bracket
5. 2 bolts M8x30 mm with washers
6. Engine bolt M10x120mm with spacer sleeve 10mm, 2 washers and 2 nuts
7. Engine bolt M8x120mm with 2 washers and 2 nuts
8. 2 bolts M8x25mm with washers
9. Triangular bracket with washer and nut
10. 2 bolts M8x35mm with washers
11. Bolt M10x25mm with 2 washers and nut
12. 2 bolts M8x30mm with washers and nuts
13. Bolt M8x30mm with washers and nuts

Piping should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they don't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to set up piping freely.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

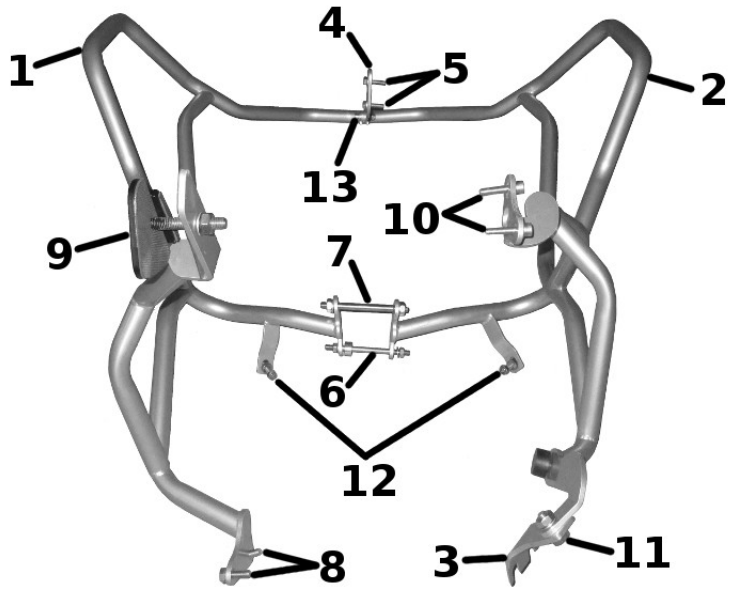
1. Remove factory installed crash bars and engine guard.
2. On the right side in the bottom rear part of the motorcycle frame, loosen 2 bolts (Fig. 2 pt. 16) and insert the rear bracket from the top (Fig. 2 pkt .3).
3. Dismount 2 original bolts at the frame head.
4. In place of removed in step 2 bolts, mount the upper bracket (Fig. 1 and 3 pt. 4) using 2 bolts M8x30mm with washers from the set (Fig. 1 and 2 pt. 4). Attention: for bolts use the original hexagon domed cap nuts from the motorcycle.
5. Remove in lower front part of the motorcycle frame bracket used by factory crash bars (Fig. 4 pt. 14). On the left side remove only rubber washer from the factory bracket (Fig. 5 pt. 15).
6. In the lower front part of the motorcycle frame remove lower bolt holding removed in step 4 factory bracket. Then put in place of it engine bolt M10x120mm with 10mm spacer sleeve from the set (Fig. 5 pt. 6). Upper bolt tighten using the nut.
7. Remove the engine bolt in from lower part and put in place of it engine bolt M8x120mm from the set (Fig. 5 pt. 7).
Warning! In time of removing of the bolt pay special attention on placed on it spacer sleeves. They should stay on their places (Fig. 6 pt. 16).
8. Remove on the left side of the motorcycle 2 bolts holding bracket of the engine guard (Fig. 7 pt. 8).
9. Install left piping (Fig. 8 and 10 pt. 1):
 - in bottom part – in place of bolts removed in step 8, screw the piping using 2 bolts M8x25mm with washers from the set (Fig. 8 pt. 8),
 - in the rear upper part insert the bracket of the piping under the motorcycle frame, then after mounting the rest of mounting points, insert the thread of triangular bracket (Fig. 8 and 10 pt. 9) in the bracket by the hole in the frame and screw it in from the inner side by the nut from the set.
Warning! Pay special attention to don't damage diagnostic socket placed close to it.
- in the front lower part screw the piping using nuts on engine bolts installed in steps 5 and 6 (Fig. 9 and 10 pt. 6, 7),
- in the upper front part leave the piping not screwed – after installing of the other side both of them will be screwed together to the upper bracket installed in step 4.
10. Remove 2 engine bolts in the central part of the right side of the motorcycle (Fig. 11 pt. 10).
Warning! Removing the bolts pay special attention on placed on them spacers. They should stay on their places.
11. Install the right piping (Fig. 12 and 13 pt. 2):
 - in the lower front part – screw it using nuts to engine bolts installed in steps 5 and 6 analogously like on the left side,
 - in the centre part – screw the piping using 2 bolts M8x35mm with washers from the set in place of bolts removed in step 10 (Fig. 12 and 13 pt. 10),
 - in the rear part – screw it by M10x25mm bolt with 2 washers and nuts to the rear bracket installed in step 2 (Fig. 12 and 13 pt. 11),
 - In the front upper part connect left and right piping with upper bracket using M8x30 mm with washers and nut (Fig. 10 and 13 pt. 13).
11. Tighten all the bolts.

