

MODEL HONBU0151

PL

W skład zestawu wchodzi:

1. Orurowanie górne lewe.
2. Orurowanie górne prawe.
3. Orurowanie dolne lewe.
4. Orurowanie dolne prawe.
5. 2 śruby M10x60 mm z podkładkami.
6. Śruba M12x45 mm z podkładką.
7. Śruba M12x70 mm z podkładką.
8. Szpilka silnikowa M12x210 mm z tulejką dystansową 20 mm podkładkami i nakrętkami.
9. 2 śruby M10x25 mm z podkładkami.

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarte podczas eksploatacji z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania.

Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo. Do zabezpieczenia połączeń gwintowanych wszystkich śrub i nakrętek zaleca się użycie średnio demontowalnego kleju do gwintów (np. „Loctite”).

1. Usunąć plastikową owiewkę po prawej stronie, aby umożliwić dostęp do śrub silnikowych (Rys. 2 pkt. 10).
2. Wykręcić po prawej stronie motocykla 2 śruby silnikowe (Rys. 3 pkt 5 i 6).
3. W miejscu śrub wykręconych w kroku 2 przykręcić prawy górny gmoł (Rys. 4 pkt. 2) motocykla używając śruby M10x60 mm (Rys. 4 pkt. 5) i M12x45 mm (Rys. 4 pkt. 6).
4. Przymocować na miejsce prawą owiewkę usuniętą w kroku 1, wcześniej docelowo dokręcając śruby orurowania.
5. Powtórzyć analogicznie kroki 1-4 instalując lewe orurowanie (Rys. 7 pkt. 1) używając śrub M10x60 mm (Rys. 7 pkt. 5) i M12x70 mm (Rys. 7 pkt. 7).
6. Odkręcić cięgło dźwigni zmiany biegów (Rys. 5 pkt. 11).
7. Wykręcić szpilkę silnikową znajdującą się obok dźwigni zmiany biegów (Rys. 5 pkt. 8).
8. W miejscu szpilki silnikowej usuniętej w kroku 7 zainstalować szpilkę M12x210 mm z zestawu i umieścić na jej końcu po lewej stronie motocykla tulejkę dystansową 20 mm (Rys. 6 pkt. 8).
9. Przykręcić lewy dolny gmoł (Rys. 7 pkt. 3):
 - w tylnej części założyć na koniec szpilki silnikowej zainstalowanej w kroku 8 i przykręcić nakrętką (Rys. 7 pkt. 8),
 - w przedniej części przykręcić do uchwytu gmoła górnego śrubą M10x25 mm (Rys. 7 pkt. 9).
10. Założyć na miejsce cięgło dźwigni zmiany biegów odkręcone w kroku 6.
11. Przykręcić prawy dolny gmoł (Rys. 8 pkt. 4):
 - w tylnej części założyć na koniec szpilki silnikowej zainstalowanej w kroku 8 i przykręcić nakrętką (Rys. 8 pkt. 8),
 - w przedniej części przykręcić do uchwytu gmoła górnego śrubą M10x25 mm (Rys. 8 pkt. 9).
10. Przykręcić docelowo wszystkie śruby orurowania.

Po przejechaniu 50 km zalecane jest sprawdzenie poprawności dokręcenia wszystkich śrub.

MODEL HONBU0151

The set includes:

1. Upper left crash bar .
2. Upper right crash bar.
3. Lower left crash bar.
4. Lower right crash bar.
5. 2 bolts M10x60 mm with washers.
6. Bolt M12x45 mm with washer.
7. Bolt M12x70 mm with washer.
8. Engine bolt M12x210 mm with spacer sleeve 20 mm washers and nuts.
9. 2 bolts M10x25 mm with washers.

Piping should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to set up piping freely.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

