

HONDA CBF 600 (08-13) PC43

PL

W skład zestawu wchodzi:

1. Orurowanie lewe.
2. Orurowanie prawe.
3. Śruba M12x80 mm z podkładką.
4. Śruba M10x70 mm z tulejką dystansową 26 mm i podkładką.
5. Śruba M12x70 mm z podkładką.
6. Śruba M8x80 mm z tulejką dystansową 14 mm i podkładkami i nakrętką.
7. 2 śruby imbusowe M6x20 mm z podkładkami i nakrętkami.

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarły podczas eksploatacji o gmole z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania.

Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo.

1. Z lewej strony motocykla w przedniej części wykręcić śrubę silnikową (Rys.1 pkt. 3). Należy przy tym zwrócić szczególną uwagę na tulejkę znajdującą się pomiędzy ramą motocykla a silnikiem. Tulejka ta ma zostać na miejscu po zamontowaniu orurowania.
2. Wykręcić śrubę trzymającą stopkę z lewej strony motocykla (Rys. 1 pkt 4).
3. Zainstalować lewy gmoł (Rys. 2 pkt. 1):
 - z przodu należy go przykręcić śrubą M12x80 mm w miejscu śruby wykręconej w kroku 1 (Rys. 2 pkt. 3),
 - z tyłu używamy śruby M10x70 mm z tulejką dystansową 26 mm przykręcając orurowanie w miejscu wykręconej w kroku 2 śruby trzymającej stopkę boczną (Rys. 2 pkt. 4). Tulejkę należy umieścić pomiędzy orurowaniem a motocyklem.
4. Z prawej strony motocykla w wykręcić śrubę silnikową analogicznie do kroku 1 (Rys. 3 pkt. 5).
5. Wykręcić śrubę trzymającą wydech z prawej strony (Rys. 3 pkt. 6).
6. Przykręcić prawy gmoł (Rys. 4 pkt. 2):
 - z przodu użyć śruby M12x70 mm w miejscu śruby usuniętej w kroku 4 (Rys. 4 pkt. 5),
 - z tyłu przykręcić orurowanie śrubą M8x80 mm z tulejką dystansową 14 mm w miejscu śruby trzymającej wydech usuniętej w kroku 5 (Rys. 4 pkt. 6). Tulejkę należy umieścić pomiędzy orurowaniem a motocyklem.
7. Połączyć prawą i lewą stronę orurowania w przedniej części śrubami M6x20 mm z zestawu (Rys. 2, 4 i 5 pkt. 7).
8. Dokręcić wszystkie śruby mocujące gmole.

HONDA CBF 600 (08-13) PC43

EN

The set includes (as shown on pictures):

1. Left piping.
2. Right piping.
3. M12x 80 bolt with washer.
4. M10x70 mm bolt with spacer sleeve 26 mm and washer.
5. M12x70 mm bolt with washer.
6. M8x80 bolt with spacer sleeve 14 mm and washers and nut.
8. 2 bolts M6x20 mm with washers and nuts.

Piping should be installed only by a qualified person.

Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping.

During installation it is recommended to set up piping freely.

1. Unscrew engine bolt on the left front side of the motorcycle (Fig. 1 pt. 3). Pay attention to the spacer sleeve placed between motorcycle's frame and engine's block. It should stay on place after crash bars installation.
2. Remove bolt holding kickstand on the left side of the motorcycle (Fig. 1 pkt 4).
3. Install the left piping (Fig. 2 pt. 1):
 - in front part screw it in place of the bolt removed in step 1, use M12x80 mm bolt from the set (Fig. 2 pt. 3),
 - in rear part screw the piping in place of the bolt removed in step 2 holding kickstand, use bolt M10x70 mm with spacer sleeve 26 mm from the set (Fig. 2 pt. 4). Place the spacer sleeve between piping and the motorcycle.
4. Remove engine bolt on the right side analogously to step 1 (Fig. 3 pt. 5).
5. Remove bolt on the right side, which holds the exhaust (Fig. 3 pt. 6).
6. Install the right piping (Fig. 4 pt. 2):
 - in front part screw it in place of the bolt removed in step 4, use M12x70 mm bolt from the set (Fig. 4 pt. 5),
 - in rear part screw the piping in place of the bolt removed in step 5 holding exhaust, use M8x80 mm bolt with spacer sleeve 14 mm from the set (Fig. 4 pt. 6). Place the spacer sleeve between piping and the motorcycle.
7. Connect left and right side of the piping in front part using M6x20 mm bolts from the set (Fig. 2, 4 i 5 pt. 7).
8. Tighten all the piping.

Instrukcja montażu gmoli dla / Crash bars installation instruction for

HONDA CBF 600 (08-13) PC43



