



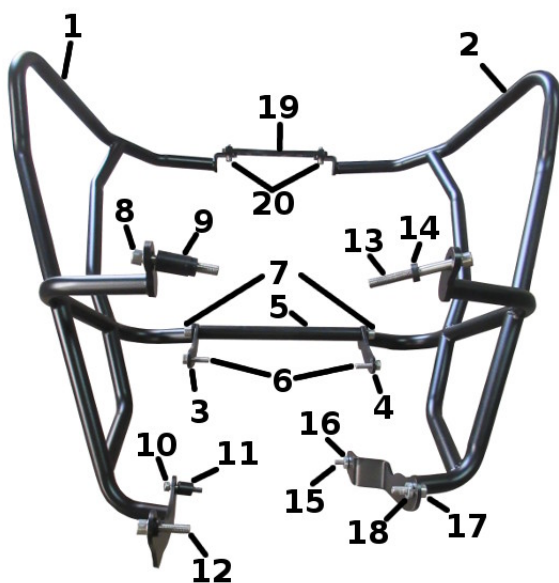
# Instrukcja montażu gmoli BMWBU0170 Crash bars installation instruction BMWBU0170

**[PL]** Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarły podczas eksploatacji z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania.

Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo. Do zabezpieczenia połączeń gwintowanych śrub i nakrętek można użyć średnio demontowalnego kleju do gwintów (np. „Loctite”).

**[EN]** Piping should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to set up piping freely.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., “Loctite”) can be used to secure screws, bolts and nuts.



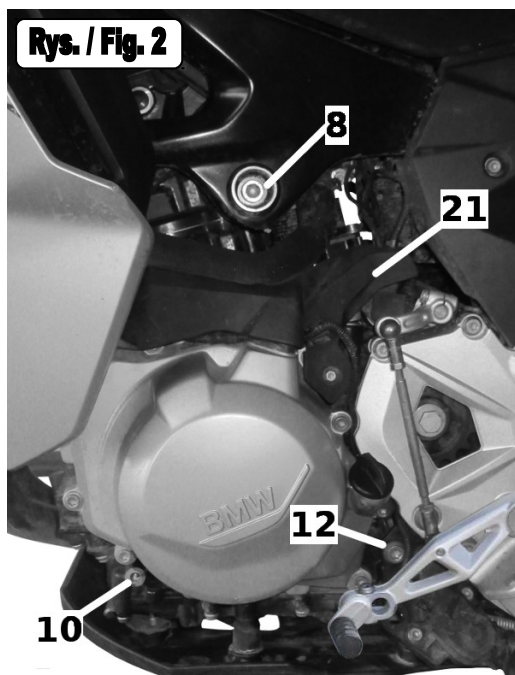
**Rys. / Fig. 1**

**[PL]** W skład zestawu wchodzi (Rys. 1):

1. Orurowanie lewe – 1 szt.
2. Orurowanie prawe – 1 szt.
3. Wspornik lewy (dłuższy) – 1 szt.
4. Wspornik prawy (krótszy) – 1 szt.
5. Łącznik rurowy – 1 szt.
6. Śruba M8x25 mm z podkładką – 2 szt.
7. Śruba M10x25 mm z podkładką – 2 szt.
8. Śruba M12x90 mm z podkładką – 1 szt.
9. Tuleja dystansowa stopniowana – 1 szt.
10. Śruba M8x45 mm z podkładką – 1 szt.
11. Tuleja dystansowa 20 mm – 1 szt.
12. Śruba M10x45 mm z podkładką – 1 szt.
13. Śruba M12x110 mm z podkładką – 1 szt.
14. Podkładka dystansowa 8 mm na śrubę M12 – 1 szt.
15. Śruba M8x30 mm z podkładką – 1 szt.
16. Podkładka dystansowa 5 mm na śrubę M8 – 1 szt.
17. Śruba M10x30 mm z podkładką – 1 szt.
18. Podkładka dystansowa 5 mm na śrubę M10 – 1 szt.
19. Łącznik płaski – 1 szt.
20. Śruba M8x20 mm – 2 szt.

