

MODEL DUCBU0185

W skład zestawu wchodzi (Rys. 1):

1. Orurowanie lewe.
2. Orurowanie prawe.
3. 2wsporniki górne (lewy i prawy).
4. Śruba M6x30 mm z podkładką – 2 szt.
5. Szpilka silnikowa M12x360 mm z podkładkami i nakrętkami – 1 szt.
6. Łącznik rurowy – 1 szt.
7. Śruba M10x25 mm z podkładką – 2 szt.
8. Łącznik płaski – 1 szt.
9. Śruba M8x15 mm z podkładką – 2 szt.

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarły podczas eksploatacji o gmołe z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania.

Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo.

1. Wykręcić 2 śruby trzymające lewą owiewkę motocykla i zdjąć lewą owiewkę.
2. Usunąć oryginalną śrubę górnego lewego mocowania chłodnicy (Rys. 3 i 4 pkt. 4).
3. W miejscu usuniętej w kroku 2 śruby przykręcić lewy wspornik gmołi (Rys. 4 i 5 pkt. 3) za pomocą śruby M6x30 mm z zestawu (Rys. 4 i 5 pkt. 4).
4. Analogicznie do kroku 2 usunąć oryginalną śrubę górnego prawego mocowania chłodnicy. Dla ułatwienia dostępu można również zdemontować prawą owiewkę.
UWAGA! Zabrania się odkręcania jednocześnie obu śrub górnych mocowań chłodnicy, gdyż mogłoby to prowadzić do jej przemieszczenia lub uszkodzenia.
5. W miejscu usuniętej w kroku 4 śruby przykręcić prawy wspornik gmołi (Rys. 6 pkt. 3) za pomocą śruby M6x30 mm z zestawu (Rys. 6 pkt. 4).
5. Usunąć fabryczną szpilkę silnikową i zastąpić ją szpilką M12x360 mm z zestawu (Rys. 4 pkt. 5).
6. Zainstalować na miejsce owiewki usunięte na czas mocowania wsporników przednich.
7. Założyć lewe orurowanie (Rys. 7 pkt. 1) mocując je
 - w tylnej części nakrętką na założoną uprzednio szpilkę silnikową (Rys. 7 pkt. 5),
 - umieścić łącznik rurowy (Rys. 5 i 7 pkt. 6) i przykręcić gmoł (Rys. 5 i 7 pkt. 1) do wspornika lewego (Rys. 5 i 7 pkt. 3) za pomocą śruby M10x25 mm (Rys. 5 i 7 pkt. 7).
8. Krok 7 powtórzyć analogicznie po prawej stronie motocykla jak pokazano na Rys. 6 i 8.
9. Połączyć lewe i prawe orurowanie w przedniej górnej części za pomocą 2 śrub M8x15 mm z podkładkami (Rys. 9 pkt 9) oraz łącznika płaskiego (Rys. 9 pkt 8).
11. Dokręć wszystkie śruby mocujące gmołe.

Po przejechaniu 50 km zalecane jest sprawdzenie poprawności dokręcenia wszystkich śrub.

MODEL DUCBU0185

The set includes (Fig. 1):

1. Left piping.
2. Right piping.
3. 2 upper brackets (left and right).
4. Bolt M6x30 mm with washer – 2 pcs.
5. Engine bolt M12x360 mm with washers and nuts – 1 pc.
6. Pipe connector – 1 pc.
7. Bolt M10x25 mm with washer – 2 pcs.
8. Flat connector – 1 pc.
9. Bolt M8x15 mm with washer – 2 pcs.

