

# BMW R 1200 GS LC - Bunkier

## W skład zestawu wchodzi:

1. Śruba sześciokątna M8x50 mm wraz z tulejką dystansową 30 mm.
2. Śruba imbusowa M10x60 mm wraz z tulejką dystansową 14 mm.
3. Śruba sześciokątna M8x85 mm wraz z tulejką dystansową 50 mm wraz z nakrętką.
4. Śruba sześciokątna M8x40 mm wraz z tulejką dystansową 16 mm.
5. Śruba imbusowa M10x50 mm.
6. Śruba sześciokątna M8x85 mm wraz z tulejką dystansową 50 mm wraz z nakrętką.
7. Szpilka silnikowa wraz z dwoma dystansami 50 mm.
8. Orurowanie lewe.
9. Orurowanie prawe.

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarty podczas eksploatacji z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania.

Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo. Do zabezpieczenia połączeń gwintowanych wszystkich śrub i nakrętek zaleca się użycie średnio demontowalnego kleju do gwintów (np. „Loctite”).

Zapoznać się z szczegółowym zdjęciem sytuacyjnym Rys. 1.

1. Zdemontować oryginalną szpilkę silnikową, w jej miejsce założyć szpilkę z zestawu (Rys. 2).
2. Na zamontowaną szpilkę założyć z obydwu stron tulejki dystansowe 50 mm (Rys. 3).
3. Instalację rozpocząć od montażu lewego orurowania. Zdemontować z lewej strony motocykla oryginalną śrubę (Rys. 4 pkt. 1), w jej miejscu użyć śruby imbusowej M10x60 mm z tulejką dystansową 14 mm (zestaw śruby 2).
4. W górnej przedniej części wykorzystać pusty otwór technologiczny do przykręcenia orurowania śrubą sześciokątną M8x85 mm wraz z tulejką dystansową 50 mm (Rys. 5 pkt. 2)(zestaw śruby 3).
5. W dolnej przedniej części wykorzystać pusty otwór technologiczny do przykręcenia orurowania śrubą sześciokątną M8x50 mm wraz z tulejką dystansową 30 mm (Rys. 6 pkt. 3)(zestaw śruby 1).
6. Rozpocząć montaż prawego orurowania. Zdemontować z prawej strony motocykla oryginalną śrubę (Rys. 7 pkt. 4), w jej miejscu wykorzystać śrubę imbusową M10x50 mm (zestaw śruby 5).
7. W górnej przedniej części wykorzystać pusty otwór technologiczny, wkręcając śrubę sześciokątną M8x85mm wraz z tulejką dystansową 50mm (Rys.8 pkt 5)(zestaw śruby 6).
8. W dolnej przedniej części wykorzystać pusty otwór technologiczny do przykręcenia orurowania śrubą sześciokątną M8x40 mm wraz z tulejką dystansową 16 mm (Rys. 9 pkt. 6)(zestaw śruby 4).
9. Tylną część orurowania przykręcić na zamontowaną uprzednio szpilkę silnikową.
10. Całość orurowania skręcić docelowo.

Po przejechaniu 50 km zalecane jest sprawdzenie poprawności dokręcenia wszystkich śrub.

# BMW R 1200 GS LC - Bunkier

## The set includes :

1. Hex M8x50 mm with 30 mm spacer sleeve.
2. Socket head bolt M10x60 mm with 14 mm spacer sleeve.
3. Hex bolt M8x85 mm with 50 mm spacer sleeve with nut.
4. Hex bolt M8x40 mm with 16 mm spacer sleeve.
5. Socket head bolt M10x50 mm.
6. Hex bolt M8x85 mm with 50 mm spacer sleeve with nut.
7. Engine bolt with 2 50 mm spacer sleeves.
8. Left piping.
9. Right piping.

Piping should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to set up piping freely.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

