

# BMW 1200 ST (05-10)

## W skład zestawu wchodzi:

1. Orurowanie lewe (Rys. 1 pkt. 1)
2. Orurowanie prawe (Rys. 1 pkt. 2)
3. Śruba imbusowa M10/85 mm wraz z tulejką dystansową 58mm (Rys. 1 pkt. 3)
4. Śruba imbusowa M10/85 mm wraz z tulejką dystansową 58mm (Rys. 1 pkt. 4)
5. Śruba imbusowa M12/110 mm wraz z tulejką dystansową 53mm (Rys. 1 pkt. 5)
6. Śruba imbusowa M12/90 mm wraz z tulejką dystansową 43mm (Rys. 1 pkt. 6)
7. Szpilka silnikowa M12/280 mm wraz z tulejkami dystansowymi.

PL

## The set includes:

1. The left piping (Fig. 1 pkt. 1)
2. The right piping (Fig. 1 pkt. 2)
3. Socket head bolt M10/85 mm with spacer bushing 58mm (Fig. 1 pkt. 3)
4. Socket head bolt M10/85 mm with spacer bushing 58mm (Fig. 1 pkt. 4)
5. Socket head bolt M12/110 mm with spacer bushing 53mm (Fig. 1 pkt. 5)
6. Socket head bolt M12/90 mm with spacer bushing 43mm (Fig. 1 pkt. 6)
7. Bolt M12/280 mm with spacer sleeve.

EN

PL

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarte podczas eksploatacji o gmole z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania. Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo. Przed instalacją należy zapoznać się z szczegółowym zdjęciem sytuacyjnym przedstawiającym poprawnie złożone części zestawu (Rys. 1).

1. Zdemontować pod zbiornikiem szpilkę silnikową (Rys. 2 pkt. 1).
2. Zdemontować u dołu silnika z prawej strony oryginalną śrubę silnikową (Rys. 3 pkt. 2)
3. Założyć prawe orurowanie na motocykl wykorzystując:
  - u dołu w przedniej części pusty otwór technologiczny, wkręcając śrubę imbusową M10/85mm wraz z tulejką dystansową 58mm (Rys. 4 pkt. 4),
  - w tylnej części należy wkręcić śrubę M12/90mm wraz z tulejką dystansową 43mm (Rys. 4 pkt. 3).
4. Górną część orurowania założyć wraz z szpilką silnikową M12/280 mm z zestawu.
5. Zdemontować u dołu silnika z lewej strony oryginalną śrubę silnikową.
6. Założyć lewe orurowanie na motocykl wykorzystując:
  - u dołu w przedniej części pusty otwór technologiczny, wkręcając śrubę imbusową M10/85mm wraz z tulejką dystansową 58mm,
  - w tylnej części należy wkręcić śrubę M12/110mm wraz z tulejką dystansową 53 mm.
7. Górną część orurowania lewego przykręcić szpilką silnikową wraz z tulejkami (Rys. 5 pkt. 5).
8. Całość orurowania skręcić docelowo .

EN

Piping should be installed only by a qualified person.

Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping.

During installation it is recommended to set up piping freely.

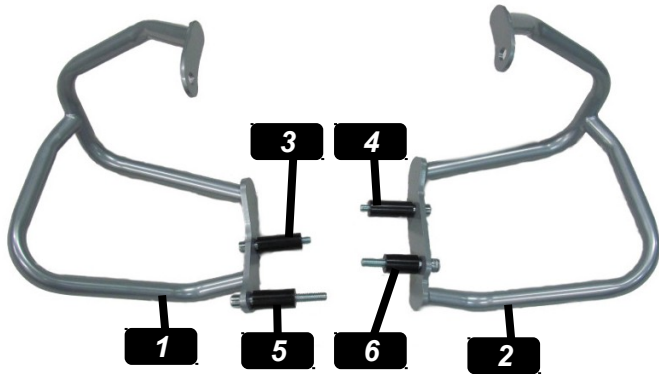
Firstly look to figure 1 showing correctly set parts of the crash bars (Fig. 1).

1. Remove the engine bolt under the tank (Fig. 2 pkt. 1).
2. Remove at the bottom right side of the engine the original engine bolt (Fig. 3 pkt. 2)
3. Install the right part of piping onto a motorcycle using:
  - an empty hole at the right bottom part by tightening the socket head bolt M10/85 mm with spacer sleeve 58mm (Fig. 4 pkt. 4),
  - on the rear part screw socket head bolt M12/90 mm with spacer sleeve 43mm (Fig. 4 pkt. 3).
4. Install the upper right part of the piping using M12/280 mm bolt with spacers from the set.
5. Remove the original engine bolt at the bottom left side of the engine.
6. Install the left part of piping onto a motorcycle using:
  - an empty hole at the left bottom part by tightening the socket head bolt M10/85 mm with spacer sleeve 58mm,
  - on the rear part screw socket head bolt M12/110 mm with spacer sleeve 53mm.
7. Install the upper left part of the piping using the engine bolt with spacers (Fig. 5 pkt. 5).
8. Tighten all bolts of the piping.

