

BMW R 1200 C

Zestaw zawiera (Rys. 1):

1. Orurowanie lewe.
2. Orurowanie prawe.
3. Szpilka silnikowa M10x280 mm z podkładkami i nakrętkami.
4. Łącznik przedni.
5. Śruba M10x100 mm z podkładką i nakrętką.
6. 2 śruby M10x25 mm z podkładkami.
7. Śruba M8x25 mm z podkładką.
8. Śruba M8x30 mm z tulejką dystansową 5 mm i podkładką.
9. 2 śruby M8x25 mm z podkładkami i nakrętkami.

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarte podczas eksploatacji o gmołe z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania.

Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo.

Przed instalacją orurowania należy zapoznać się z poglądowym schematem orurowania i umiejscowienia poszczególnych jego elementów na Rys. 1.

1. Zdemontować chromowany element owiewki po obu stronach motocykla (Rys. 5 pkt. 10).
 2. Usunąć fabryczną szpilkę silnikową jednocześnie umieszczając w jej miejscu dłuższą szpilkę silnikową z zestawu (Rys. 3 pkt. 3).
 3. Zainstalować przedni łącznik orurowania (Rys. 4 pkt. 4) przykręcając go w pusty otwór technologiczny w przedniej dolnej części bloku silnika używając śruby M10x100 mm z zestawu (Rys. 4 pkt. 5).
 4. Założyć prawe orurowanie jak pokazano na Rys. 5:
 - w górnej części nasunąć uchwyt orurowania na szpilkę zainstalowaną w kroku 2 (Rys. 6 pkt. 3) i przymocować nakrętką,
 - w dolnej przedniej części przykręcić orurowanie do założonego w kroku 3 łącznika przedniego (Rys. 4 pkt. 4) za pomocą śruby M10x25 mm z zestawu (Rys. 5 pkt. 6),
 - w dolnej tylnej części przykręcić orurowanie do pustego otworu technologicznego znajdującego się w dolnej części bloku silnika (Rys. 2 pkt. 7) za pomocą śruby M8x25 mm z zestawu (Rys. 5 pkt. 7),
- Uwaga: przed wkręceniem śruby zalecane jest wyczyszczenie otworu technologicznego z nagromadzonych zanieczyszczeń.**
5. Powtórzyć analogicznie kroki 3 i 4 instalując lewą stronę orurowania (Rys. 8). W dolnym tylnym punkcie montażowym zastąpić śrubę M8x25 mm śrubą M8x30 mm z tulejką 5 mm (Rys. 7 pkt. 8).
 6. Połączyć lewą i prawą stronę orurowania za pomocą 2 śrub M8x25 mm z zestawu (Rys. 5 i Rys. 8 pkt. 9).
 7. Dokręć wszystkie śruby mocujące gmołe.
 8. Zainstalować ponownie chromowane części owiewki zdemontowane w kroku 1.

Po przejechaniu 50 km zalecane jest sprawdzenie poprawności dokręcenia wszystkich śrub.

BMW R 1200 C

The set includes (Fig. 1):

1. Left crash bar.
2. Right crash bar.
3. Engine bolt M10x280 mm with washers and nuts.
4. Front bracket.
5. Bolt M10x100 mm with washer and nut.
6. 2 bolts M10x25 mm with washers.
7. Bolt M8x25 mm with washer.
8. Bolt M8x30 mm with spacer sleeve 5 mm and nut.
9. 2 bolts M8x25 mm with washers and nuts.

Piping should be installed only by a qualified person.

Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping.

During installation it is recommended to set up piping freely.

Before installing piping, refer to the explanatory diagram of the piping and the location of its individual elements on Fig. 1.