**[EN]** The set includes (Fig. 1):

1. Left crash bars – 1 pc.
2. Right crash bar – 1 pc.
3. Left bracket (longer) – 1 pc.
4. Right bracket (shorter) – 1 pc.
5. Pipe connector – 1 pc.
6. Bolt M8x25 mm with washer – 2 pcs
7. Bolt M10x25 mm with washer – 2 pcs
8. Bolt M12x90 mm with washer – 1 pc.
9. Stepped spacer sleeve – 1 pc.
10. Bolt M8x45 mm with washer – 1 pc.
11. Spacer sleeve 20 mm – 1 pc.
12. Bolt M10x45 mm with washer – 1 pc.
13. Bolt M12x110 mm with washer – 1 pc.
14. Spacer sleeve 8 mm on bolt M12 – 1 pc.
15. Bolt M8x30 mm with washer – 1 pc.
16. Spacer sleeve 5 mm on bolt M8 – 1 pc.
17. Bolt M10x30 mm with washer – 1 pc.
18. Spacer sleeve 5 mm on bolt M10 – 1 pc.
19. Flat connector – 1 pc.
20. Bolt M8x20 mm – 2 pcs



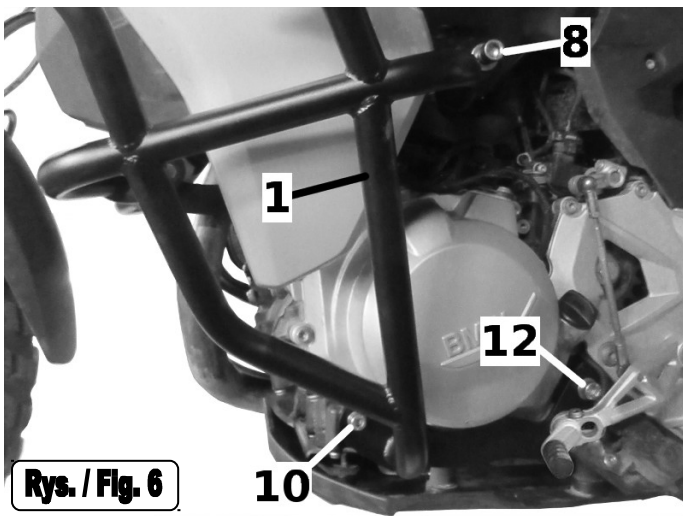
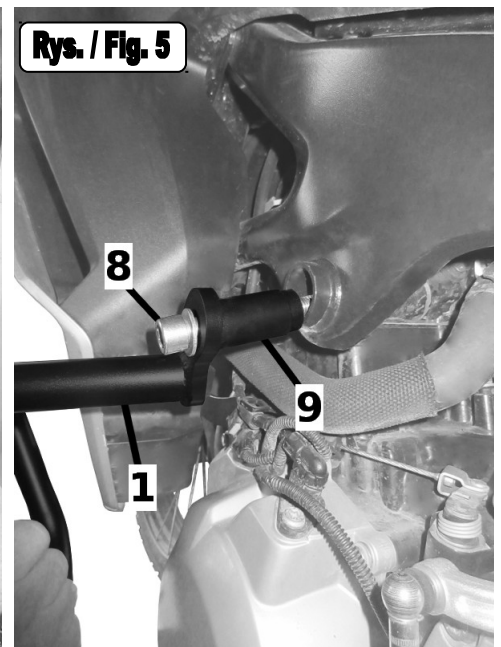
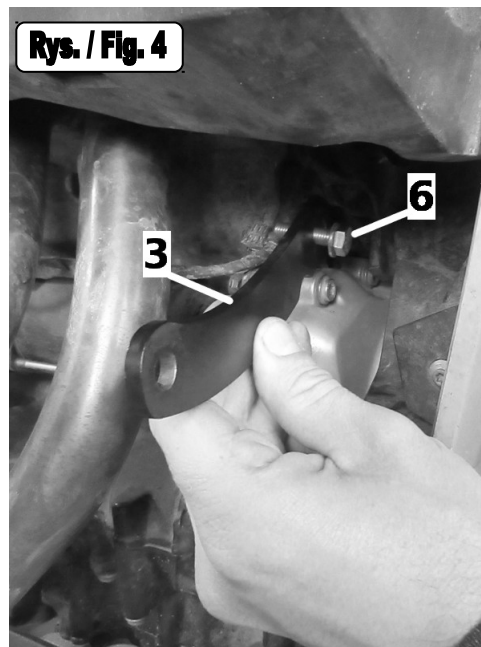
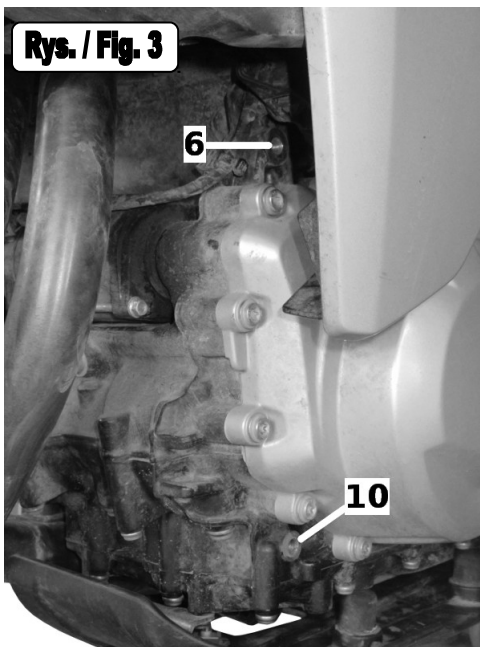
**Rys. / Fig. 2**