After 50 km it is recommended to control, if all bolts are tightened correctly.

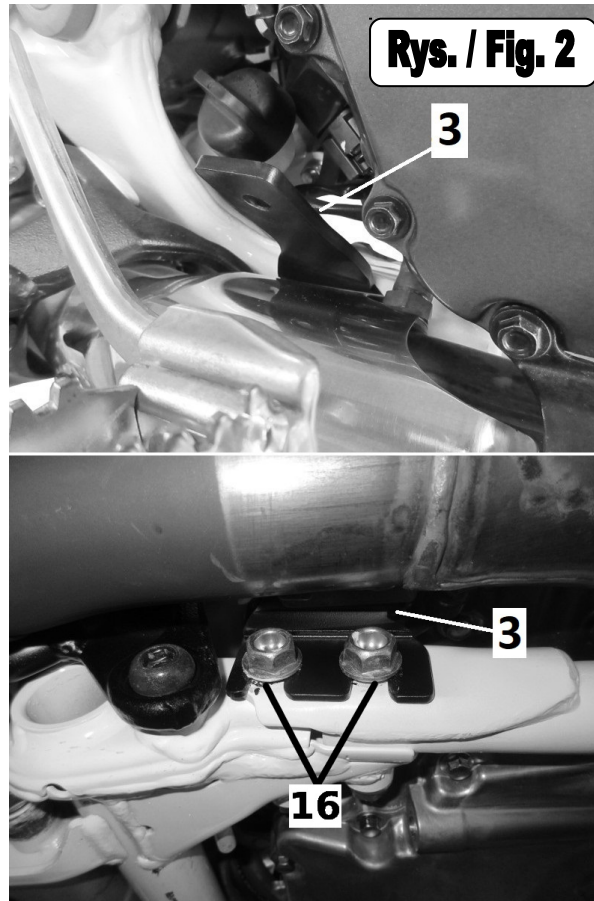


Instrukcja montażu gmoli/ Installation instruction for crash bars

MODEL HONBU0140



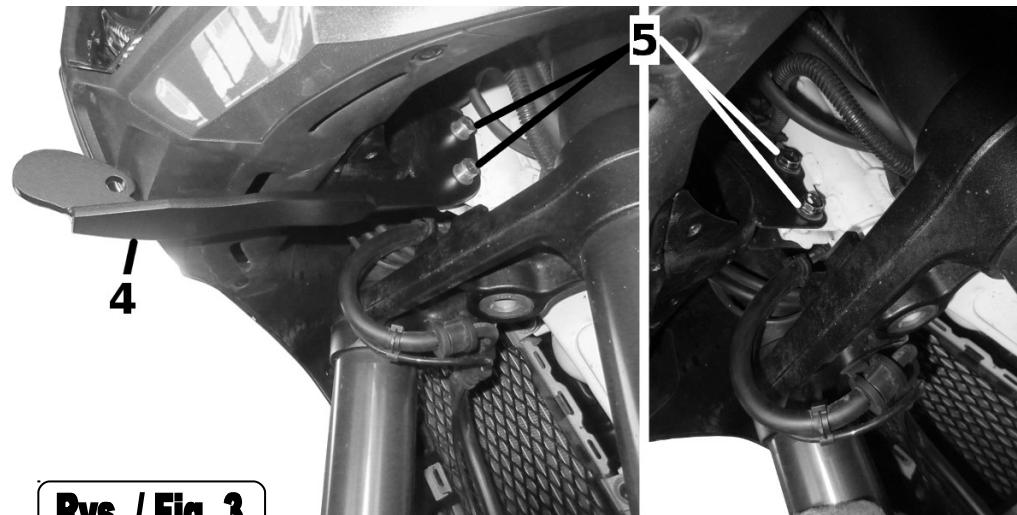
