

BMW F 650 CS SCARVER

PL

W skład zestawu wchodzi:

1. Orurowanie prawe.
2. Orurowanie lewe.
3. 2 śruby M8x70 mm z podkładkami i tulejami dystansowymi 5 mm.
4. Śruba M10x155 mm z tulejami dystansowymi 20 mm (lewa) i 14 mm (prawa).
5. Śruba imbusowa z łbem soczewkowym M10x90 mm z tuleją dystansową 22 mm.
6. Śruba imbusowa z łbem soczewkowym M10x65 mm i podkładką.
7. Dodatkowe podkładki do wyrównania śrub.



Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarty podczas eksploatacji z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania.

Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo. Do zabezpieczenia połączeń gwintowanych wszystkich śrub i nakrętek zaleca się użycie średnio demontowalnego kleju do gwintów (np. „Loctite”).

1. Zdemontować siedzenie.
 2. Obluzować prawą owiewkę usuwając 5 śrub wskazanych na Rys. 2 pkt. 8.
 3. Zdemontować metalową osłonę ramy z prawej strony odkręcając trzymając ją 3 śruby (Rys. 3 pkt. 9), 2 z nich znajdują się pod obluzowaną owiewką.
 4. Wykręcić śrubę silnikową z prawej strony z ramy motocykla (Rys. 4 pkt. 5), która znajduje się pod zdemontowaną w kroku 3 osłoną.
 5. Wykręcić 3 śruby z przedniej części ramy motocykla (Rys. 4 pkt. 3 i 4).
 6. Zainstalować prawe orurowanie w tylnej części przykręcając je w miejscu usuniętej w kroku 4 śruby z ramy motocykla za pomocą śruby M10x90 mm z tuleją dystansową 22 mm (Rys. 1 i 6 pkt. 5)
- UWAGA!** W tym miejscu uchwyt gmola ma być oparty w gnieździe ramy, a nie na jej krawędzi, ze względu na różną głębokość gniazda konieczne może być użycie pomiędzy tuleją dystansową a uchwytem gmola (Rys. 5 pkt. 10) jednej lub kilku dodatkowych podkładek w celu uzyskania po dokręceniu śrub pomiędzy gmołem a ramą szczeliny o szerokości ok. 1 mm.
7. Przymocować prawe orurowanie w przedniej części 2 śrubami M8x70 mm z tulejkami dystansowymi 5 mm po obu stronach ramy (Rys. 1 i 6 pkt. 3) oraz 1 śrubą M10x155 mm z tuleją 14 mm z prawej strony ramy i 20 mm z lewej (Rys. 1 i 6 pkt. 4). Śruby umieszczamy w miejscu śrub usuniętych w kroku 5.
 8. Powtórzyć kroki 2-4 po lewej stronie motocykla.
 9. Przymocować lewe orurowanie w gnieździe ramy śrubą M10x65 mm (Rys. 1 i 7 pkt. 6) wyrównując pozycję uchwytu orurowania względem ramy motocykla dodatkowymi podkładkami (Rys. 7 pkt. 10) analogicznie do kroku 6.
 10. W przedniej części założyć orurowanie na śruby wsunięte w ramę w kroku 7 i przykręcić je nakrętkami.
 11. Dokręcić docelowo wszystkie śruby trzymające orurowanie.
 12. Przykręcić na miejsca metalowe osłony ramy motocykla oraz dokręcić poluzowane części owiewek.

Po przejechaniu 50 km zalecane jest sprawdzenie poprawności dokręcenia wszystkich śrub.

BMW F 650 CS SCARVER

EN

The set includes:

1. Right piping.
2. Left piping.
3. 2 bolts M8x70mm with washers and 5mm spacer sleeves.
4. M10x155mm bolt with 20mm spacer sleeve (left side) and 14mm spacer sleeve (right side).
5. M10x90mm button socket head bolt with 22mm spacer sleeve.
6. M10x65mm button socket head bolt with washer.
7. Additional washers to make the bolts alignment.