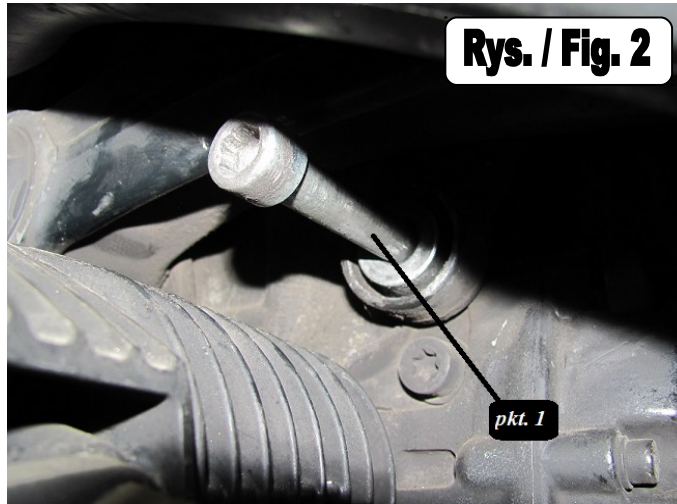
[www.heed.com.pl](http://www.heed.com.pl)

Instrukcja montażu gmoli dla / Crash bars installation instruction for

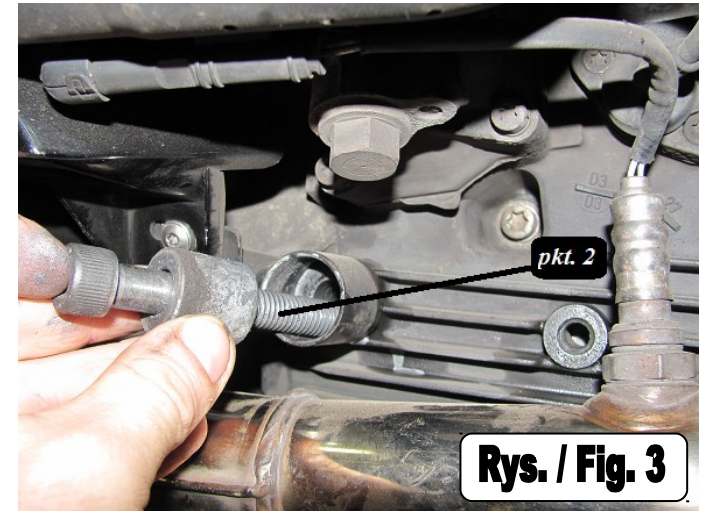
# BMW 1200 ST (05-10)



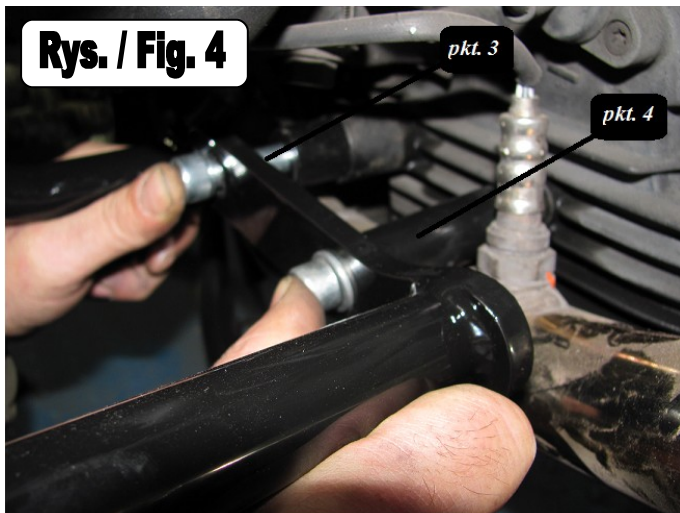
Rys. / Fig. 1



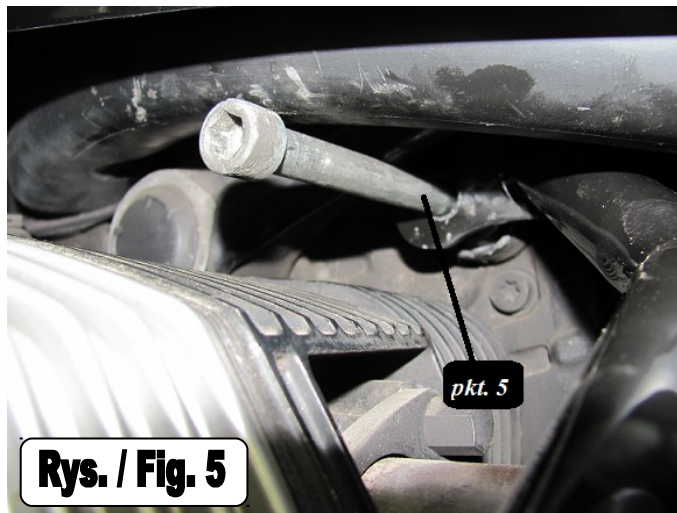
Rys. / Fig. 2



Rys. / Fig. 3



Rys. / Fig. 4



Rys. / Fig. 5