**[PL]** 1. Usunąć fabryczne gmole.

2. Usunąć plastikową osłonę nad pokrywą silnika z lewej strony motocykla (Rys. 2 pkt. 21).
3. Zainstalować wspornik lewy (Rys. 4 pkt. 3) przykręcając śrubą M8x25 mm (Rys. 4 pkt. 6) w otworze technologicznym w przedniej części bloku silnika wcześniej używany przez fabryczny gmol (Rys. 3 pkt. 6).
4. Usunąć śrubę silnikową z lewej strony motocykla (Rys. 2 pkt. 8).
5. Usunąć górną śrubę mocującą stopkę boczną (Rys. 2 pkt. 12).

**[EN]** 1. Remove stock crash bars.

2. Remove plastic part under engine cover on the left side of the motorcycle (Fig. 2 pt. 21).
3. Install left bracket (Fig. 4 pt. 3) using M8x25 mm bolt (Fig. 4 pt. 6) in technological hole in front part of engine bolt earlier used by stock crash bar (Fig. 3 pt. 6)
4. Remove engine bolt on the left side of the motorcycle (Fig. 2 pt. 8).
5. Remove upper bolt holding side stand (Fig. 2 pt. 12).



[PL]

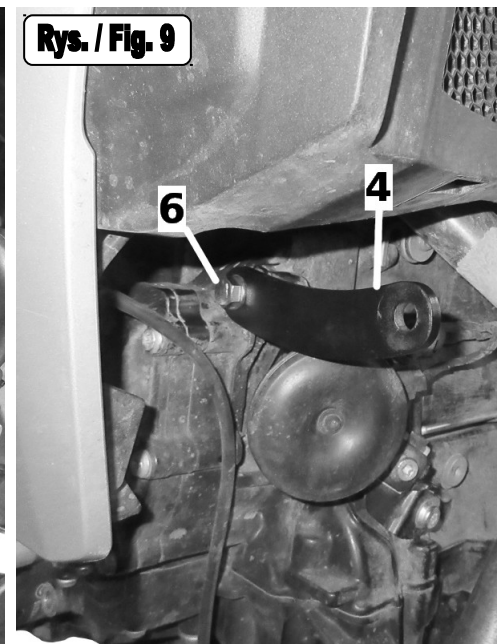
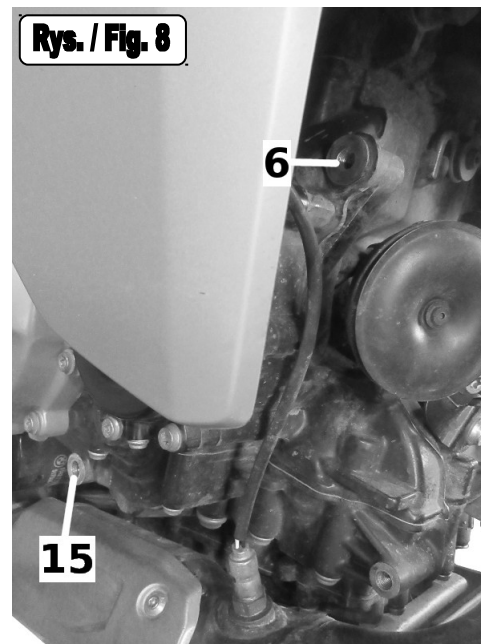
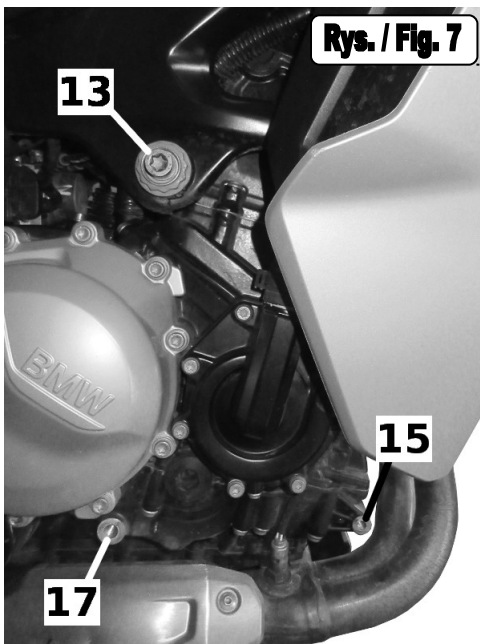
6. Zainstalować lewy gbol (Rys. 5 i 6 pkt. 1):