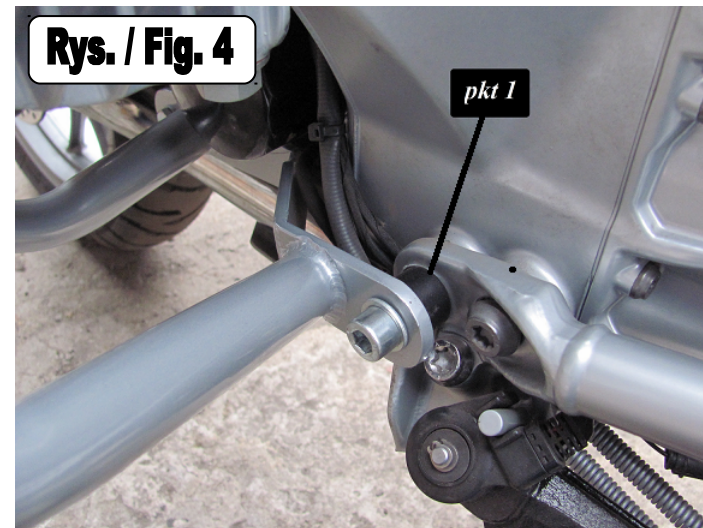
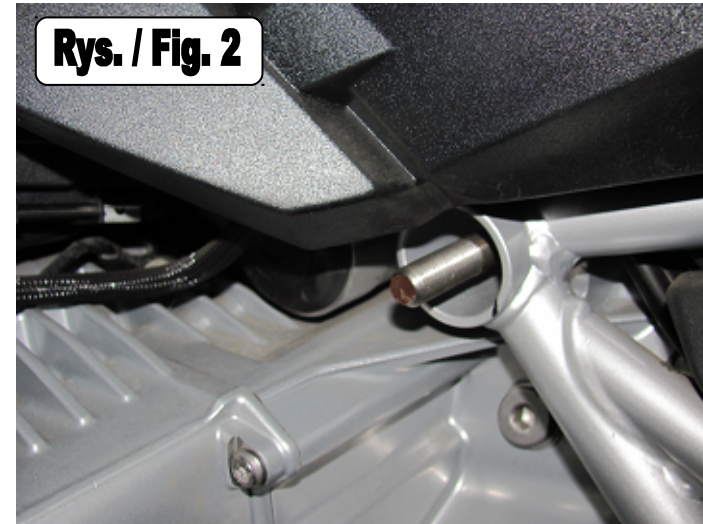
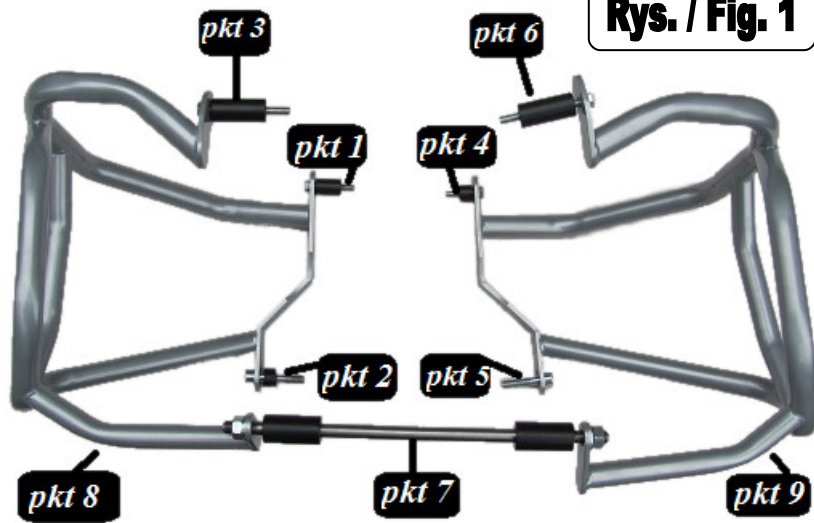
Refer to the detailed situational picture Fig. 1.

1. Remove the original engine bolt and replace it with the engine bolt from the set ( Fig. 2 ) .
2. On the installed engine bolt set up 50 mm spacers on both sides ( Fig 3).
3. Start installation from the left side. Remove the original bolt on the left side of the motorcycle ( Fig. 4 pt. 1 ), in its place use the hex bolt M10x60 mm with 14 mm spacer sleeve ( set bolt 2 ) .
4. Use the bolt M8x85 mm with 50 mm spacer sleeve ( Fig. 5 pt. 2 ) (set bolt 3) in the empty technological hole at the upper front part .
5. Use the bolt M8x50 mm with 30 mm spacer sleeve ( Fig. 6 point 3 ) (set bolt 1) in the empty technological hole at the bottom part.
6. Install right part of the piping. Remove the original bolt on the right side of the motorcycle ( Fig. 7 pt. 4 ), in its place use the bolt M10x50 mm (set bolt 5).
7. Use the bolt M8x85 mm with 50 mm spacer sleeve in the empty technological hole at the upper front part (Fig. 8 pt. 5 ) (set bolt 6).
8. Use the bolt M8x40 mm with 16 mm spacer sleeve in the empty technological hole at the bottom part ( Fig. 9 pt. 6 ) (set bolt 4).
9. Screw the rear part of the piping to the previously installed engine bolt.
10. Tighten all the piping.

After 50 km it is recommended to control, if all bolts are tightened correctly.

Instrukcja montażu gmoli dla / Crash bars installation instruction for

# BMW R 1200 GS LC - Bunkier





# BMW R 1200 GS LC - Bunkier