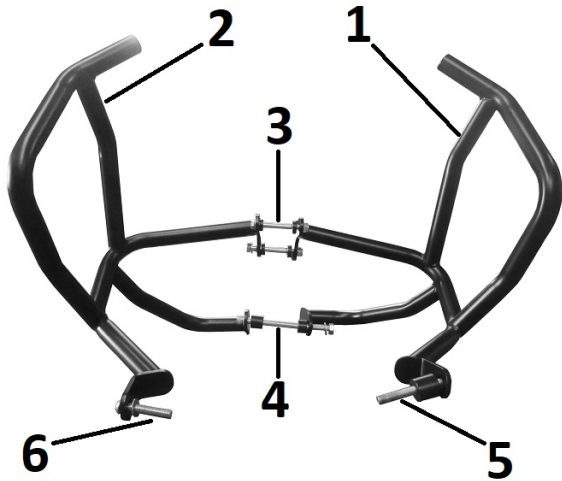


Piping should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to set up piping freely. Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

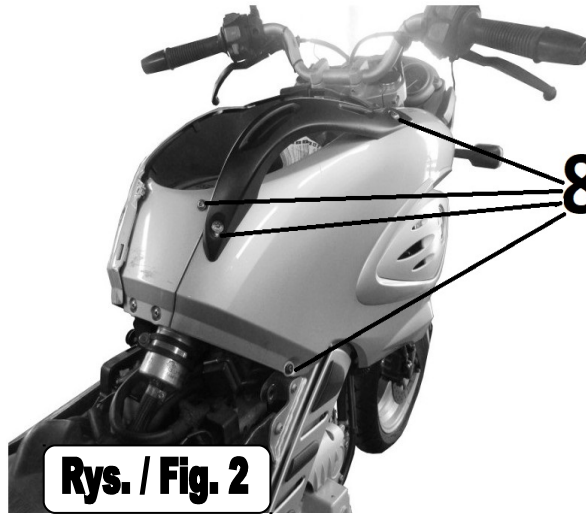
1. Remove the seat.
2. Loose the right fairing by unscrewing 5 bolts which are marked on the Fig. 2 pt. 8.
3. Unscrew 3 bolts holding frame's metal cover (Fig. 3 pt. 9), 2 of them are under loosen fairing.
4. Unscrew engine bolt from the right side of motorcycle frame (Fig. 4 pt. 5). The bolt is under the frame cover, which was removed in step 3.
5. Unscrew 3 bolts from the front part of the motorcycle frame (Fig. 4 pt. 3 and 4).
6. Install right piping in the rear side, screw it in place of removed in step 4 engine bolt by M10x90 mm bolt with 22 mm spacer sleeve from the set (Fig. 1 and pt. 5) .
ATTENTION! In this place piping bracket shouldn't touch frame's edge. Because of possible different depth of the socket in the frame, it may be essential to use one or several additional washers between the spacer sleeve and piping (Fig. 5 pt. 10). After tightening the bolt between piping's bracket and motorcycle frame should stay about 1 mm gap.
7. Install the right piping in the front side by screwing 2bolts M8x70 mm with 5 mm spacer sleeve on each side of the frame (Fig. 1 and 6 pt. 3) and M10x155 mm bolt with 14 mm spacer sleeve from the right frame side and 20 mm spacer sleeve from the left side (Fig. 1 and 6 pt. 4). Screw them in place of bolts removed in step 5.
8. Repeat steps 2-4 on the left side of motorcycle.
9. Install the left piping in the frame socket by screwing M10x65 mm bolt (Fig. 1 and 7 pt. 6), align piping's bracket position relative to motorcycle frame by using additional washers analogously to step 6 (Fig. 7 pt. 10).
10. In the front side put the piping on bolts, which were inserted in motorcycle frame in step 7 and then screw them with nuts.
11. Tighten all the bolts and nuts.
12. Screw the metal frame's cover back on place and tighten loosen fairing's parts.

After 50 km it is recommended to control, if all bolts are tightened correctly.

