

BMW F 800 GS / F 650 GS

PL

W skład zestawu wchodzi:

1. Orurowanie prawe.
2. Orurowanie lewe.
3. Wspornik dolny.
4. 1 śruba M10x110mm z podkładką (prawa).
5. 1 śruba M10x100mm z podkładką (lewa).
6. 2 śruby M8x60mm wraz z tulejkami dystansowymi 36 mm i podkładkami.
7. 1 śruba M8x45mm wraz z tuleją dystansową 15 mm i podkładką.
8. 1 śruba M8x30mm wraz z podkładką.
9. 2 śruby M10x25mm wraz z podkładkami (dostarczane z wspornikiem dolnym).
10. 2 śruby M10x30mm.

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarte podczas eksploatacji z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania.

Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo. Do zabezpieczenia połączeń gwintowanych wszystkich śrub i nakrętek zaleca się użycie średnio demontowalnego kleju do gwintów (np. „Loctite”).

1. Zamontować w przedniej części silnika w pustych otworach technologicznych (Rys. 5 pkt. 9) wspornik dolny z zestawu (Rys. 1, 3 i 6 pkt. 3) wykorzystując 2 śruby M10x30mm z zestawu (Rys. 6 pkt. 9).
2. Zdemontować z prawej i lewej strony oryginalne śruby silnikowe w gnieździe ramy (Rys. 2, 4 i 5 pkt. 4 i 5).

UWAGA!!! Zwrócić szczególną uwagę na możliwość wypadnięcia oryginalnej podkładki dystansowej pokazanej na Rys. 4.

3. Zamontować prawe orurowanie (Rys. 1 i 3 pkt. 1):
 - w dolnej części przykręcić gmoł 2 śrubami M8x60mm z tulejkami dystansowymi 36mm (Rys. 1 i 3 pkt. 6),
 - w górnej części przykręcić gmoł w miejscu śruby silnikowej zdemontowanej w kroku 2 wykorzystując śrubę M10x110mm z zestawu (Rys. 1 i 3 pkt. 4),
 - w przedniej części przykręcić gmoł śrubą M10x25mm (Rys. 1 i 3 pkt. 10) do wspornika dolnego zamontowanego w kroku 1 (Rys. 1 i 3 pkt. 3).
4. Zamontować lewe orurowanie (Rys. 1 i 6 pkt. 2):
 - w przedniej części dolnego uchwytu przykręcić gmoł śrubą M8x45mm wraz z tuleją dystansową 15 mm (Rys. 1 i 6 pkt. 7),
 - w tylnej części dolnego uchwytu przykręcić gmoł śrubą M8x30mm (Rys. 1 i 6 pkt. 8),
 - w górnej części przykręcić gmoł w miejscu śruby silnikowej zdemontowanej w kroku 2 wykorzystując śrubę M10x100mm z zestawu (Rys. 1 i 6 pkt. 5),
 - w przedniej części przykręcić gmoł śrubą M10x25mm (Rys. 1 i 6 pkt. 10) do wspornika dolnego zamontowanego w kroku 1 (Rys. 1 i 6 pkt. 3).
5. Całość orurowania skręcić docelowo.

Po przejechaniu 50 km zalecane jest sprawdzenie poprawności dokręcenia wszystkich śrub.

BMW F 800 GS / F 650 GS

EN

The set includes:

1. The right piping.
2. The left piping.
3. The bottom bracket.
4. 1 bolt M10x110mm with washer (right).
5. 1 bolt M10x100mm with washer (left).
6. 2 bolts M8x60mm with 36 mm spacer sleeves and washers.
7. 1 bolt M8x45mm with 15 mm spacer sleeve and washer.
8. 1 bolt M8x30mm with washer.
9. 2 bolts M10x25mm with washers (delivered with bottom bracket).
10. 2 bolts M10x30mm.

Piping should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to set up piping freely.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

1. Install the bottom bracket (Fig. 1,3 and 6 pt. 3) in the empty technological holes in front part of the engine (Fig. 5 pt. 9) using 2 M10x30mm bolts (Fig. 6 pt. 9).

2. Remove factory engine bolts inside the frame on the right and left side (Fig. 2, 4 and 5 pt. 4 and 5).

WARNING! Pay special attention to the possibility of falling out of the original spacer showed on Fig. 4. Spacer should be still in place after installation of piping.

3. Install the right piping (Fig. 1 and 3 pt. 1):

- at the bottom screw the crash bar by 2 M8x60mm bolts with 36mm spacer sleeves (Fig. 1 and 3 pt. 6),
- at the top screw the crash bar in place of the engine bolt disassembled in step 2, using M10x110mm bolt from the set (Fig. 1 and 3 pt. 4),
- in the front bottom part screw the crash bar by the bolt M10x25mm (Fig. 1 and 3 pt. 10) to the bottom bracket installed in step 1 (Fig. 1 and 3 pt. 3).