- w tylnej górnej części przykręcić śrubą M12x90 mm (Rys. 5 i 6 pkt 8) wraz z tuleją stopniowaną (Rys. 5 pkt. 9) w miejscu śruby wykręconej w kroku 4 (Rys. 2 pkt. 8)
- w dolnej tylnej części przykręcić w miejscu śruby wykręconej w kroku 5 (Rys. 2 pkt. 12) za pomocą śruby M10x45 mm (Rys. 6 pkt. 12)
- w przedniej dolnej części przykręcić do otworu technologicznego używanego przez gbol fabryczny (Rys. 2 i 3 pkt. 10) za pomocą śruby M8x45 mm (Rys. 6 pkt. 10) z tuleją dystansową 20 mm (Rys. 1 pkt. 11)

[EN]

6. Install left crash bar (Fig. 5 and 6 pt. 1):

- in rear upper part in place of bolt removed in step 4 (Fig. 2 pt. 8) using M12x90 mm bolt (Fig. 5 and 6 pt. 8) with stepped spacer sleeve (Fig. 5 pt. 9)
- in lower rear part in place of bolt removed in step 5 (Fig. 2 pt. 12) using M10x45 mm bolt (Fig. 6 pt. 12)
- in front lower part screw to technological hole previously used by stock crash bar (Fig. 2 and 3 pt. 10) using M8x45 mm bolt (Fig. 6 pt. 10) with 20 mm spacer sleeve (Fig. 1 pt. 11)



[PL] 7. Usunąć śrubą silnikową z prawej strony z prawej strony (Rys. 7 pkt. 13)

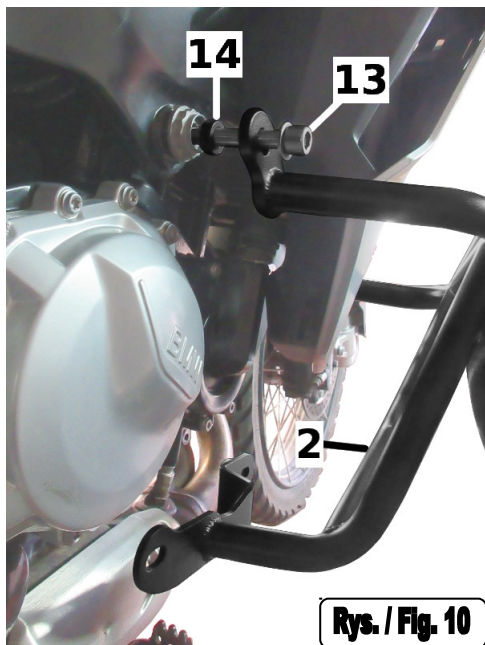
**UWAGA! Nie wykręcać jednocześnie śrub silnikowych z prawej i lewej strony motocykla!**