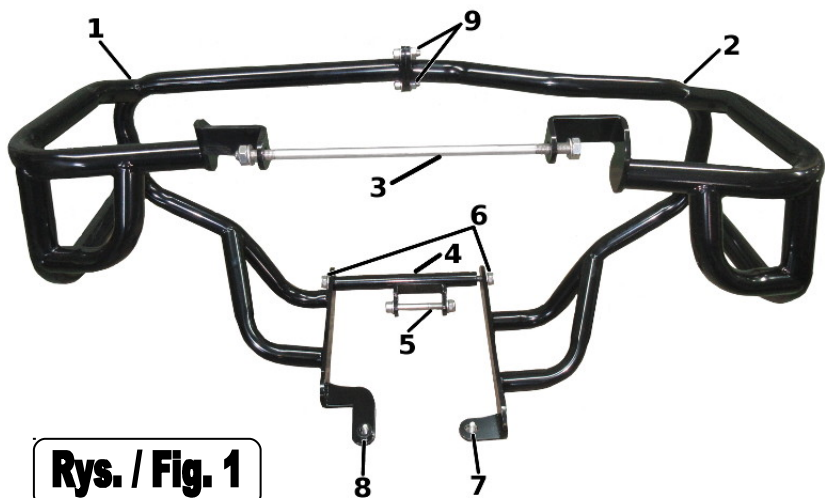
1. Remove the chrome part of the fairing on both sides of the motorcycle (Fig. 5 pt. 10).
2. Remove long engine bolt from the motorcycle at the same time placing new longer bolt from the installation set (Fig. 3 pt. 3).
3. Install the front bracket (Fig. 4 pt. 4) by screwing it into the empty technological hole, localised in the front bottom part of the engine block, using the M10/100 mm bolt from the set (Fig. 4 pt. 5).
4. Install the right piping as shown in Fig. 5:
 - on the upper part slide the piping holder on the bolt installed in step 2 (Fig. 6 pt. 3) and screw the nut,
 - on the lower front part screw the piping to the front bracket installed in step 3 (Fig. 4 pt. 4) using M10/25 mm bolt from the set (Fig. 5 pt. 6),
 - on the lower rear part screw the piping into an empty technological hole, localised in the bottom of the engine block (Fig. 2 pt. 7) using M8x25 mm bolt from the set (Fig. 5 pt. 7).

Note: Before screwing the bolt is recommend to clean the technological hole from accumulated debris.
5. Repeat analogously steps 3 and 4 by installing the left piping (Fig. 8). In the rear lower mounting point use M8x30 mm bolt with 5 mm spacer sleeve instead of M8x25 mm (Fig. 7 pt. 8).
6. Connect the left and right side of piping using 2 M8x25 mm bolts from the set (Fig. 5 and Fig. 8 pt. 9).
7. Tighten all the piping.
8. Reinstall the chrome fairing parts removed in step 1.

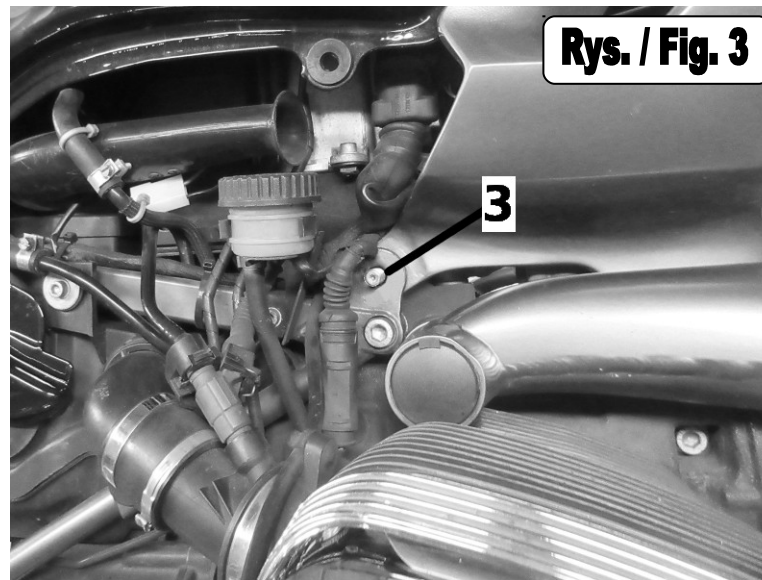
After 50 km it is recommended to control, if all bolts are tightened correctly.