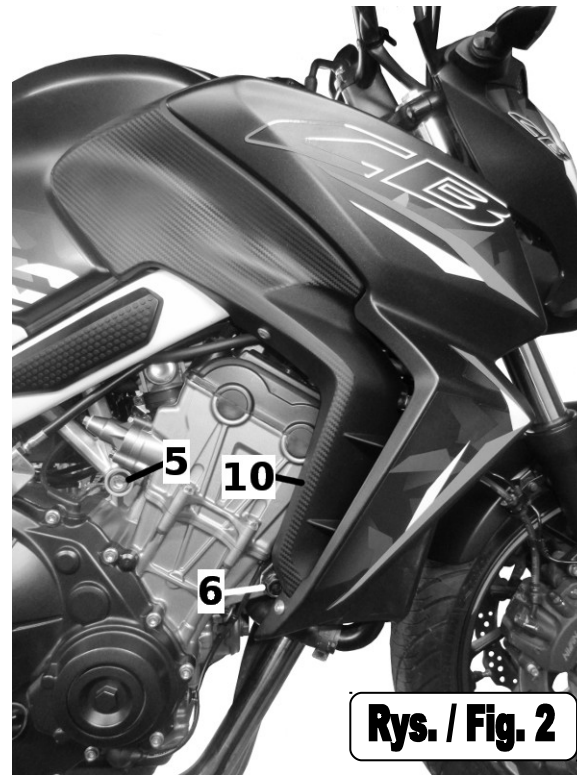
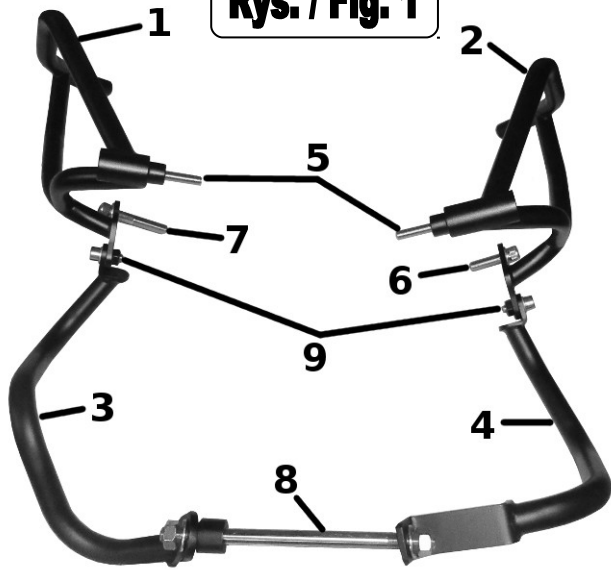
1. Remove fairing on the right side of the motorcycle (Fig. 2 pt. 10).
2. Remove 2 engine bolts on the right side of the motorcycle (Fig. 3 pt. 5 and 6).
3. Screw right upper crash bar in place of bolts removed in step 2 (Fig. 4 pt. 2) use M10x60 mm (Fig. 4 pt. 5) and M12x45 mm bolts (Fig. 4 pt. 6).
4. Tighten both bolts holding fairing and install on place fairing removed in step 1.
5. Repeat analogously steps 1-4 to install left upper crash bar (Fig. 7 pt. 1). Use M10x60 mm (Fig. 7 pt. 5) and M12x70 mm bolts (Fig. 7 pt. 7).
6. Unmount gear lever tie-rod (Fig. 5 pt. 11).
7. Remove engine bolt near the gear lever (Fig. 5 pt. 8).
8. In place of engine bolt removed in step 7 install M12x210 mm engine bolt from the set and put on it's end on the left motorcycle side spacer sleeve 20 mm (Fig. 6 pt. 8).
9. Fix the left lower crash bar (Fig. 7 pt. 3):
 - in the rear part place it on the engine bolt installed in step 8 and screw with a nut (Fig. 7 pt. 8),
 - in the front end screw to the upper crash bar bracket with M10x25 mm bolt (Fig. 7 pt. 9).
10. Mount gear lever tie-rod uninstalled in step 6.
11. Fix the right lower crash bar (Fig. 8 pt. 4):
 - in the rear part place it on the engine bolt installed in step 8 and screw with a nut (Fig. 8 pt. 8),
 - in the front end screw to the upper crash bar bracket with M10x25 mm bolt (Fig. 8 pt. 9).
10. Tighten all the bolts holding crash bars.

After 50 km it is recommended to control, if all bolts are tightened correctly.

