

MODEL BMWBU0025

PL

W skład zestawu wchodzi:

1. Orurowanie prawe.
2. Orurowanie lewe.
3. Dwa uchwyty rurowe Φ 25.
4. Uchwyt dolny .
5. 2 śruby imbusowe M10x60 mm wraz z podkładkami.
6. 2 śruby imbusowe M8x20 mm wraz z podkładkami .

EN

The set includes (as shown on pictures):

1. Right piping.
2. Left.piping
3. 2 pipe brackets Φ 25.
4. Bottom bracket.
5. 2 allen screws M10x60 mm and washers.
6. 2 allen screws M8x20 mm and washers.

PL

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarły podczas eksploatacji o gmołe z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania. Przy montażu zaleca się uchwyty mocujące przykręcić docelowo, natomiast orurowanie założyć swobodnie, dopiero na końcu skrócić.

Uwaga! Przy montażu orurowania dolnego i górnego należy najpierw założyć orurowanie górne

1. Zdemontować aluminiową osłonę dolną silnika.
2. Zdemontować po obydwu stronach oryginalne śruby M10x40 mm wewnątrz ramy tylniej, a następnie zamocować w ich miejscu rurki mocujące orurowanie wraz z śrubami dłuższymi z zestawu M10x60 mm (Rys. 1 pkt. 1).
3. Założyć od dołu w przedniej części silnika w pustym otworze technologicznym uchwyt dolny orurowania. Przy zakładaniu uchwytu należy zwrócić szczególną uwagę, aby w środkowej części nie dotykał kolektora wydechowego ani silnika (Rys. 2 pkt. 2).
4. Zamontować orurowania na zainstalowane uchwyty (Rys. 3 i 4), natomiast pod wahaczem przednim połączyć prawą i lewą stronę razem (Rys. 5).
5. Przykręcić dolne uchwyty orurowania od spodu silnika w pustych otworach technologicznych wykorzystując śruby imbusowe M8x20 mm z zestawu (Rys. 6 pkt. 3).
6. Całość orurowania skrócić docelowo i założyć dolną osłonę silnikową.

EN

Piping should be installed only by a qualified person.

Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping.

During installation it is recommended to screw on the mounting brackets , set up piping and turn it at the end.

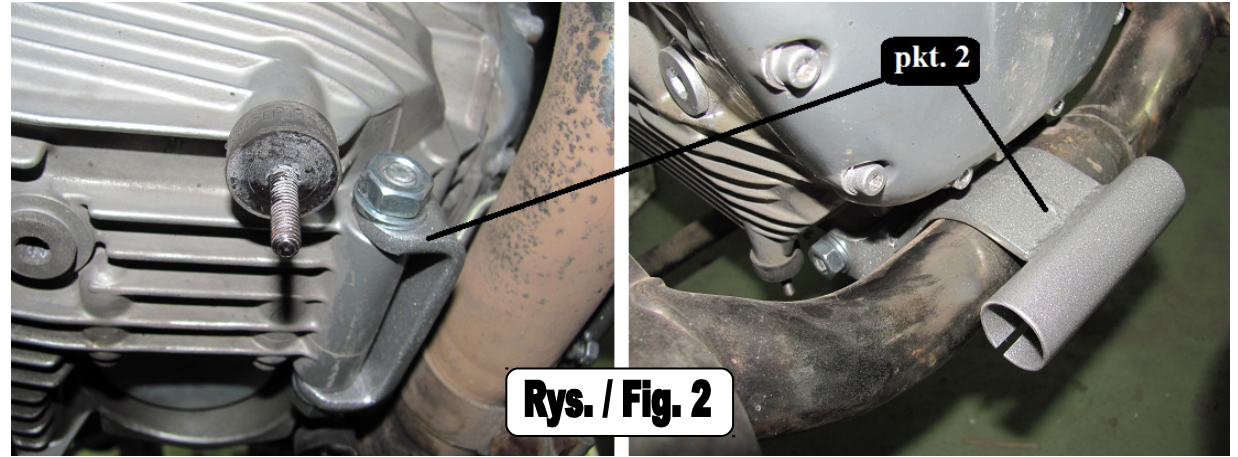
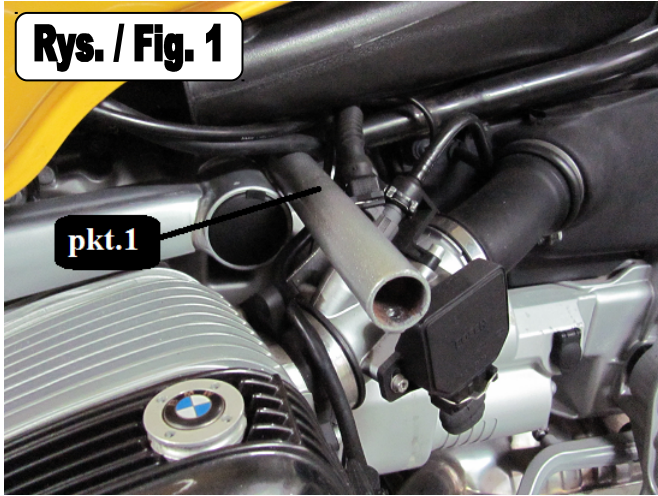
Note! When mounting the upper and lower piping first start with the upper piping.