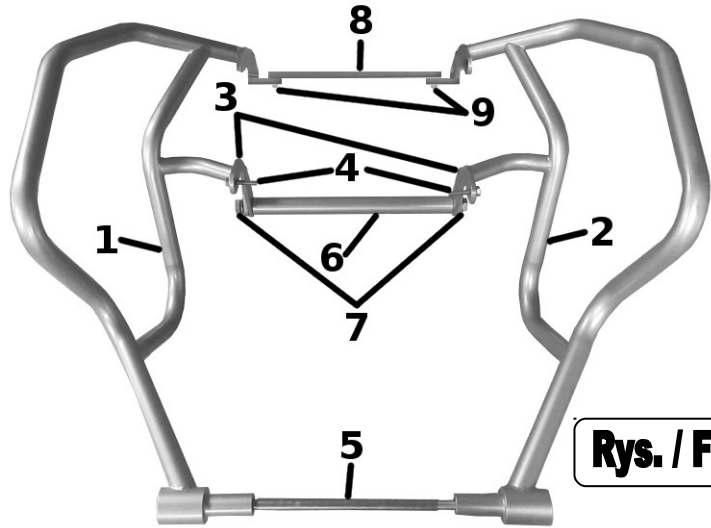
Piping should be installed only by a qualified person.

Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they don't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to set up piping freely.

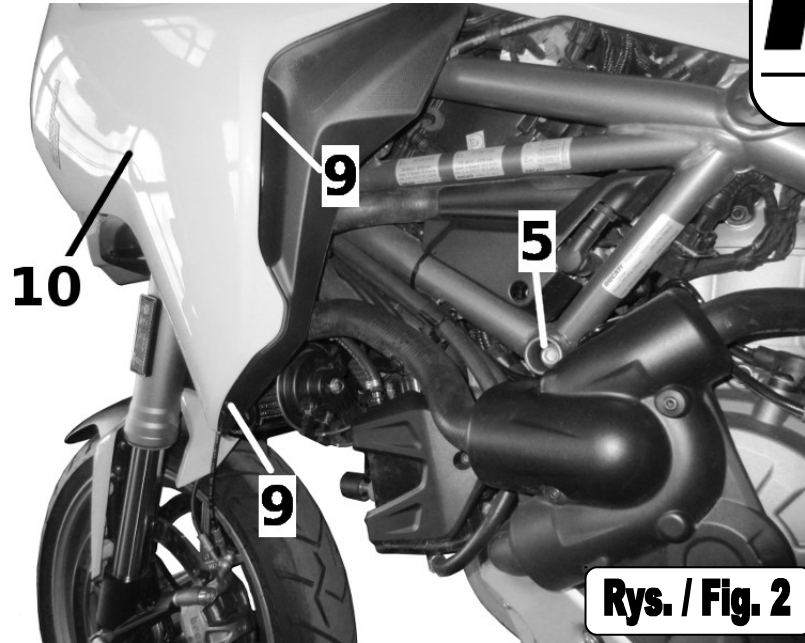
1. Remove 2 bolts holding left fairing and remove it.
2. Remove original bolt of the upper left radiator's holder (Fig. 3 and 4 pt. 4).
3. In place of the removed in step 2 bolt screw left piping bracket (Fig. 4 and 5 pt. 3) using M6x30 mm bolt from the set (Fig. 4 and 5 pt. 4).
4. Analogously to step 2 remove original bolt attaching the upper right radiator's holder. To reach the bolt easier the right fairing could also be removed as the left one in step 1.
WARNING! It is forbidden to remove both radiator holder's bolts at the same time, because it could lead to its displacement or damage.
5. In place of the removed in step 4 bolt screw right piping bracket (Fig. 6 pt. 3) using M6x30 mm bolt from the set (Fig. 6 pt. 4).
5. Remove the original engine bolt and replace it with M12x360 mm engine bolt from the set (Fig. 4 pt. 5).
6. Install on place previously removed fairings.
7. Install left crash bar (Fig. 7 pt. 1)
 - on the rear part place it on installed in step 5 engine bolt and screw it by nut (Fig. 7 pt. 5),
 - put between crash bars brackets the pipe connector (Fig. 5 and 7 pt. 6) and screw the left crash bar (Fig. 5 and 7 pt. 1) to left bracket (Fig. 5 and 7 pt. 3) with M10x25 mm bolt (Fig. 5 and 7 pt. 7).
8. Repeat step 7 analogously on the right side of the motorcycle as shown on Fig. 6 and 8.
9. Join left and right piping in front upper part using M8x15 mm bolts with washers (Fig. 9 pt. 9) and flat connector (Fig. 9 pt. 8).
11. Tighten all bolts used during installation.