Instrukcja montażu gmoli dla / Crash bars installation instruction for

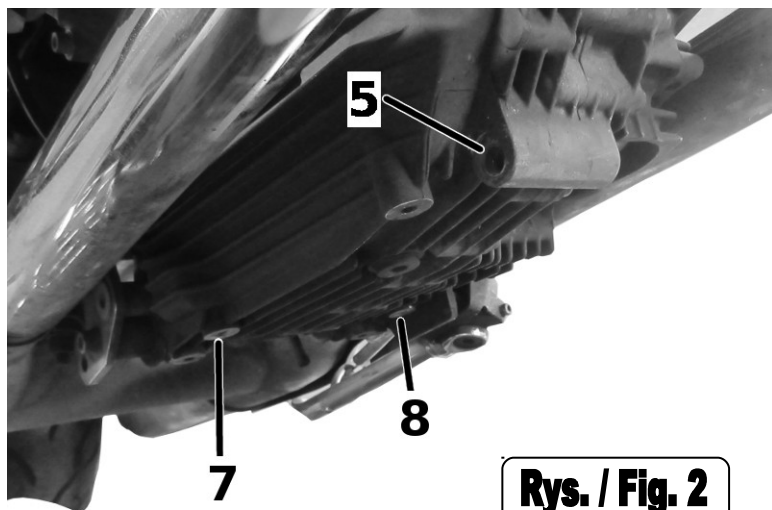
BMW R 1200 C



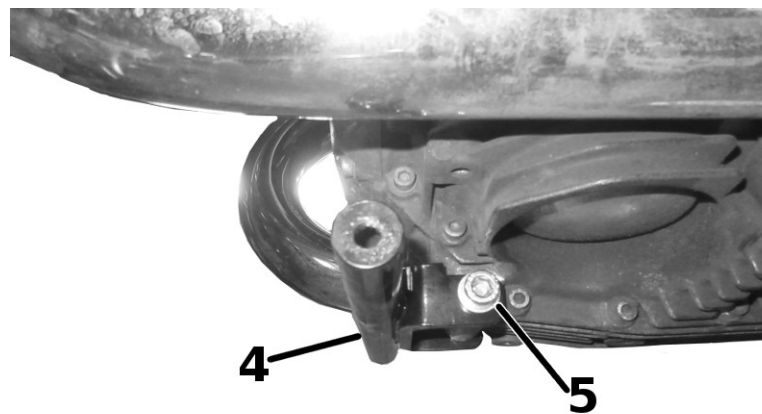
Rys. / Fig. 1



Rys. / Fig. 3