8. Przykręcić wspornik prawy (Rys. 9 pkt. 4) za pomocą śruby M8x25 mm (Rys. 9 pkt. 6) do pustego otworu w przedniej części bloku silnika wykorzystywanego wcześniej przez gbol fabryczny (Rys. 8 pkt. 6).

[EN] 7. Remove engine bolt on the right side of the motorcycle (Fig. 9 pt. 13).

**Attention! Don't remove engine bolts on the right and left side at the same time!**

8. Screw in right bracket (Fig. 9 pt. 4) using M8x25 mm bolt (Fig. 9 pt. 6) to empty technological hole in front part of the engine block previously used by stock crash bars (Fig. 8 pt. 6).



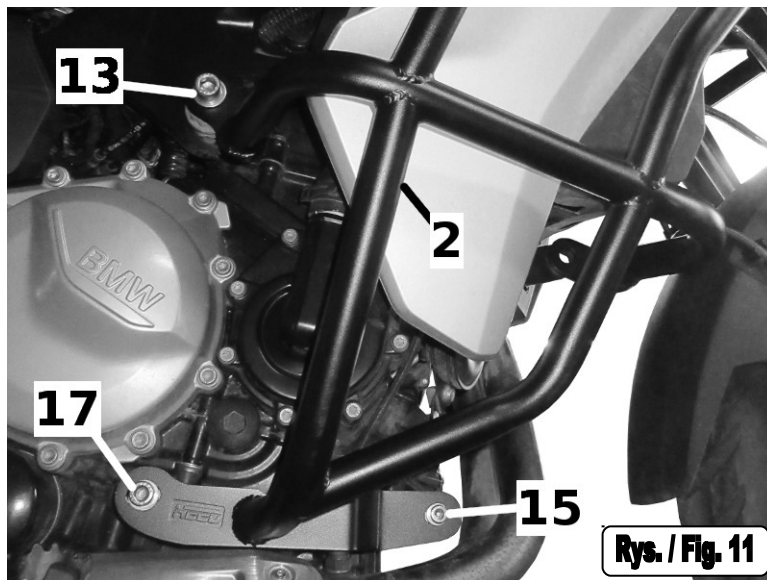
**Rys. / Fig. 10**

**[PL]** 9. Zainstalować prawe orurowanie (Rys. 10 i 11 pkt. 2):

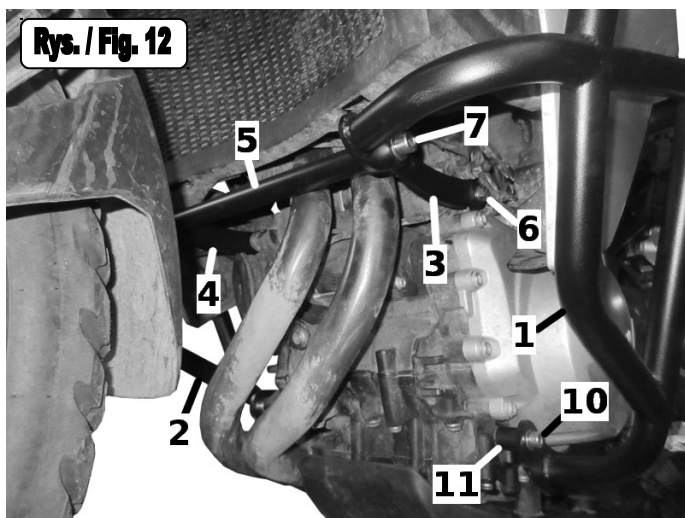
- w górnej tylnej części przykręcić w miejscu śruby wykręconej w kroku 7 (Rys. 7 pkt. 13) za pomocą śruby M12x110 mm (Rys. 10 i 11 pkt. 13) z podkładką dystansową 8 mm (Rys. 10 pkt. 14)
- w przedniej dolnej części przykręcić do otworu technologicznego używanego przez gمول fabryczny (Rys. 7 pkt. 15) za pomocą śruby M8x30 mm (Rys. 11 pkt. 15) z podkładką dystansową 5 mm (Rys. 1 pkt. 16)
- w tylnej dolnej części przykręcić do otworu technologicznego używanego przez gمول fabryczny (Rys. 7 pkt. 17) za pomocą śruby M10x30 mm (Rys. 11 pkt. 17) z podkładką dystansową 5 mm (Rys. 1 pkt. 18).