After 50 km it is recommended to control, if all bolts are tightened correctly.

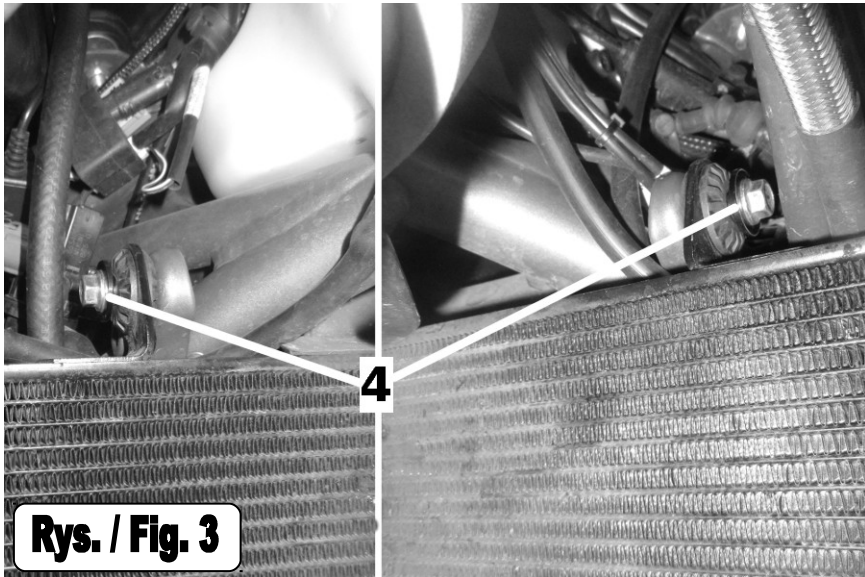
MODEL DUCBU0185



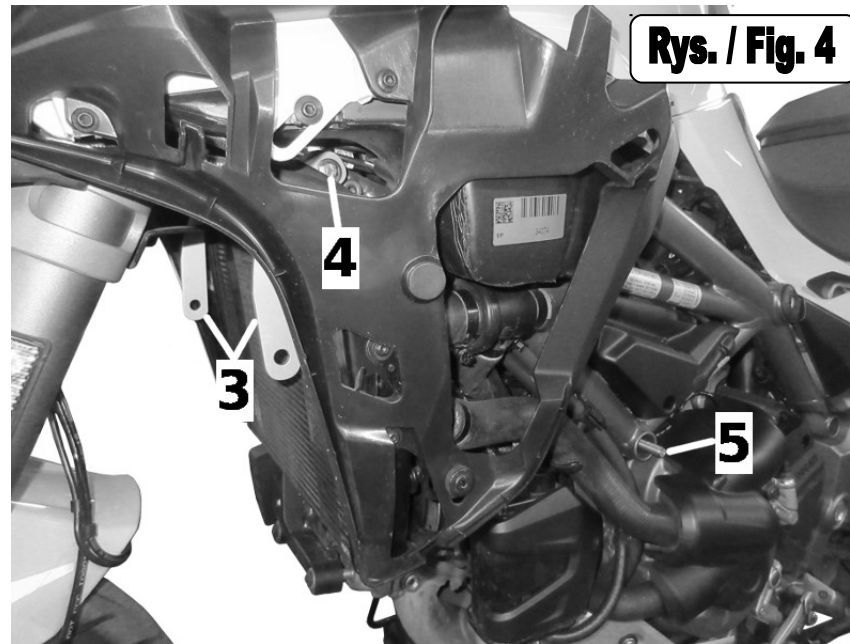
Rys. / Fig. 1