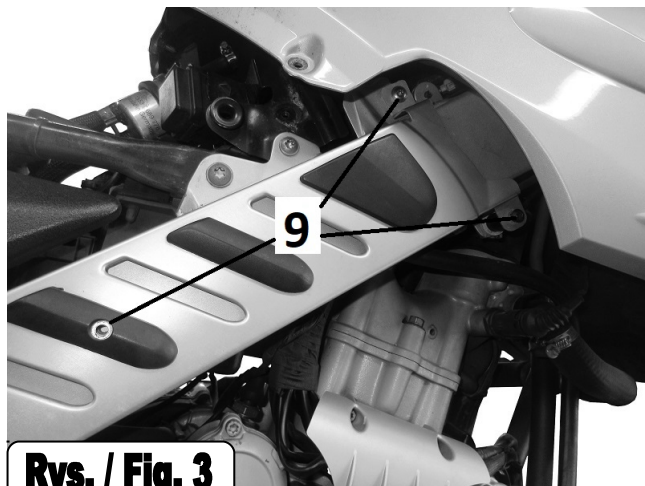
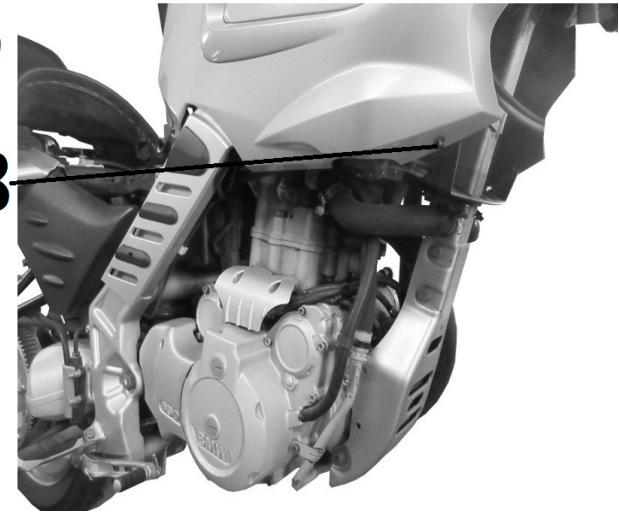
BMW F 650 CS SCARVER



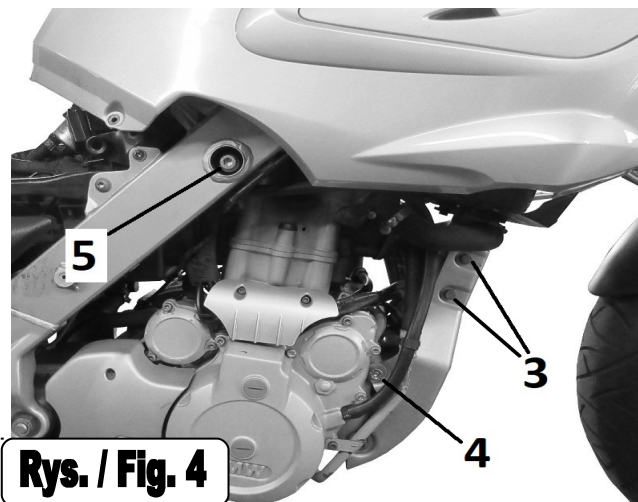
Rys. / Fig. 1



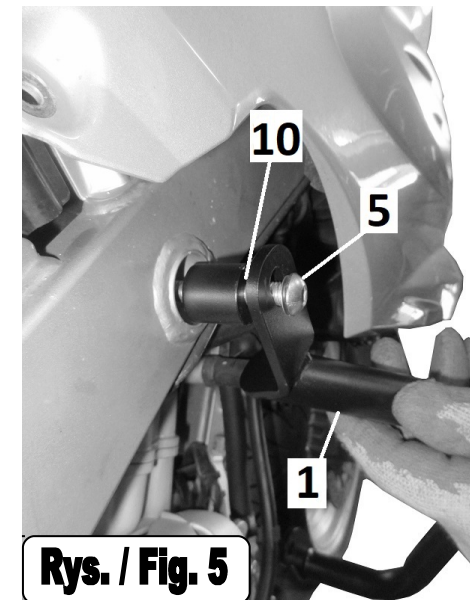
Rys. / Fig. 2



Rys. / Fig. 3



Rys. / Fig. 4



Rys. / Fig. 5

Instrukcja montażu gmoli dla / Crash bars installation instruction for

BMW F 650 CS SCARVER