**[EN]** 9. Install right crash bar (Fig. 10 i 11 pt. 2):

- in upper rear part screw in place of bolt removed in step 7 (Fig. 7 pt. 13) using M12x110 mm bolt (Fig. 10 and 11 pt. 13) with spacer 8 mm (Fig. 10 pt. 14)
- in front lower part screw in to technological hole previously used by stock crash bar (Fig. 7 pt. 15) using M8x30 mm bolt (Fig. 11 pt. 15) with 5 mm spacer (Fig. 1 pt. 16)
- in rear lower part screw in to technological hole previously used by stock crash bar (Fig. 7 pt. 17) using M10x30 mm bolt (Fig. 11 pt. 17) with 5 mm spacer (Fig. 1 pt. 18).



**Rys. / Fig. 11**



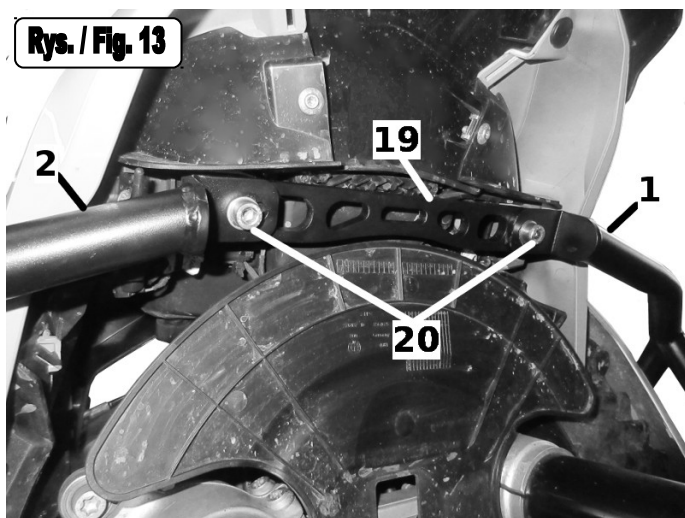
**Rys. / Fig. 12**

**[PL]**

10. Umieścić łącznik rurowy (Rys. 12 pkt. 5) pomiędzy wspornikami zainstalowanymi w krokach 3 i 8 (Rys. 12 pkt. 3 i 4) i połączyć z obu stron z orurowaniem lewym i prawym (Rys. 12 pkt. 1 i 2) za pomocą 2 śrub M10x25 mm (Rys. 12 pkt. 7)

**[EN]**

10. Place pipe connector (Fig. 12 pt. 5) between brackets installed in steps 3 and 8 (Fig. 12 pt. 3 and 4) and connect with left and right crash bars (Fig. 12 pt. 1 and 2) using 2 bolts M10x25 mm (Fig. 12 pt. 7)



**Rys. / Fig. 13**

**[PL]**

11. Połączyć lewy i prawy gمول poniżej światła przedniego (Rys. 13 pkt. 1 i 2) za pomocą łącznika płaskiego (Rys. 13 pkt. 19) oraz 2 śrub M8x20 mm (Rys. 13 pkt. 20).
12. Dokręcić docelowo wszystkie śruby orurowania.

**[EN]**

11. Connect together left and right part of crash bars under the headlight (Fig. 13 pt. 1 and 2) using flat connector (Fig. 13 pt. 19) and 2 bolts M8x20 mm (Fig. 13 pt. 20).
12. Tighten all bolts of crash bars.