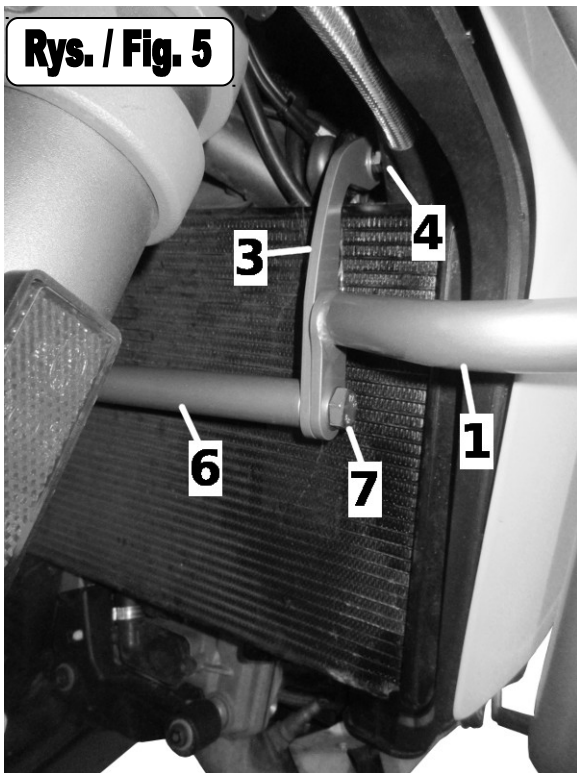
Rys. / Fig. 2



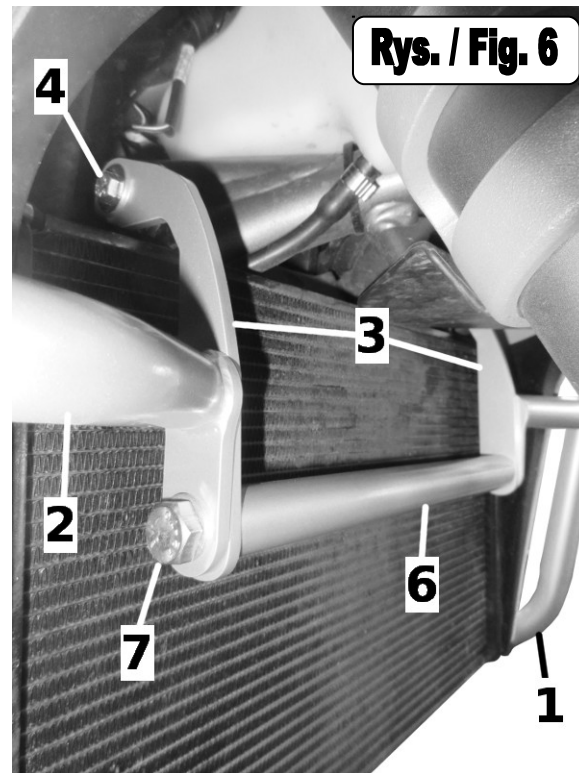
Rys. / Fig. 3



Rys. / Fig. 4



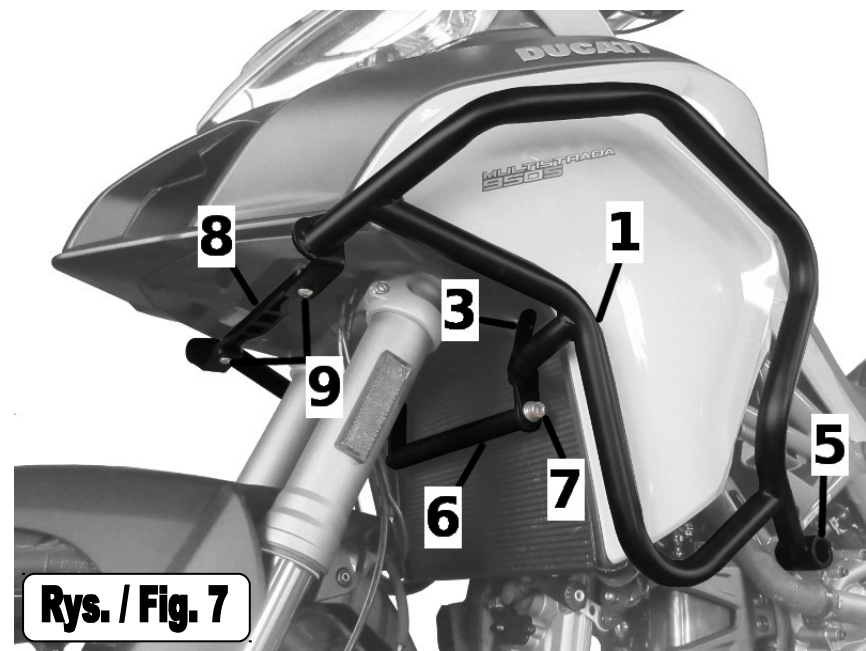
Rys. / Fig. 5



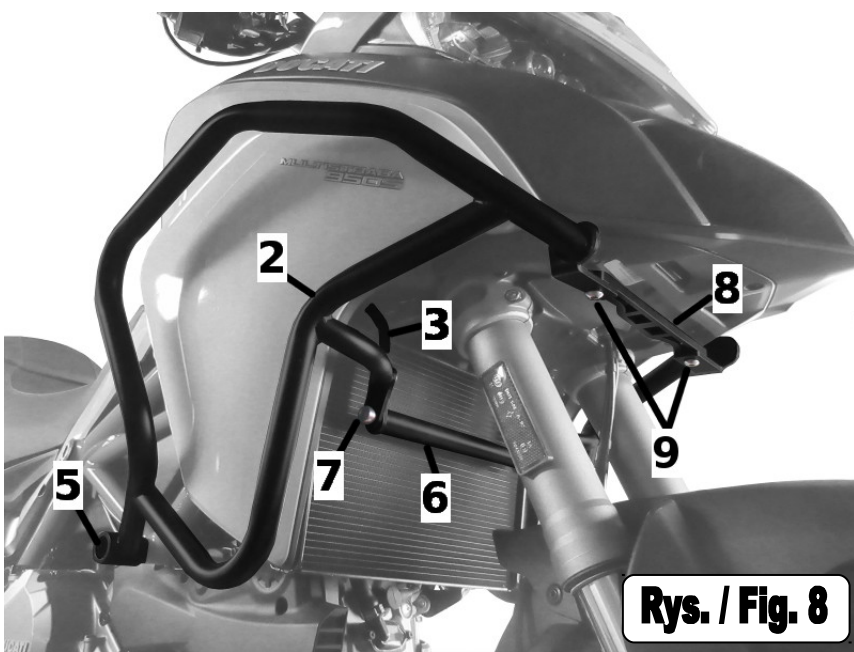