4. Install the left piping (Fig. 1 and 6 pt. 2):

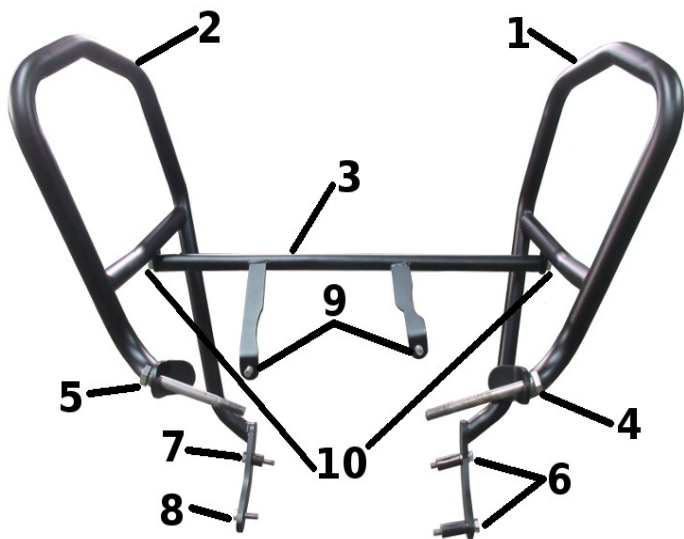
- screw the crash bar in the front part of the bottom holder by the M8x45mm bolt with 15 mm spacer sleeve (Fig. 1 and 6 pt. 7),
- in the rear part of the bottom holder screw the crash bar by M8x30mm bolt with washer (Fig. 1 and 6 pt. 8),
- in the upper part screw the crash bar in place of the engine bolt disassembled in step 2 using M10x100mm bolt from the set (Fig. 1 and 6 pt. 5),
- in the front bottom part screw the crash bar by the bolt M10x25mm (Fig. 1 and 6 pt. 10) to the bottom bracket installed in step 1 (Fig. 1 and 6 pt. 3).

5. Tighten all the piping.

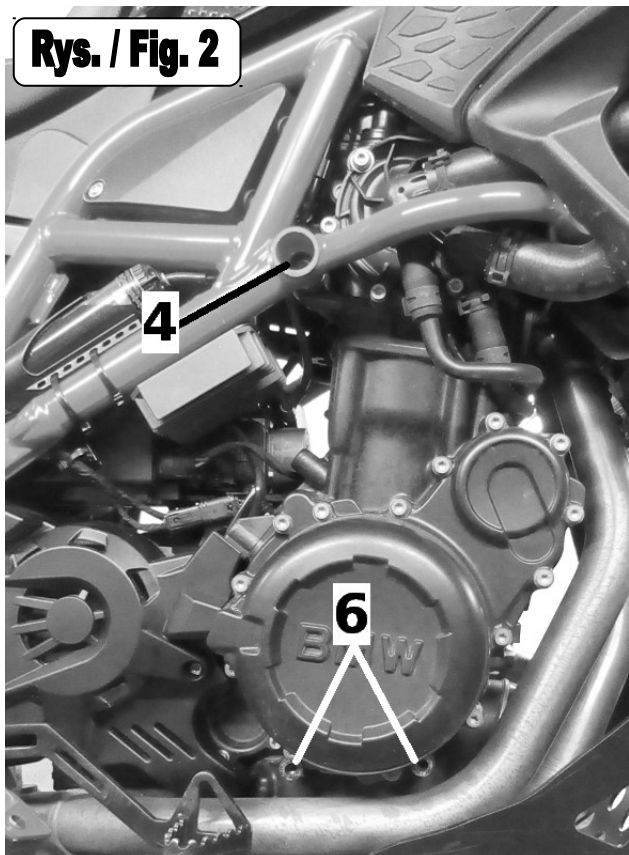
After 50 km it is recommended to control, if all bolts are tightened correctly.