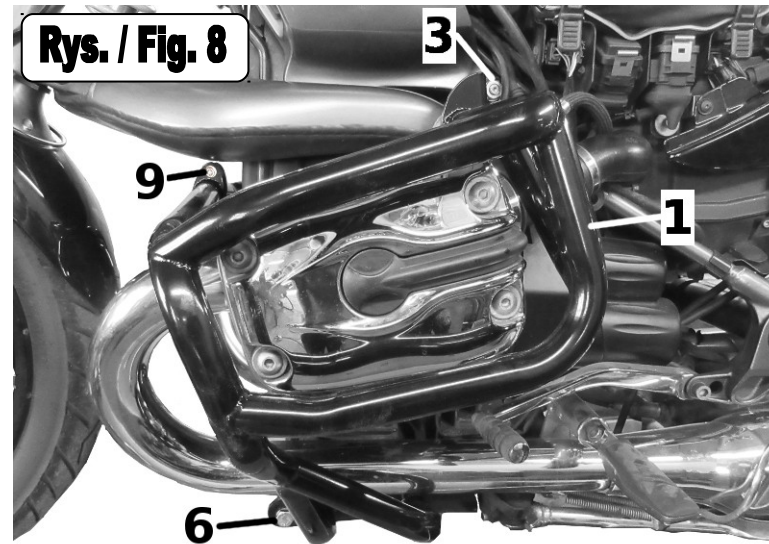
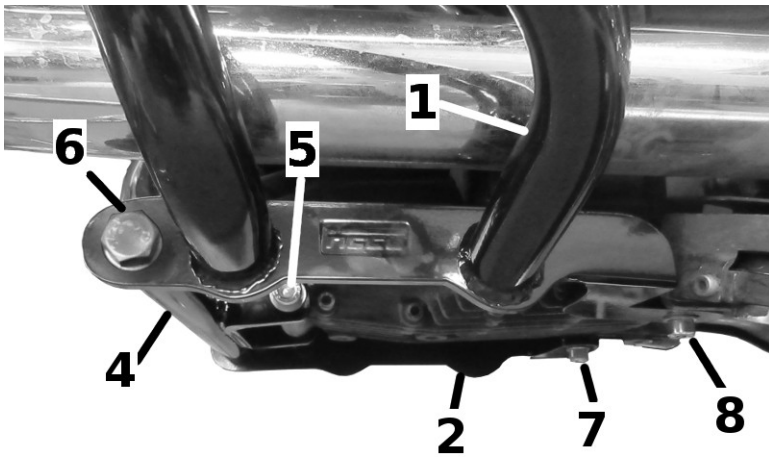
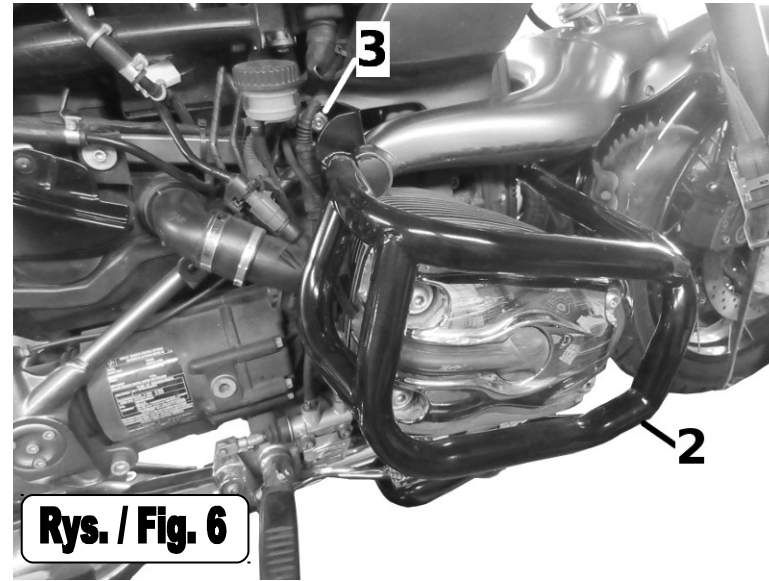
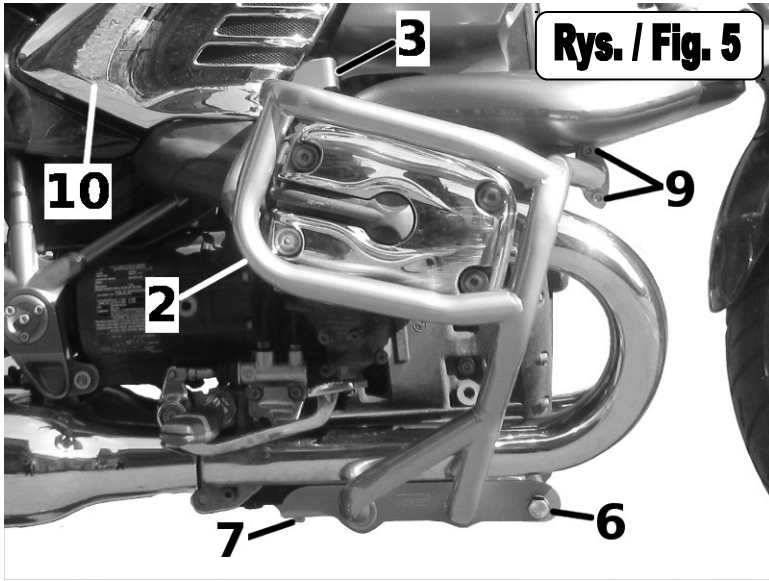


Rys. / Fig. 2



Rys. / Fig. 4

BMW R 1200 C



Rys. / Fig. 7