Rys. / Fig. 6

Instrukcja montażu gmoli/ Installation instruction for crash bars

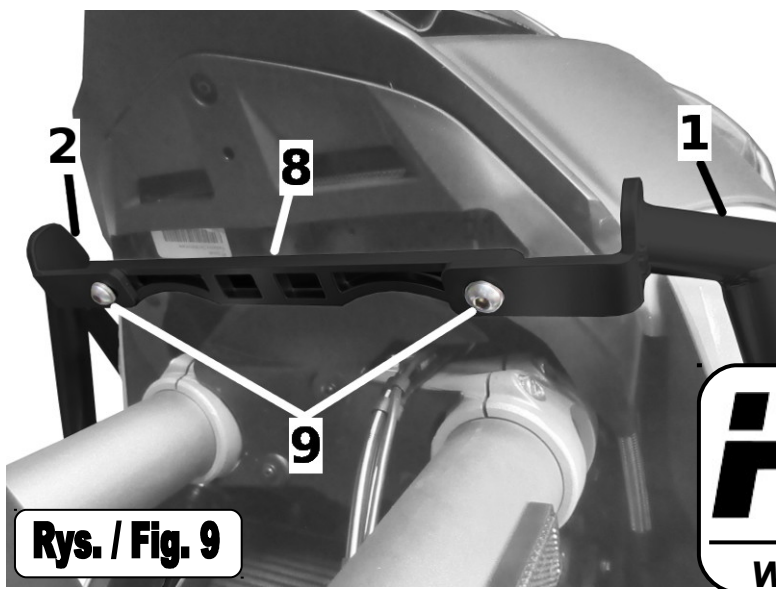
MODEL DUCBU0185



Rys. / Fig. 7



Rys. / Fig. 8



Rys. / Fig. 9