1. Remove the aluminum lower engine cover.
2. Remove on both sides the original M10x40 mm screw inside the rear frame, and then replace them with the pipe brackets Φ 25 with longer bolts M10x60 mm from the set (Fig. 1 pt. 1).
3. Insert the lower bracket of the pipe from the bottom in front part of the engine in an empty hole. When fitting bracket pay particular attention that it does not touch in the central part the engine or exhaust manifold (Fig. 2 pt. 2).
4. Install piping to already fixed brackets (Fig. 3 and 4), and connect under the Telelever the left and right sides together (Fig. 5).
5. Screw the bottom brackets of the piping from the bottom of the engine in the empty holes using allen screws M8x20 mm from the set (Fig. 6 pt. 3).
6. Tighten all the piping and install the bottom cover of the engine.

www.heed.com.pl

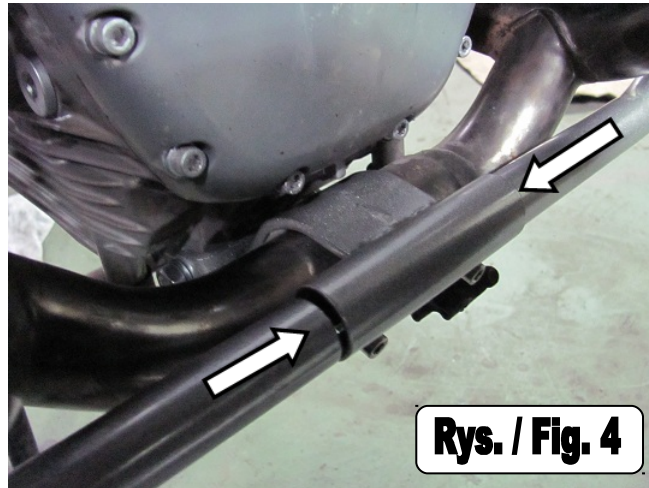
MODEL BMWBU0025

Rys. / Fig. 1

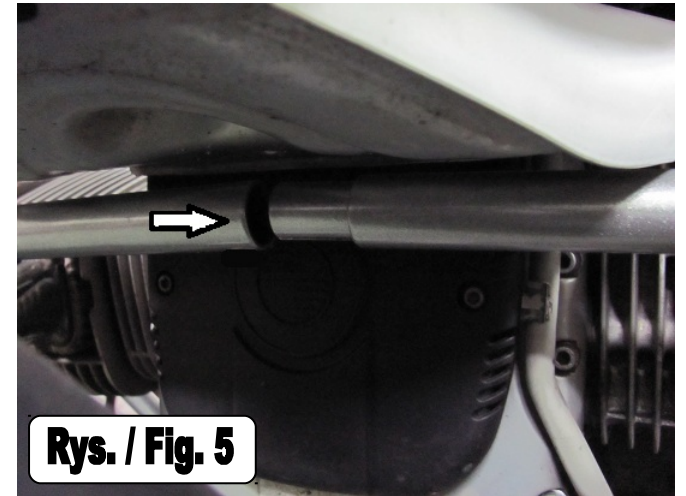


Rys. / Fig. 2

pkt.1

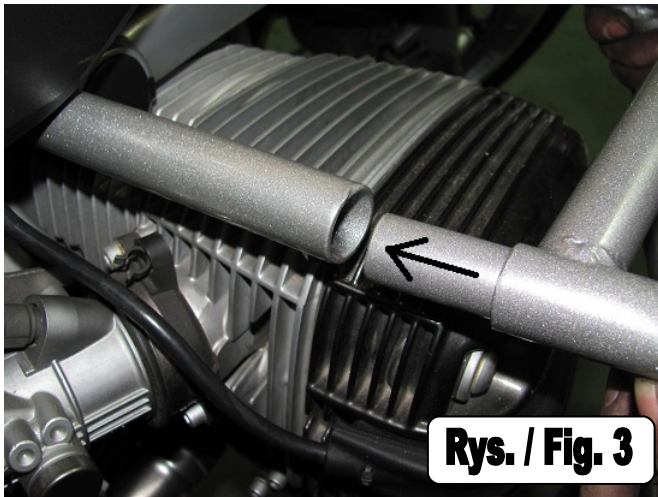


Rys. / Fig. 4

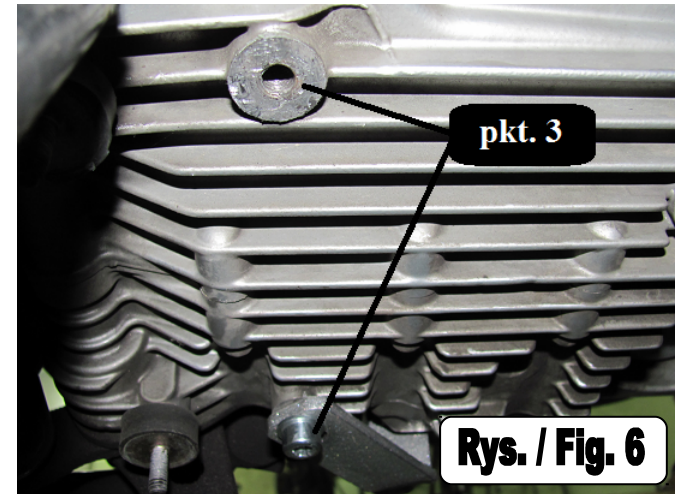


Rys. / Fig. 5

Rys. / Fig. 3



pkt. 3



Rys. / Fig. 6