Instrukcja montażu gmoli dla / Crash bars installation instruction for

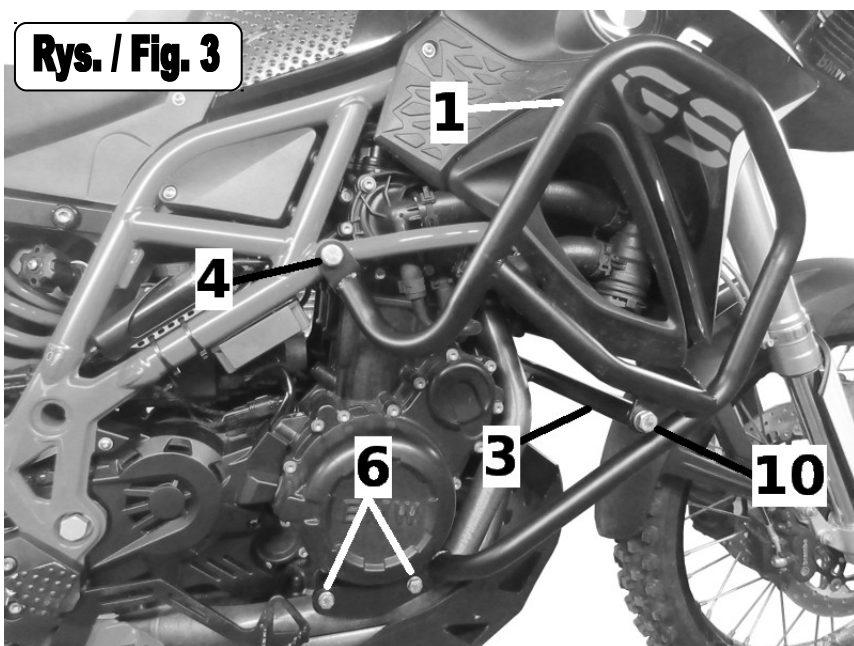
BMW F 800 GS / F 650 GS



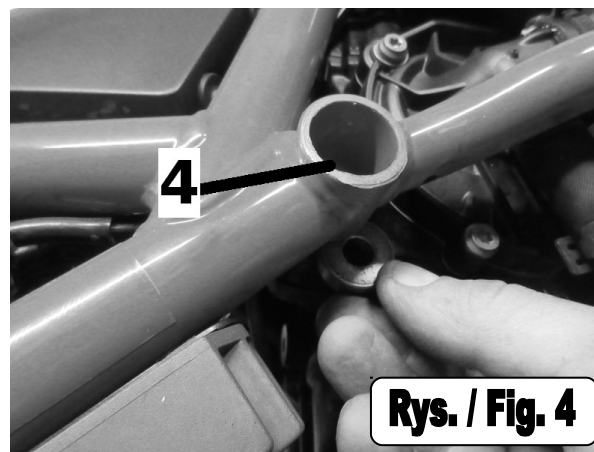
Rys. / Fig. 1



Rys. / Fig. 2



Rys. / Fig. 3

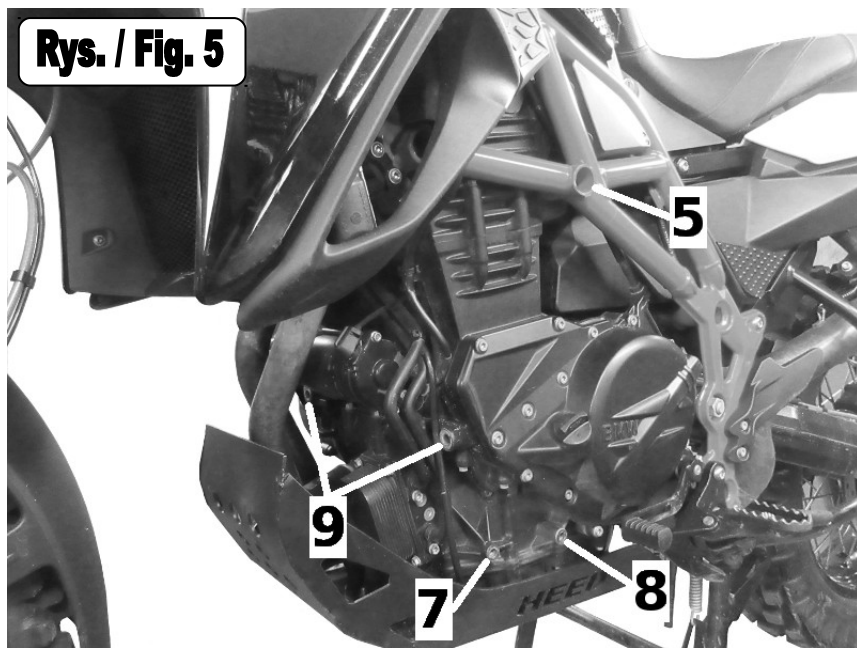


Rys. / Fig. 4

Instrukcja montażu gmoli dla / Crash bars installation instruction for

BMW F 800 GS / F 650 GS

Rys. / Fig. 5



Rys. / Fig. 6