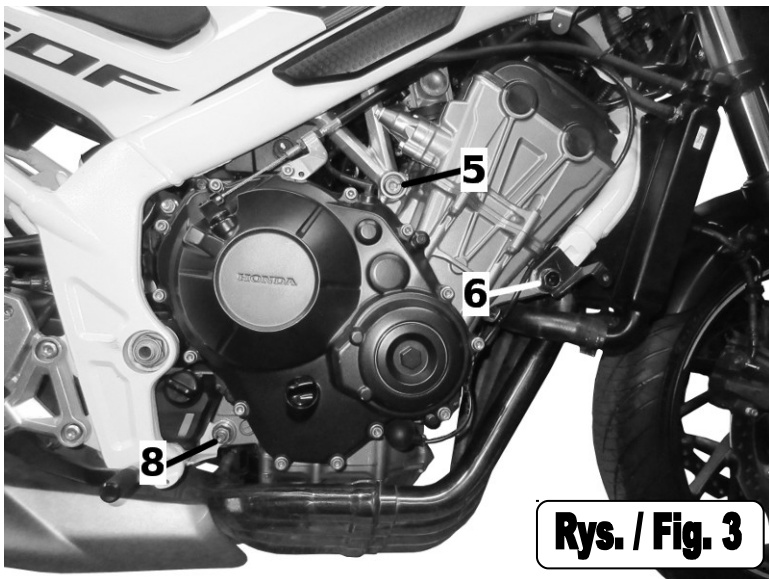
MODEL HONBU0151



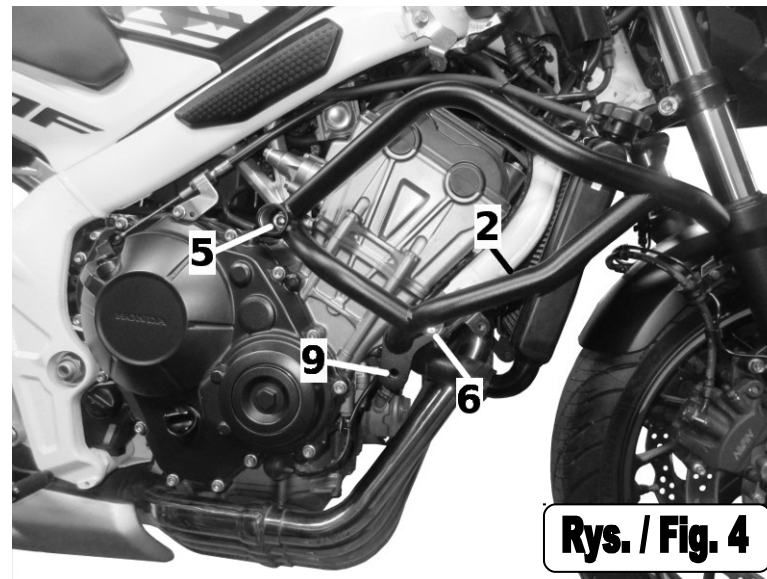
Rys. / Fig. 1



Rys. / Fig. 2

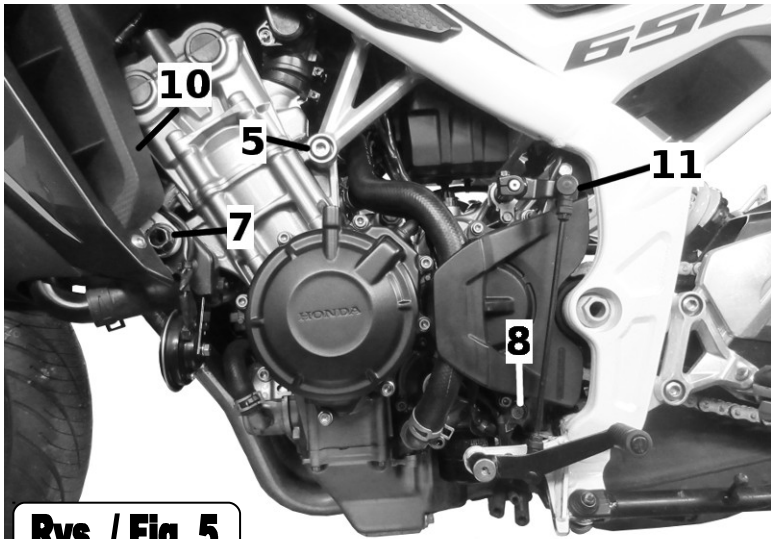


Rys. / Fig. 3