Rys. / Fig. 1



Rys. / Fig. 2

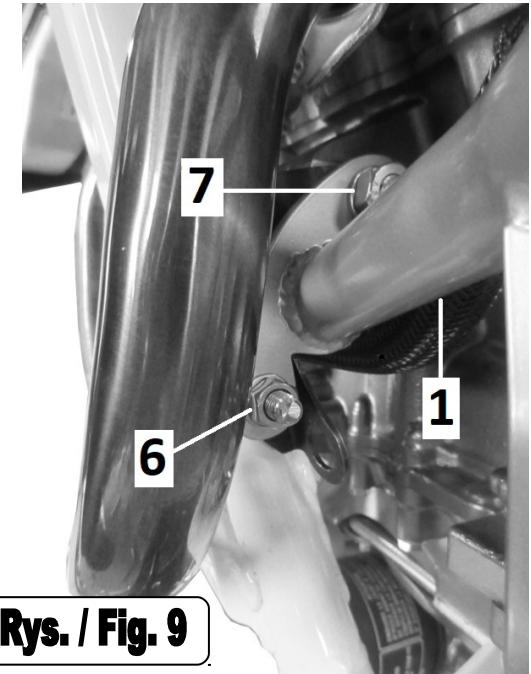
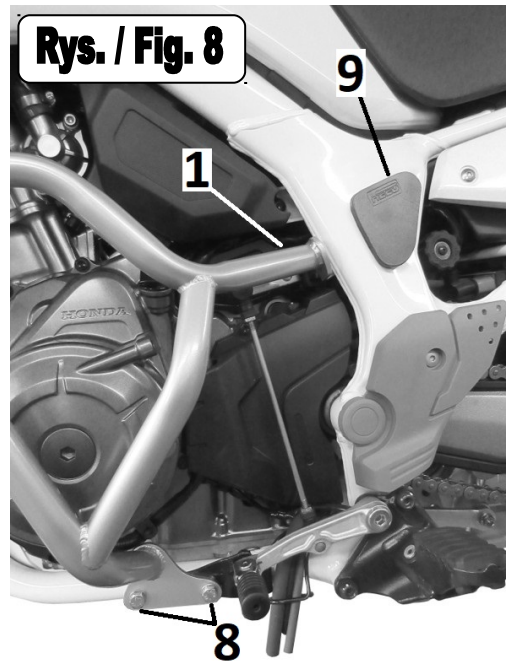
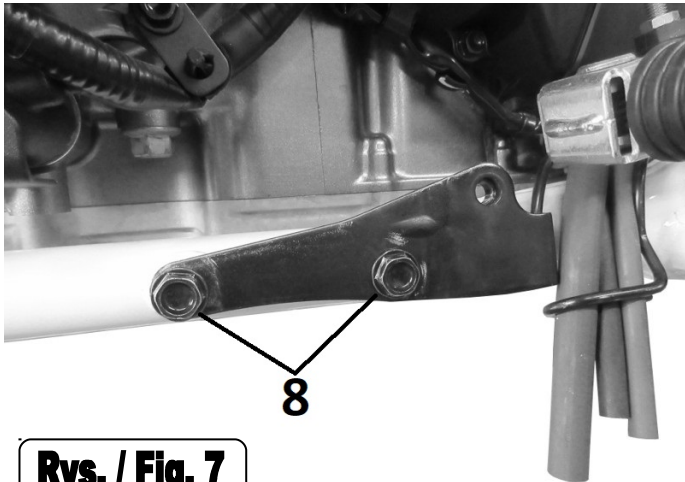
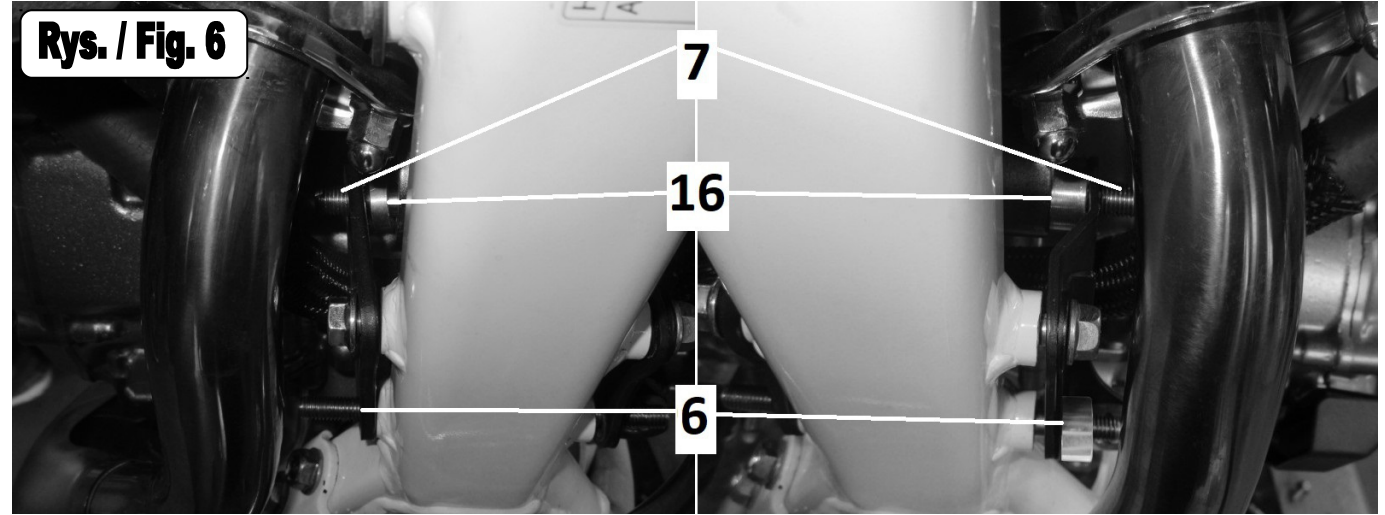
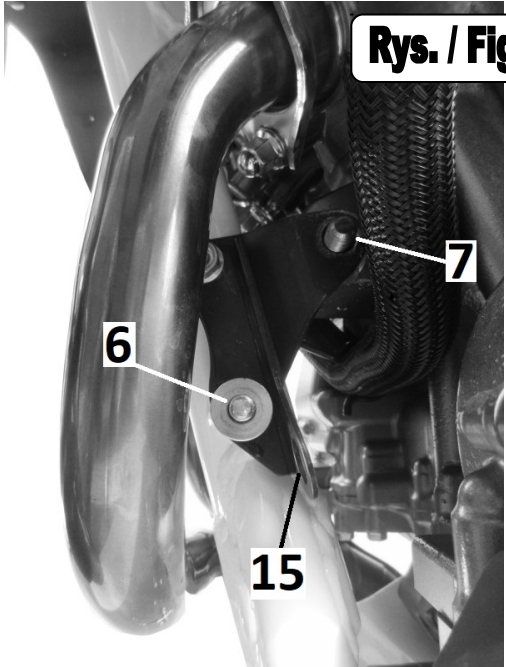


Rys. / Fig. 4



Rys. / Fig. 3

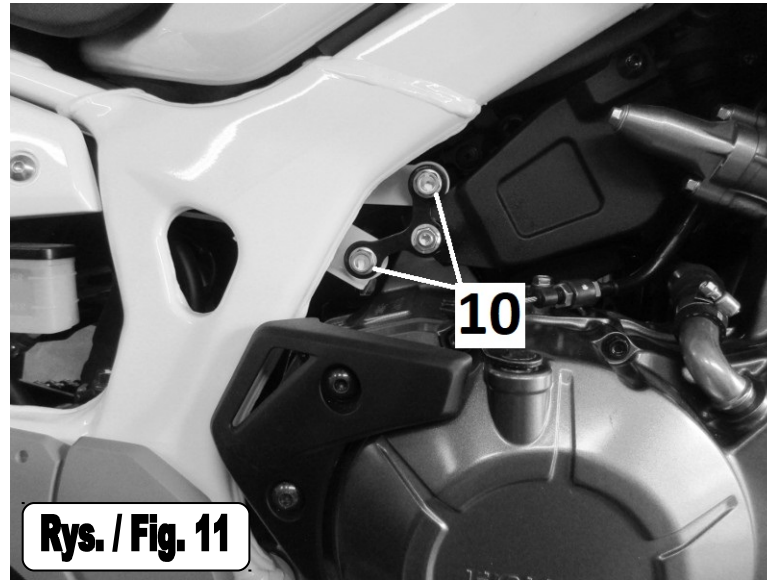
MODEL HONBU0140



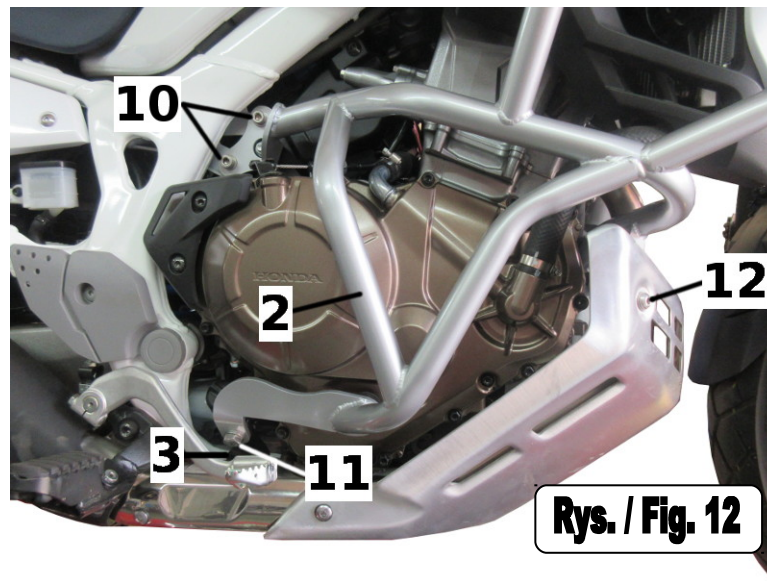
MODEL HONBU0140



Rys. / Fig. 10



Rys. / Fig. 11



Rys. / Fig. 12



Rys. / Fig. 13