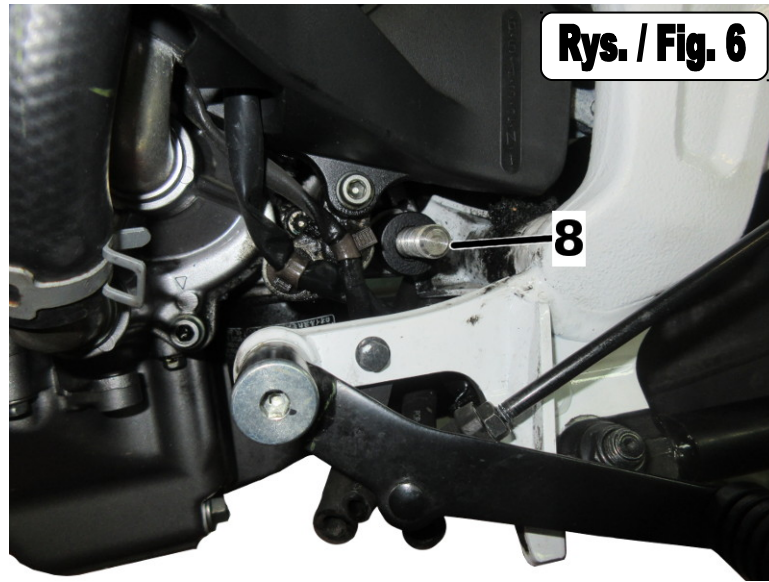


Rys. / Fig. 4

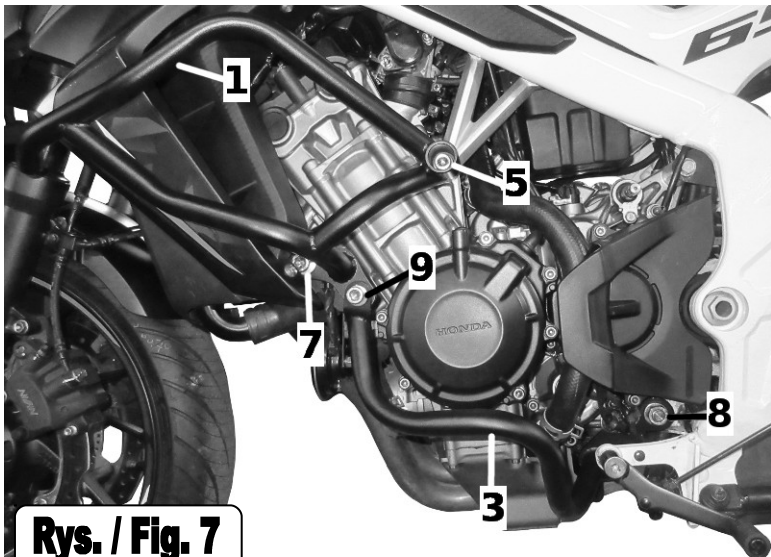
MODEL HONBU0151



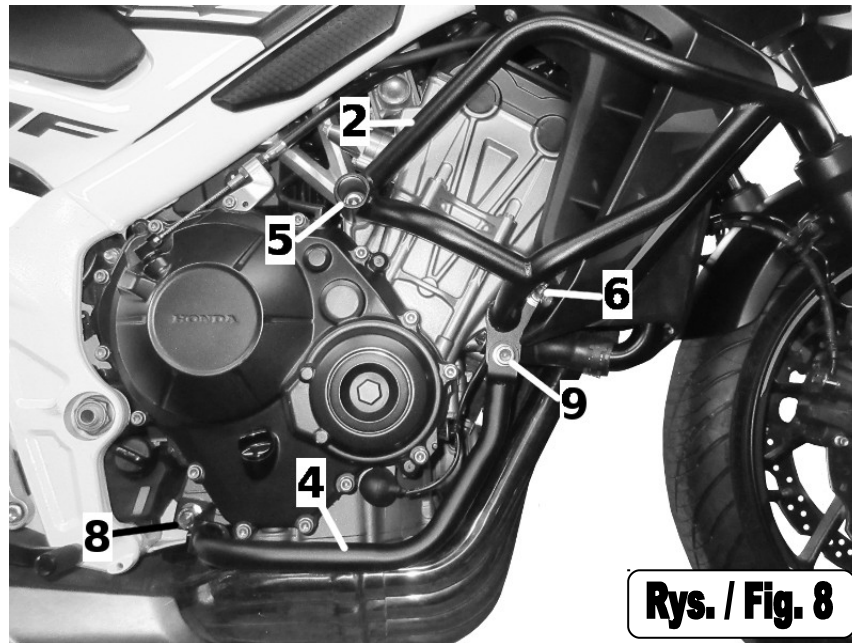
Rys. / Fig. 5



Rys. / Fig. 6



Rys. / Fig. 7



Rys. / Fig. 8